

외연적 비선형 동해석

Computational Design Laboratory
Department of Automotive Engineering
Hanyang University, Seoul, Korea



한양대학교
HANYANG UNIVERSITY



CDL

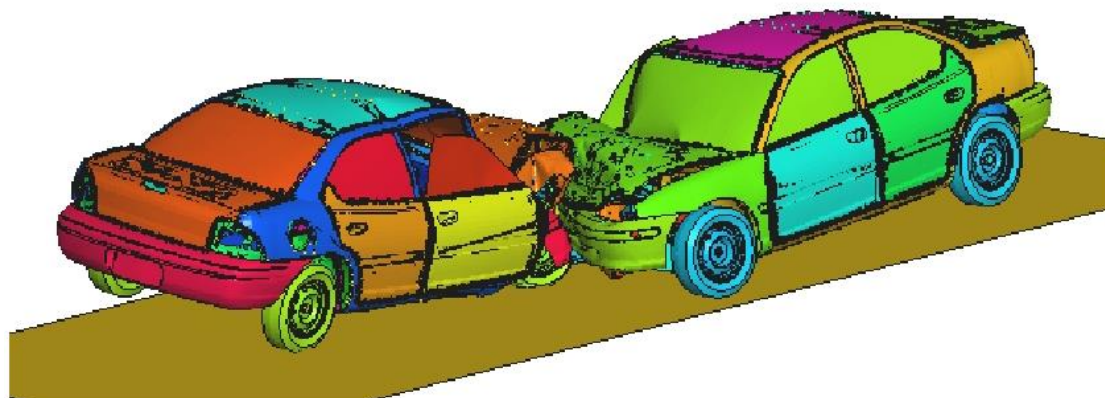
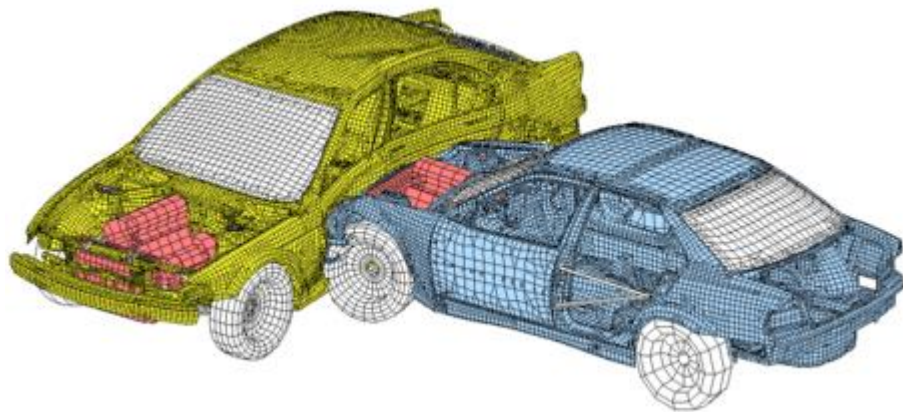
Computational
Design
Lab

목차

- 예제 문제
 - Crash analysis
 - Beam crush analysis
- 해석 프로세스
 - 기하형상 생성
 - 재료 물성 및 특성 입력
 - 요소망 생성
 - 구속조건 설정
 - 하중조건 설정
 - 해석케이스 정의 및 해석 실행
 - 후처리

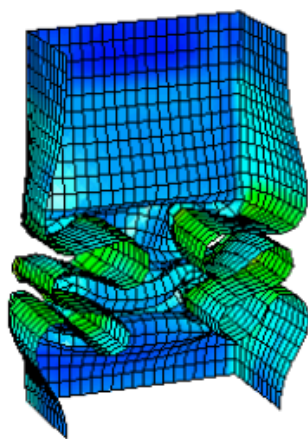
INTRODUCTION (1)

Crash analysis of body structure

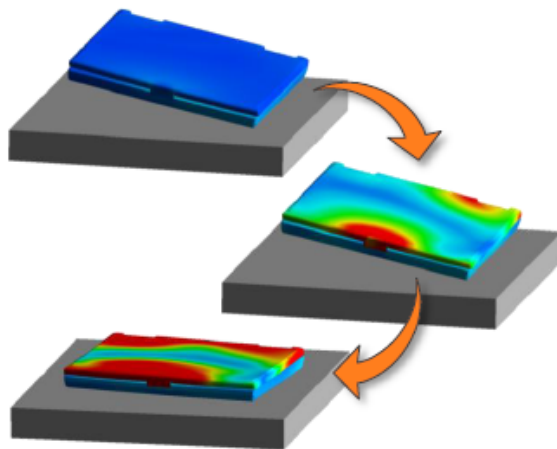


INTRODUCTION (2)

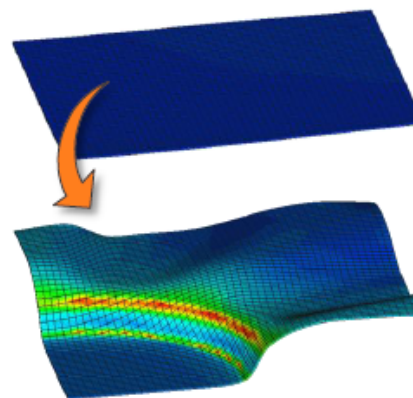
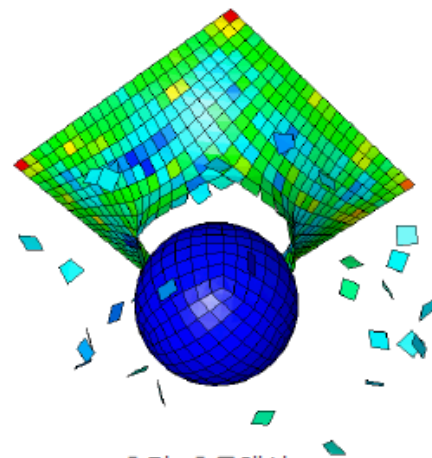
- 육면체, **고차사면체**, **피라미드** 등 다양한 요소 지원으로 **편리하고 정확한 해석**
- **재료비선형**: 탄소성 모델, **초탄성 모델** (Mooney-Rivlin, Ogden, Blatz-Ko 등)
- **기하비선형**: 대변형, 대회전, 종동력
- **접촉비선형**: 면-면 접촉/**단일면 접촉**, 슬라이딩/거친/**일반접촉** (마찰지원)
- 다양한 **질량 스케일** / 감쇠와 요소별 안전 시간스텝의 자동계산 지원
- **내연적 (Implicit) 해석**과 **순차적 연계해석**으로 성형/가공해석 등 다양한 활용



충격시 박스의 좌굴해석



노트북의 낙하해석

셸 양면접촉과 **연계해석**을 활용한
프레스 성형해석 (스프링백 고려)

충격/충돌해석

INTRODUCTION (3)

표 7.7.1 암시적(Implicit)과 외연적(Explicit) 적분 알고리즘 비교

암시적(Implicit) 적분 알고리즘	외연적(Explicit) 적분 알고리즘
• 선형 과도응답해석의 경우 큰 시간 스텝을 적용할 수 있음 • 비선형 과도응답해석의 경우 수렴성 확보를 위해 작은 시간 스텝을 사용해야 하는 단점이 있음 • 대규모 모델인 경우에는 메모리 사용량 및 하드디스크 용량의 제한이 있을 수 있음	• 수렴성에 대한 문제 없이 해가 구해짐 • 소규모 모델인 경우에는 암시적 방법에 비해 해석 시간이 좀 더 많이 소요되나 대규모 모델에서는 상대적으로 유리함 • 시간 간격은 항상 임계 시간 간격보다도 작은 값으로 정의

$$f(x_{n+1}, x_n, \dots) = 0$$

$$x_{n+1} = f(x_n, \dots)$$

INTRODUCTION (4)

- 내연적 시간 적분법 (HHT- α 이용: Newmark 방법의 일반화된 형태)

1. 동적 평형방정식으로부터 구한 불평형력을 최소화 하는 방향으로 진행

$$\mathbf{g}_{n+1} = \mathbf{M}\ddot{\mathbf{u}}_{n+1} + (1 + \alpha_H)(\mathbf{C}_{n+1}\dot{\mathbf{u}}_{n+1} + \mathbf{f}_{\text{int},n+1} - \mathbf{f}_{\text{ext},n+1}) - \alpha_H(\mathbf{C}_n\dot{\mathbf{u}}_n + \mathbf{f}_{\text{int},n} - \mathbf{f}_{\text{ext},n})$$

2. 변위 및 가속도 계산

$$\mathbf{v}^{n+1} = \mathbf{v}^n + \Delta t \left[\gamma \mathbf{a}^{n+1} + (1 - \gamma) \mathbf{a}^n \right]$$

$$\mathbf{u}^{n+1} = \mathbf{u}^n + \Delta t \mathbf{v}^n + \frac{1}{2} \Delta t^2 \left[2\beta \mathbf{a}^{n+1} + (1 - 2\beta) \mathbf{a}^n \right]$$

3. 평형방정식 재구성

$$\mathbf{K}^{\text{eff}} \mathbf{u}_{n+1} = \mathbf{f}^{\text{eff}}$$

$$\mathbf{K}^{\text{eff}} = \frac{1}{\beta \Delta t^2} \mathbf{M} + \frac{(1 + \alpha_H)\gamma}{\beta \Delta t} \mathbf{C} + (1 + \alpha_H) \mathbf{K},$$

$$\mathbf{f}^{\text{eff}} = -\mathbf{f}^{\text{int},0} + (1 + \alpha_H) \left[\mathbf{f}^{\text{ext},n+1} + \mathbf{f}^{\text{nonmech},n+1} \right] - \alpha_H \left[\mathbf{f}^{\text{ext},n} + \mathbf{f}^{\text{nonmech},n} \right] +$$

$$\mathbf{M} \left[\frac{1}{\beta \Delta t^2} \mathbf{u}^n + \frac{1}{\beta \Delta t} \mathbf{v}^n + \left(\frac{1}{2\beta} - 1 \right) \mathbf{a}^n \right] +$$

$$\mathbf{C} \left[\frac{(1 + \alpha_H)\gamma}{\beta \Delta t} \mathbf{u}^n + \left\{ \frac{(1 + \alpha_H)\gamma}{\beta} - 1 \right\} \mathbf{v}^n + \Delta t (1 + \alpha_H) \left(\frac{\gamma}{2\beta} - 1 \right) \mathbf{a}^n \right] + \alpha_H \mathbf{K} \mathbf{u}^n$$

INTRODUCTION (5)

- 외연적 시간 적분법 (중앙차분법 이용)

1. 시간 스텝을 $n+1/2$ 과 n , $n+1$ 스텝으로 구분

$$\Delta t^{n+1/2} = t^{n+1} - t^n, \quad t^{n+1/2} = \frac{1}{2}(t^{n+1} + t^n), \quad \Delta t^n = t^{n+1/2} - t^{n-1/2}$$

2. 스텝 $n+1$ 에서의 변위는 $n+1/2$ 스텝에서의 속도로부터 계산

$$\dot{\mathbf{u}}^{n+1/2} = \mathbf{v}^{n+1/2} = \frac{1}{\Delta t^{n+1/2}}(\mathbf{u}^{n+1} - \mathbf{u}^n), \quad \mathbf{u}^{n+1} = \mathbf{u}^n + \Delta t^{n+1/2} \mathbf{v}^{n+1/2}$$

3. 스텝 $n+1/2$ 에서의 속도는 n 스텝에서의 가속도로부터 계산

$$\ddot{\mathbf{u}}^n = \mathbf{a}^n = \frac{1}{\Delta t^n}(\mathbf{v}^{n+1/2} - \mathbf{v}^{n-1/2}), \quad \mathbf{v}^{n+1/2} = \mathbf{v}^{n-1/2} + \Delta t^n \mathbf{a}^n$$

4. n 스텝의 가속도 $\mathbf{a}$ 는 공간상의 이산화를 통해 계산

$$\mathbf{M}\mathbf{a}^n = \mathbf{f}^n = \mathbf{f}^{ext}(\mathbf{u}^n, t^n) - \mathbf{f}^{int}(\mathbf{u}^n, t^n), \quad \mathbf{a}^n = \mathbf{M}^{-1}(\mathbf{f}^{ext}(\mathbf{u}^n, t^n) - \mathbf{f}^{int}(\mathbf{u}^n, t^n))$$

5. 1~4과정 반복

- 외연적 시간 적분법의 임계 시간스텝

해석 모델에 포함된 모든 요소의 안정시간스텝 중 가장 작은 값을 기준으로 계산

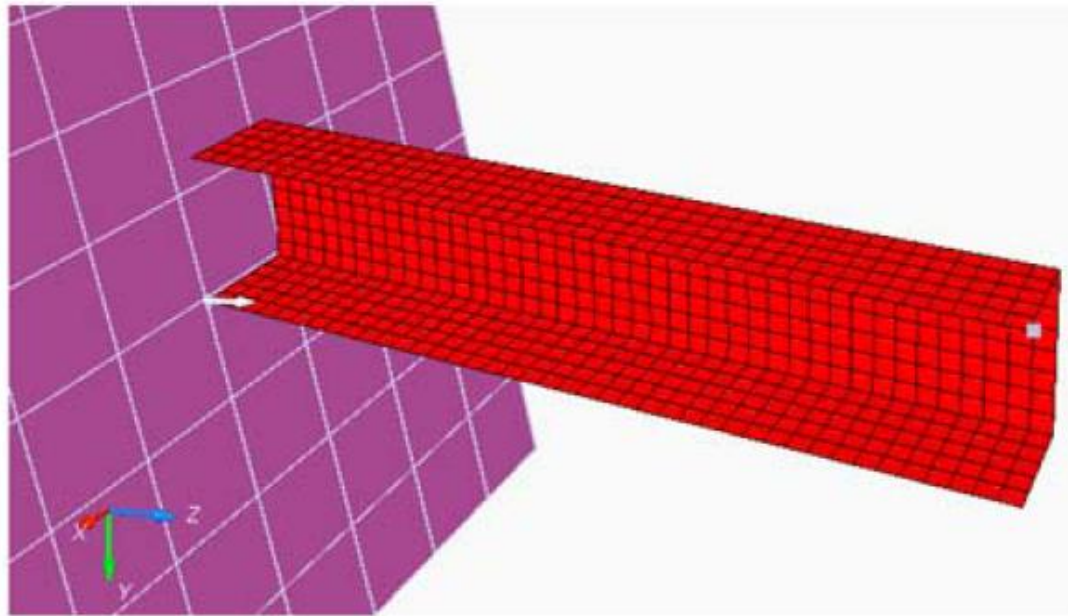
$$\Delta t = \alpha \Delta t_{crit}, \quad \Delta t_{crit} = \frac{2}{\omega_{max}} \leq \min_e \{\Delta t_e\} \quad \Delta t_e = \frac{2}{\omega_{max}^e} = \min \left\{ \frac{L_e}{c_d} \right\}$$

ω_{max} 는 선형화된 시스템 전체의 최대 주파수
 L_e 는 요소의 특성길이
 c_d 는 팽창파 속도 $c_d = \sqrt{\frac{M}{\rho}} = \sqrt{\frac{K + 4\mu/3}{\rho}}$

예제: BEAM CRASH ANALYSIS (1)

Simulate buckling of a tube using half tube mesh with symmetric boundary conditions.

The figure illustrates the structural model used for this tutorial: a half tube with a rectangular section (38.1 x 25.4 mm) and length of 203 mm.



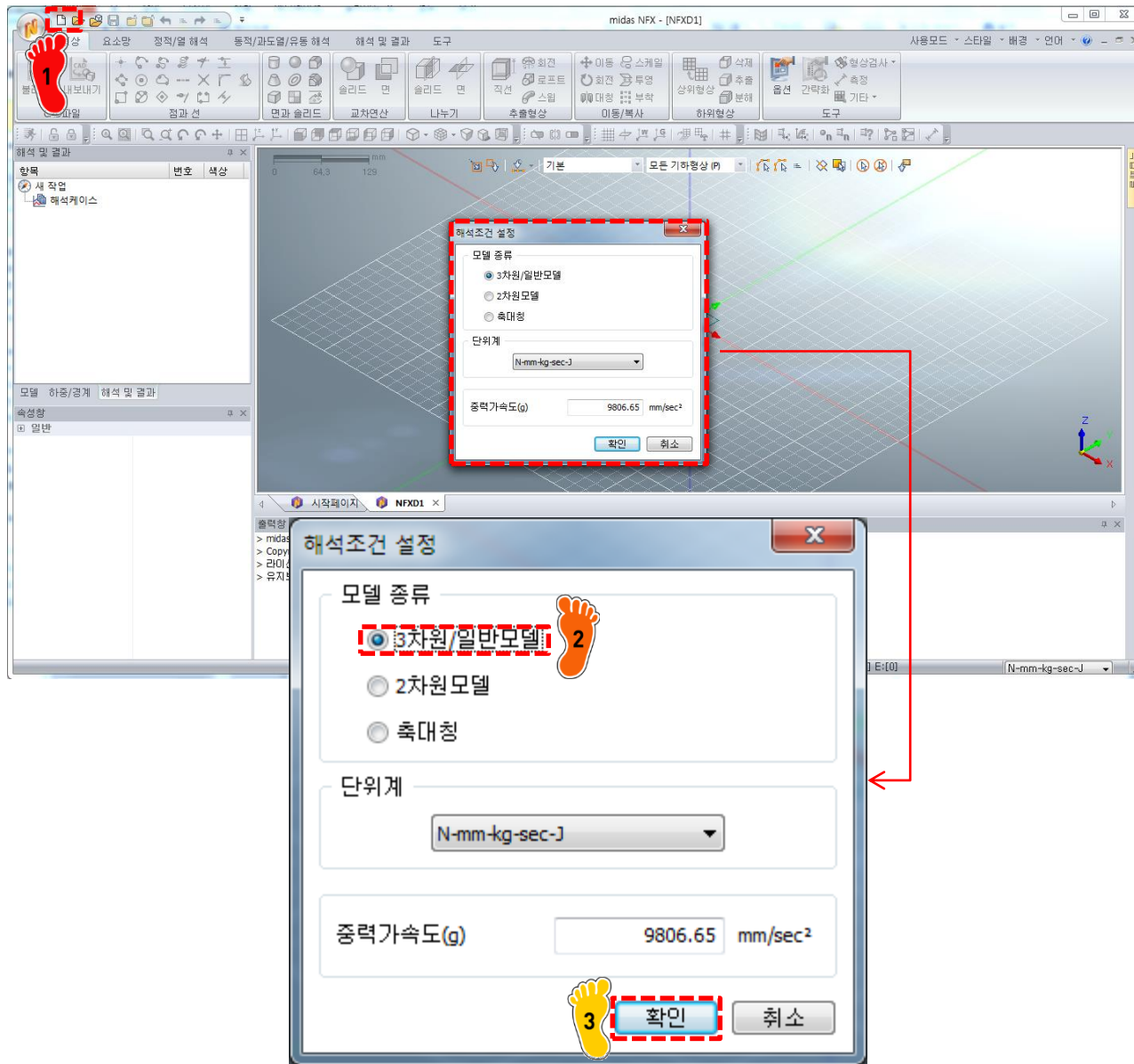
Model

- The tube thickness is 0.914 mm.
- $\rho = 7.85e^{-6} \text{ Kg/mm}^3$ Initial density
- $E = 210 \text{ GPa}$ Young's modulus
- $\nu = 0.33$ Poisson coefficient
- $\sigma_0 = 0.206 \text{ GPa}$ [a] Yield Stress

BEAM CRASH EXAMPLE

셸 요소

기하형상 생성 (1)

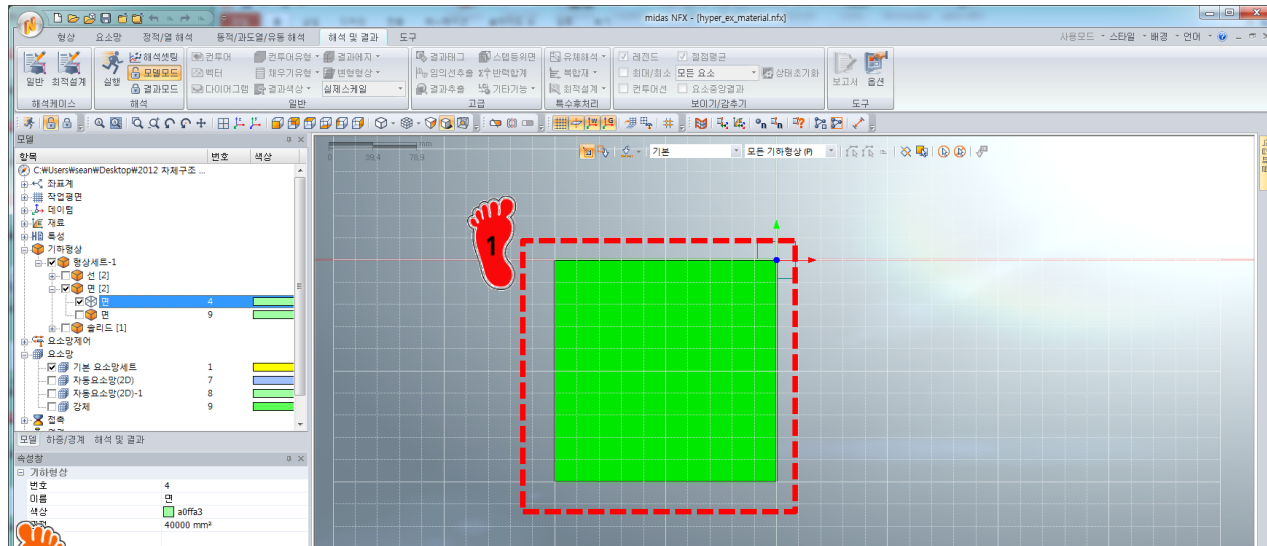


1 새로 만들기 클릭

2 3차원/일반모델 선택

3 확인

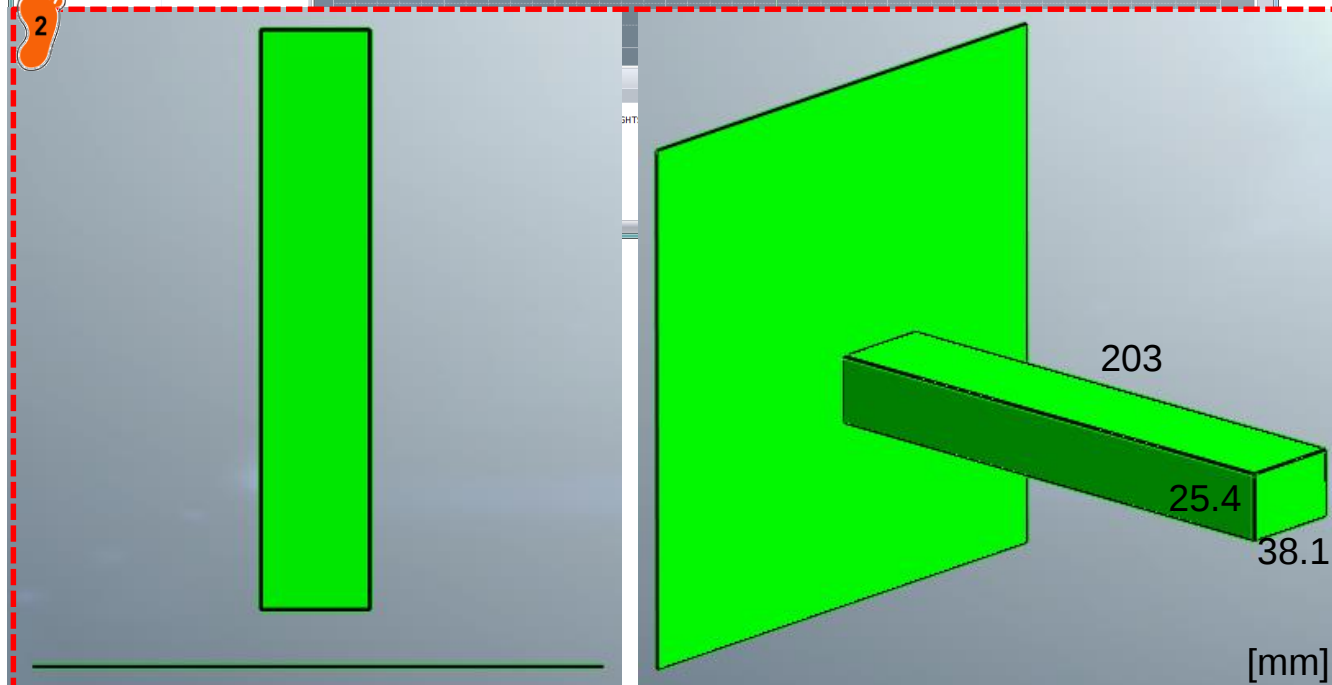
기하형상 생성 (2)



1 충돌 대상이 될 임의의 평판 생성 (벽 형상)

크기는 상관이 없으며 충분히 큰 평판이면 됨

2 평판으로부터 약 20 mm 정도 떨어진 곳에 예제에서 주어진 기하형상을 갖는 솔리드 생성 (빔 형상)



재료 물성 및 특성 입력

재료

번호 이름 색상

All

17-4PH, H1100
AISI 1020
AISI 1060
AISI 304 SS Annealed
AISI_310_SS
AISI_410_SS
AISI_Steel_1005
AISI_Steel_1008+HR
AISI 4340 Annealed
AISI_Steel_Maraging
Alloy Steel
Cast Alloy Steel
Cast Carbon Steel
Cast Stainless Steel
Chrome Stainless Steel
FC250
Galvanized Steel
H-1(CR60)
HL-4000
Hp-1
Hp-4
Inconel_718_Aged
Plain Carbon Steel
S/Steel_PH15-5
S45C
SAPH-400
SE508
SGACC
SGACEN
SGARC340-E
SGCC
SGCD1
SHP
SM45C
SM490A(KS)
SPCC
SPDE
SPRC340
SR-0300
Steel
Steel_Rolled
SUP12
SUS304
SUS316

구조

탄성계수 N/mm²
프와송비
질량밀도 kg/mm³

열응력

열팽창계수
참조온도 [T]

열전도

전도율 W/(mm·[T])
비열 J/(kg·[T])
발열계수

안전률계산방법

파손미론
인장

감쇠 지수

질량 비례 감쇠 계수
강성 비례 감쇠 계수
구조 감쇠 계수

2차원 특성 생성/변경

번호 이름 색상

재료

재료좌표계

☒ 좌표계
☐ 각도 [도]

두께

☒ 균일두께
기준함수

T/T1 mm T2 mm
T3 mm T4 mm

비구조질량 kg/mm²

☐ 면내회전자유도 포함

옵션...

확인 취소 적용



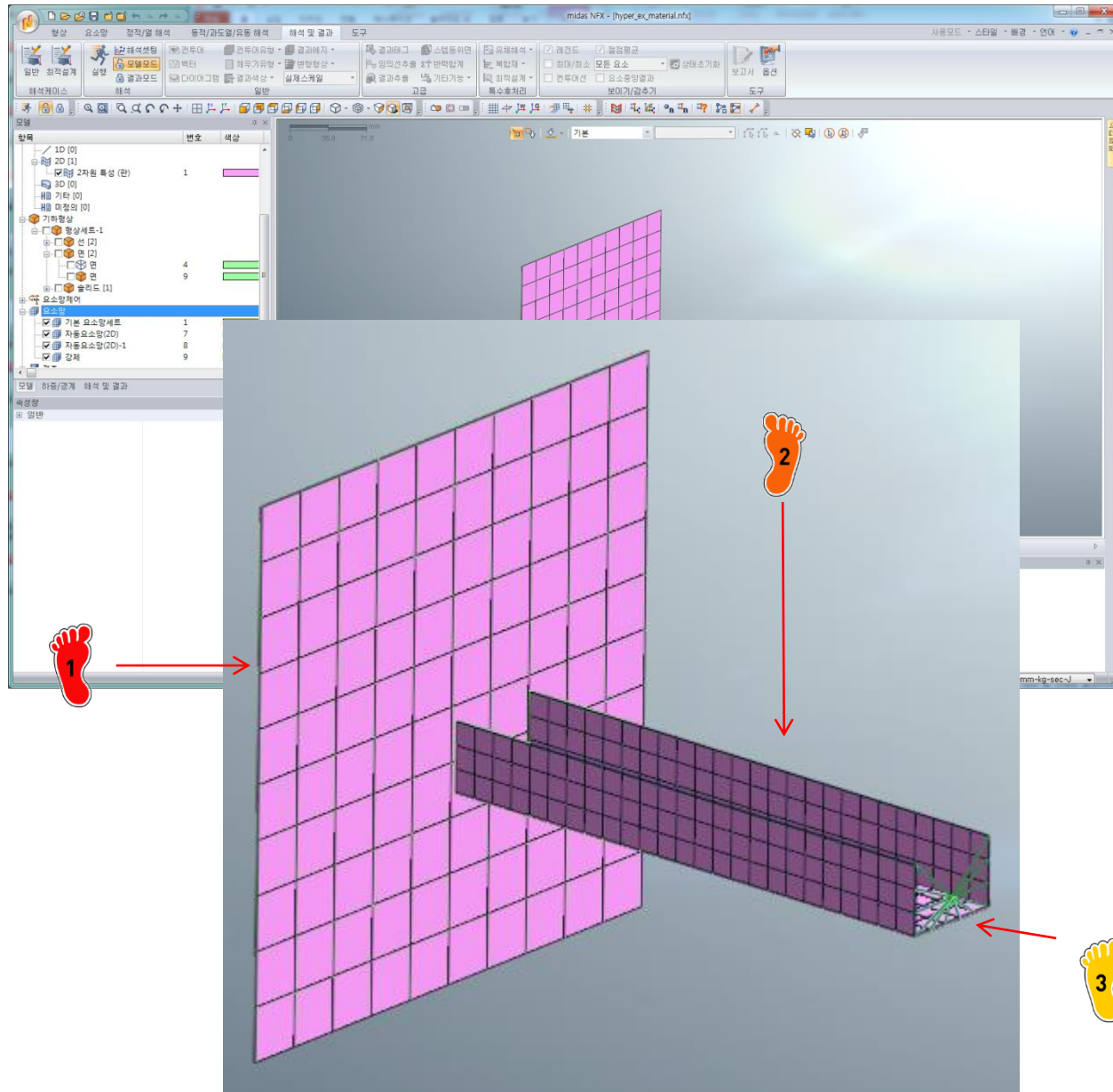
탄성계수 210 GPa
프와송비 0.33
질량밀도 7.85e-6 kg/mm³

재료 생성



두께 0.914 mm 인 2차원
특성 생성

요소망 생성



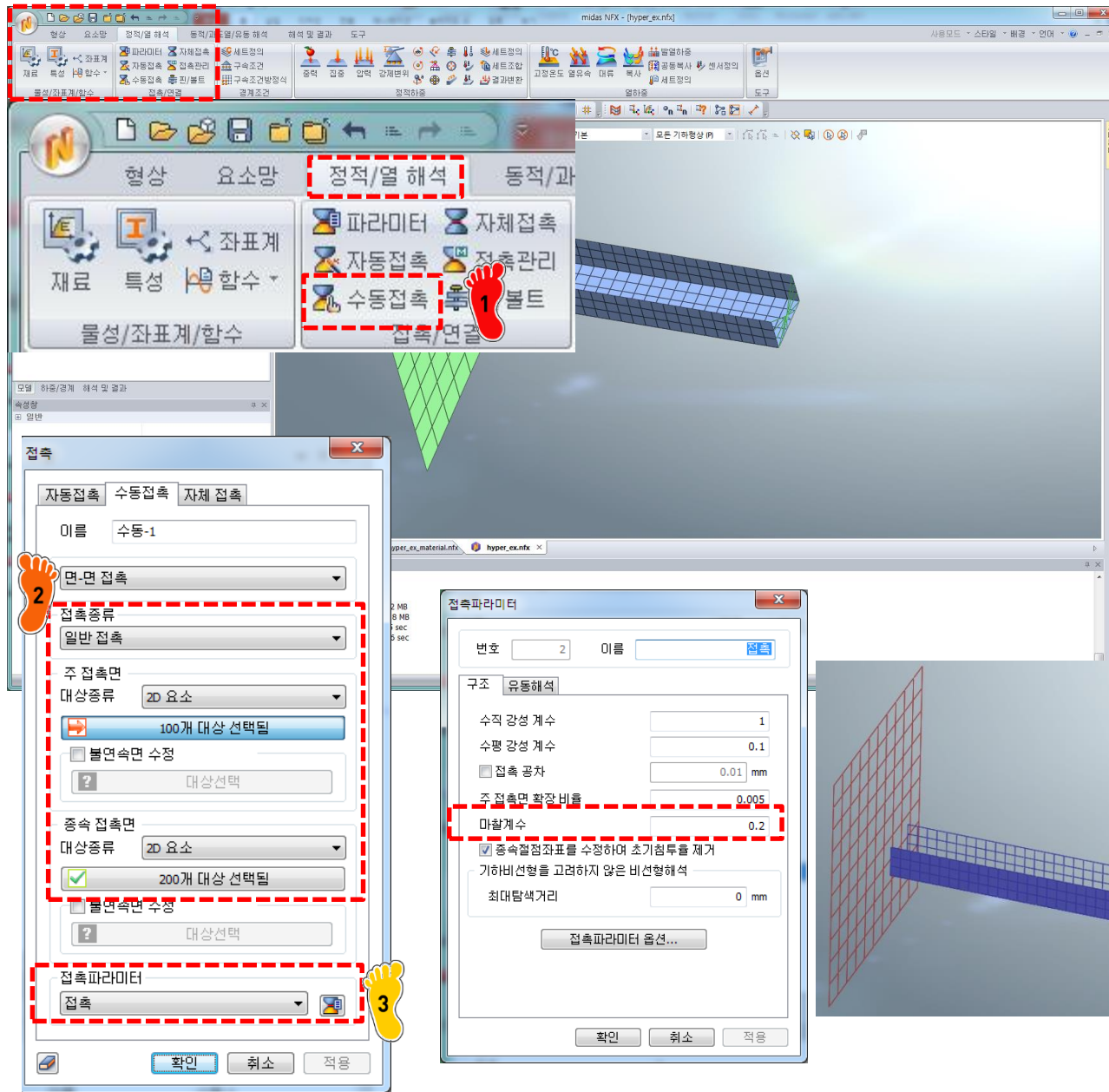
1 벽 형상은 요소크기 20으로
요소망 생성

2 빔 형상은 요소크기 10으로
요소망 생성

3 빔 형상 끝부분에 강체 요소
생성

평판과 빔 요소 접촉면의 노
드가 일치하지 않도록 이동

접촉조건 설정 (1)



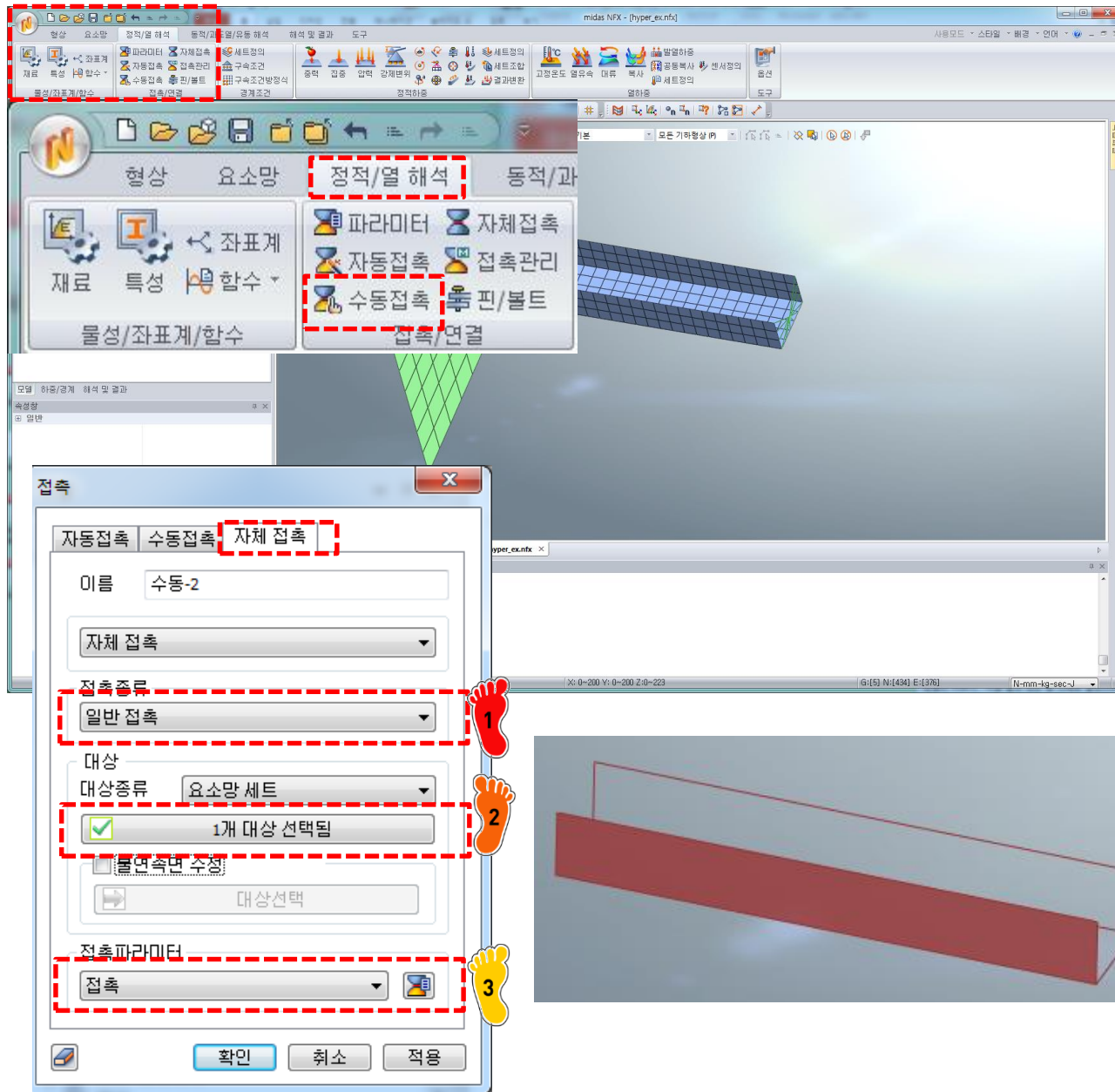
1 정적/열 해석 탭 메뉴에서
접촉/연결 메뉴의 수동접촉
클릭

2 접촉종류: 일반 접촉
주 접촉면: 벽 형상 선택
종속 접촉면: 빔 형상 선택

3 접촉 파라미터는 마찰계수
0.2 로 새로운 파라미터 생
성, 변경

확인

접촉조건 설정 (2)



1 접촉 메뉴의 자체접촉 탭 메뉴에서 일반접촉으로 접촉 종류 변경

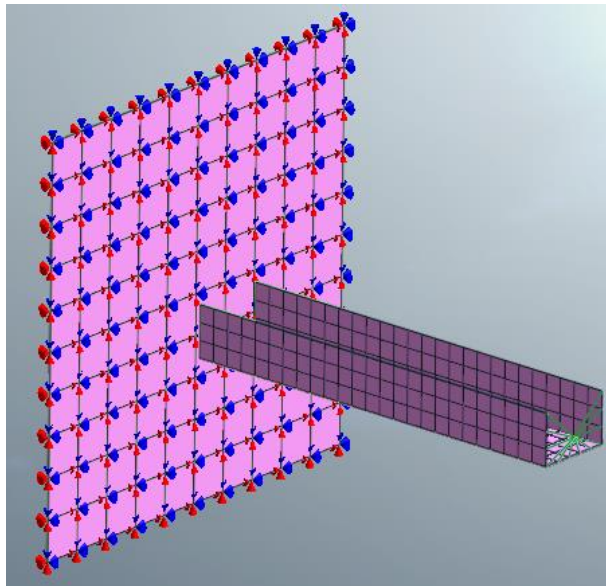
2 빔 형상 선택

3 전 페이지에서 정의한 접촉 파라미터로 변경

확인

구속조건 및 하중조건 설정 (1)

1



1

벽 부분은 고정구속으로 구속조건 설정

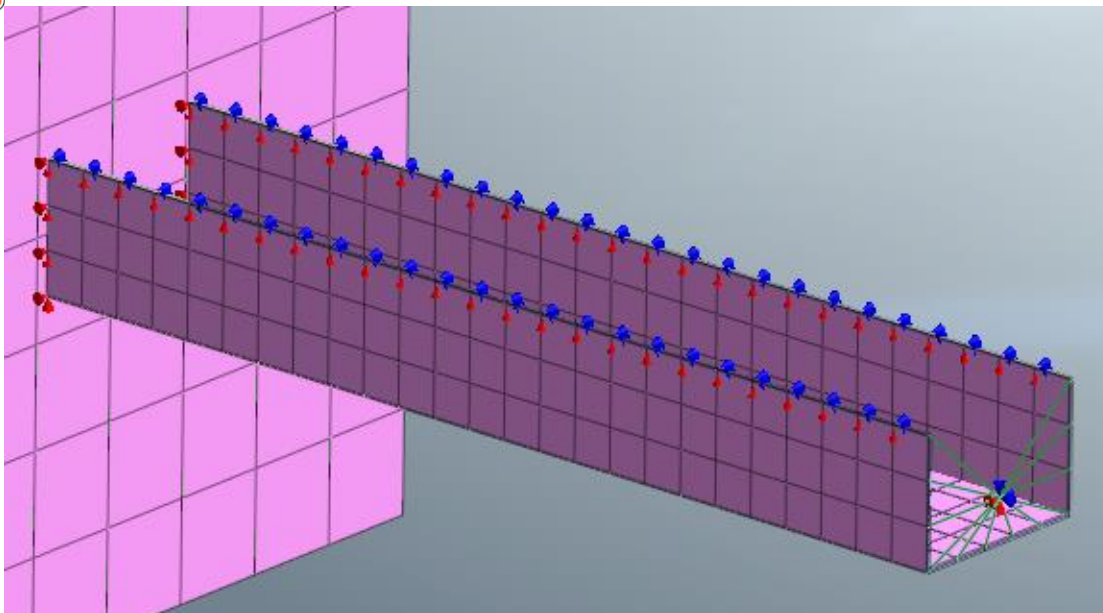
2

빔의 잘린 부분은 대칭 조건으로 경계조건 설정 (강체구속부분 제외)

강체의 중앙 부분의 절점은 부딪히는 방향의 자유도를 제외한 모든 자유도 구속

벽-빔 접촉 부분은 (T_y, T_z) 구속

2



구속조건 및 하중조건 설정 (2)

1 동적/과도열/유동 해석 탭 메뉴에서 동적하중 메뉴의 '시간의존 절점속도' 클릭

2 강체 중간의 절점 클릭

Tx(충돌방향): -800 입력

시간 함수 생성
0초일 때 1
0.1초일 때 0
의 값으로 설정

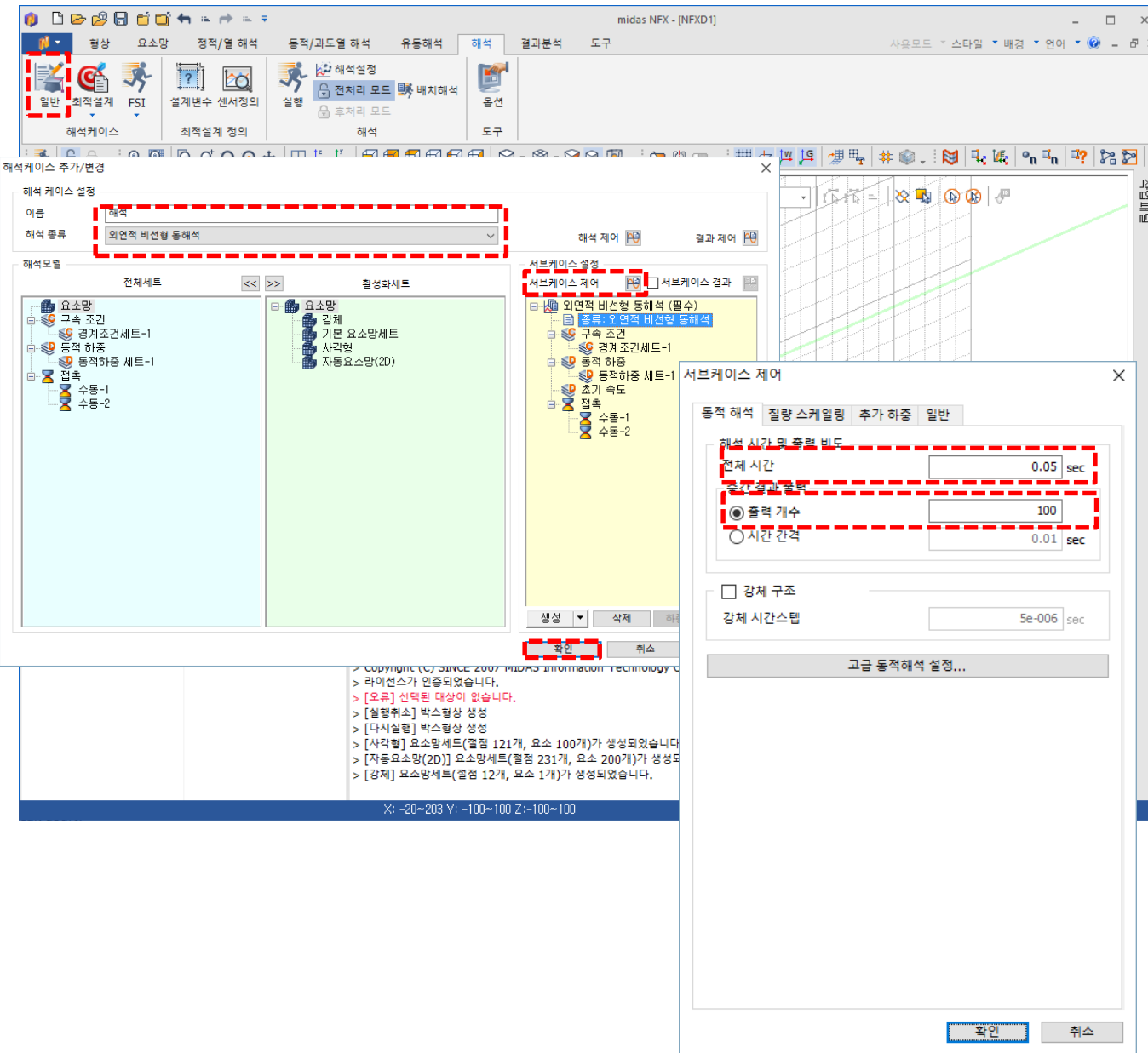
확인

해석 케이스 정의 및 해석 실행

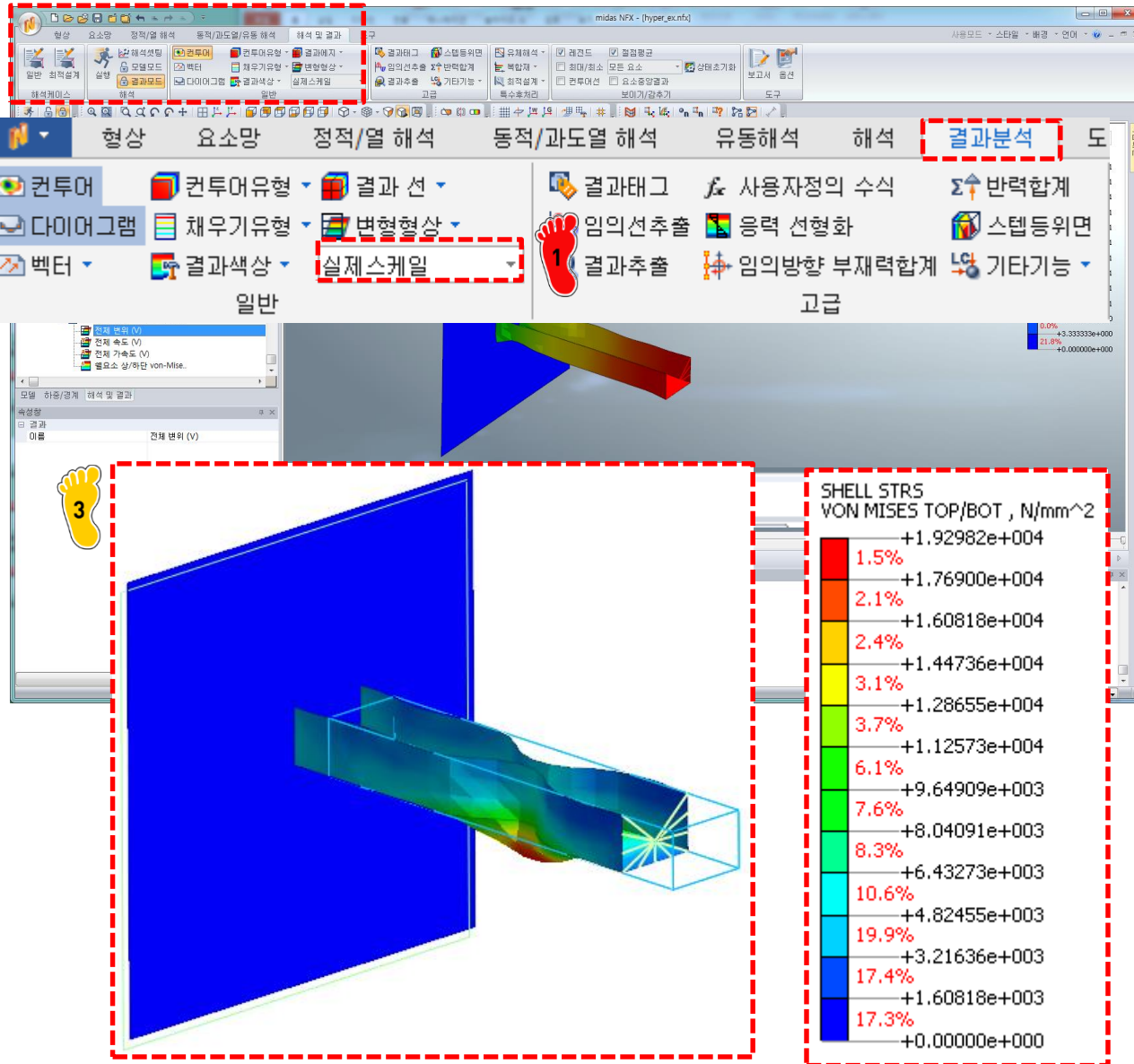
1 해석 케이스 외연적 비선형 동해석 선택

전체시간 0.05 sec로 변경
출력 개수 100으로 변경

해석 수행



후처리



1 결과분석 탭 메뉴의 변형 스케일을 실제스케일로 변경

2 멀티-스텝 애니메이션 녹화 클릭 후 재생을 통하여 동영상으로 확인

3 응력을 확인해보면 비정상적으로 높은 응력이 발생하는 것을 확인

재료 물성치 변경

재료

번호 이름 색상

All

- 17-4PH, H1100
- AISI 1020
- AISI 1060
- AISI 304 SS Annealed
- AISI_310_SS
- AISI_410_SS
- AISI_Steel_1005
- AISI_Steel_1008-HR
- AISI 4340 Annealed
- AISI_Steel_Maraging
- Alloy Steel
- Cast Alloy Steel
- Cast Carbon Steel
- Cast Stainless Steel
- Chrome Stainless Steel
- FC250
- Galvanized Steel
- H-1(CR60)
- HL-4000
- Hp-1
- Hp-4
- Inconel_718_Aged
- Plain Carbon Steel
- S/Steel_PH15-5
- S45C
- SAPH-400
- SE508
- SGACC
- SGACEN
- SGARC340-E
- SGCC
- SGCD1
- SHF
- SM45C
- SM490A(KS)
- SPCC
- SPDE
- SPRC340
- SR-0300
- Steel
- Steel_Rolled
- SUP12
- SUS304
- SUS316

탄소성

구조

탄성계수 N/mm²

포와송비

질량밀도 kg/mm³

열응력

열팽창계수

참조온도 [°C]

항복기준

☐ 소성경화 곡선

☐ 응력-변형률 곡선

경화규칙

복합경화 계수 (0.0-1.0)

☒ 완전 소성 재료

항복 응력 N/mm²

불러오기... 편집...

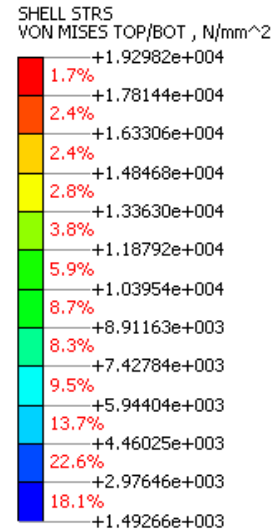
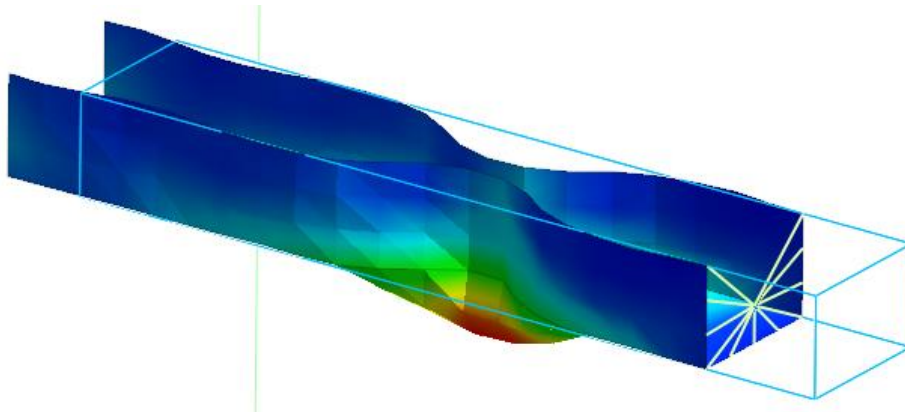
확인 취소 적용



재료의 비선형성을 고려하기 위하여 탄소성 재료로 변경 후 해석 수행

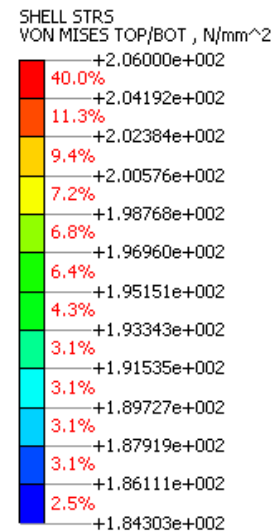
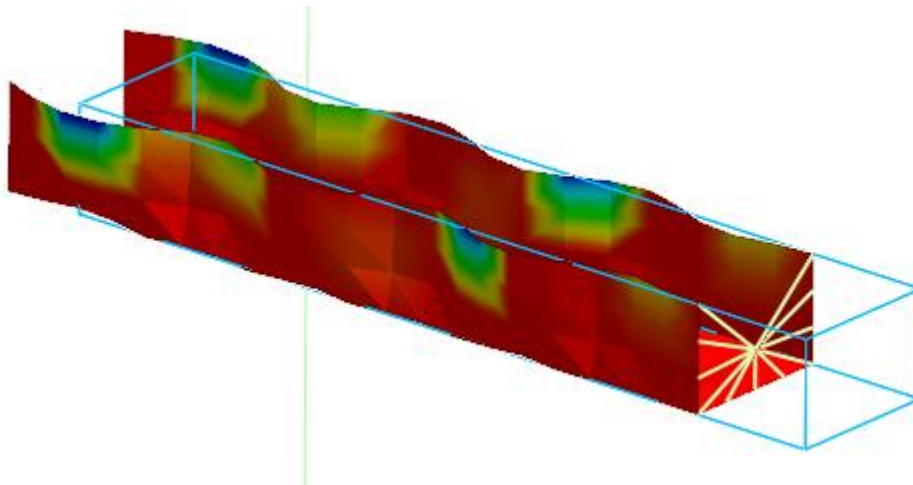
후처리

탄성 재료 해석 결과



소성 재료를 가정한 경우 대부분의 요소 응력이 206 MPa 의 값을 갖는 것을 확인

소성 재료 해석 결과



연습문제: IMPACT OF A ROD ON RIGID WALL

Figure 12.6.1 shows a cylindrical rod model to simulate a high velocity impact event in which the cylindrical rod collides with a rigid wall. The collision is modeled by imposing zero axial displacement prescribed at one end of the rod, while imposing an initial axial velocity of 8937 in/sec to all other nodes. A von Mises elastic-perfectly plastic material model with isotropic hardening is used. The length and radius at 80 micro-seconds after the impact are obtained and compared with the reference values. Nonlinear explicit transient analysis is performed and the initial mesh and deformed shapes at 40 and 80 micro-seconds after the impact are shown in Figure 12.6.2.

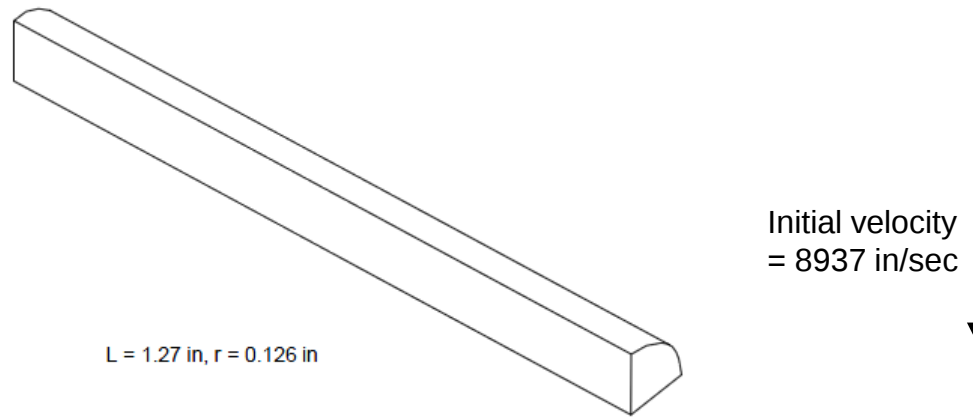


Figure 12.6.1 A rod impact model

Material data	Young's modulus	$E = 17 \text{ msi}$
	Poisson's ratio	$\nu = 0.35$
	Density	$\rho = 0.3224 \text{ lbm/in}^3$
	Hardening Modulus	$E_T = 14.5 \text{ ksi}$
	Yield Stress	$\sigma_Y = 58 \text{ ksi}$

Table 12.6.1 The deformed length and radius at $t=80 \mu\text{sec}$ after impact

	Length [in]	Radius [in]
Reference	0.84	0.28
midas-NFX	0.84	0.26

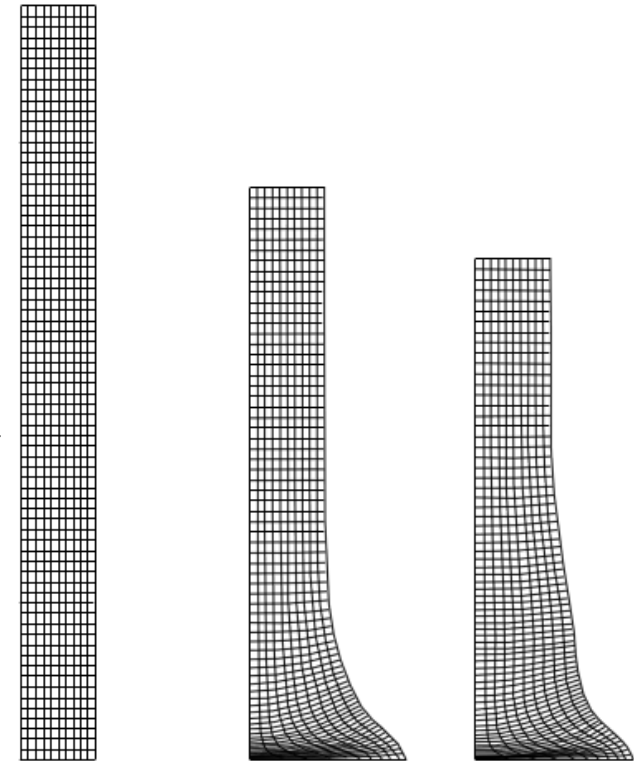


Figure 12.6.2 Deformed shape of the rod at $t=0, 40$ and $80 \mu\text{sec}$

연습문제: IMPACT OF A ROD ON RIGID WALL

탄소성

구조

탄성계수 17000000 lbf/in²

프와송비 0.35

질량밀도 0.3224 lbm/in³

열응력

열팽창계수 0

기준온도 0 [°]

항복기준

Von Mises

소성경화 곡선

소성경화 함수

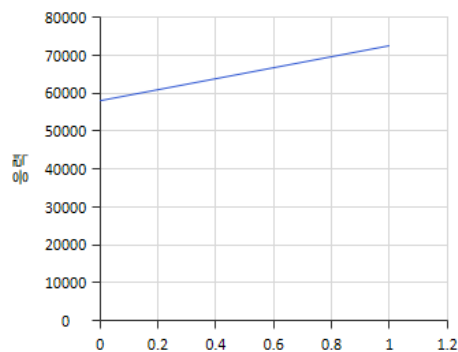
함수

함수 생성/변경

소성경화 함수

이름 소성경화 함수

소성변형률	응력 (lbf/in ²)
0.0000	58000.0000
1.0000	72500.0000



소성변형률

1

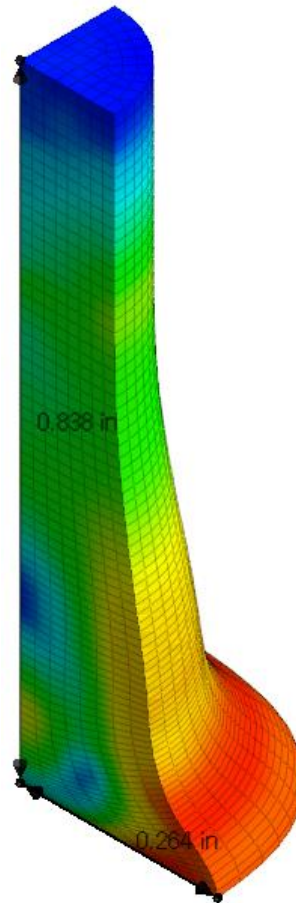
스케일값

확인

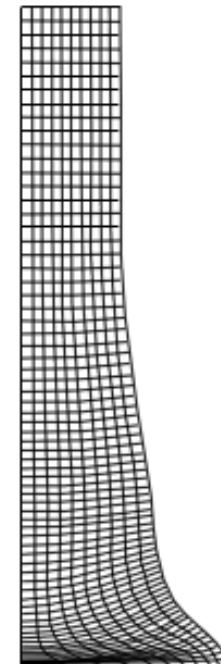
취소

적용

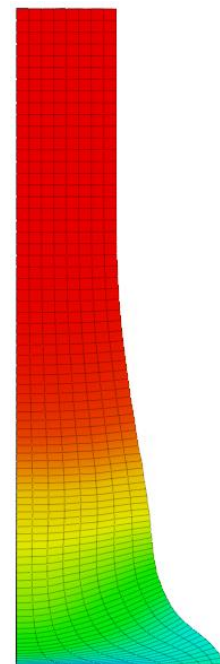
해석 결과 (응력)



Reference



NFX



BEAM CRUSH ANALYSIS

셸 요소

예제: BEAM CRUSH ANALYSIS (1)

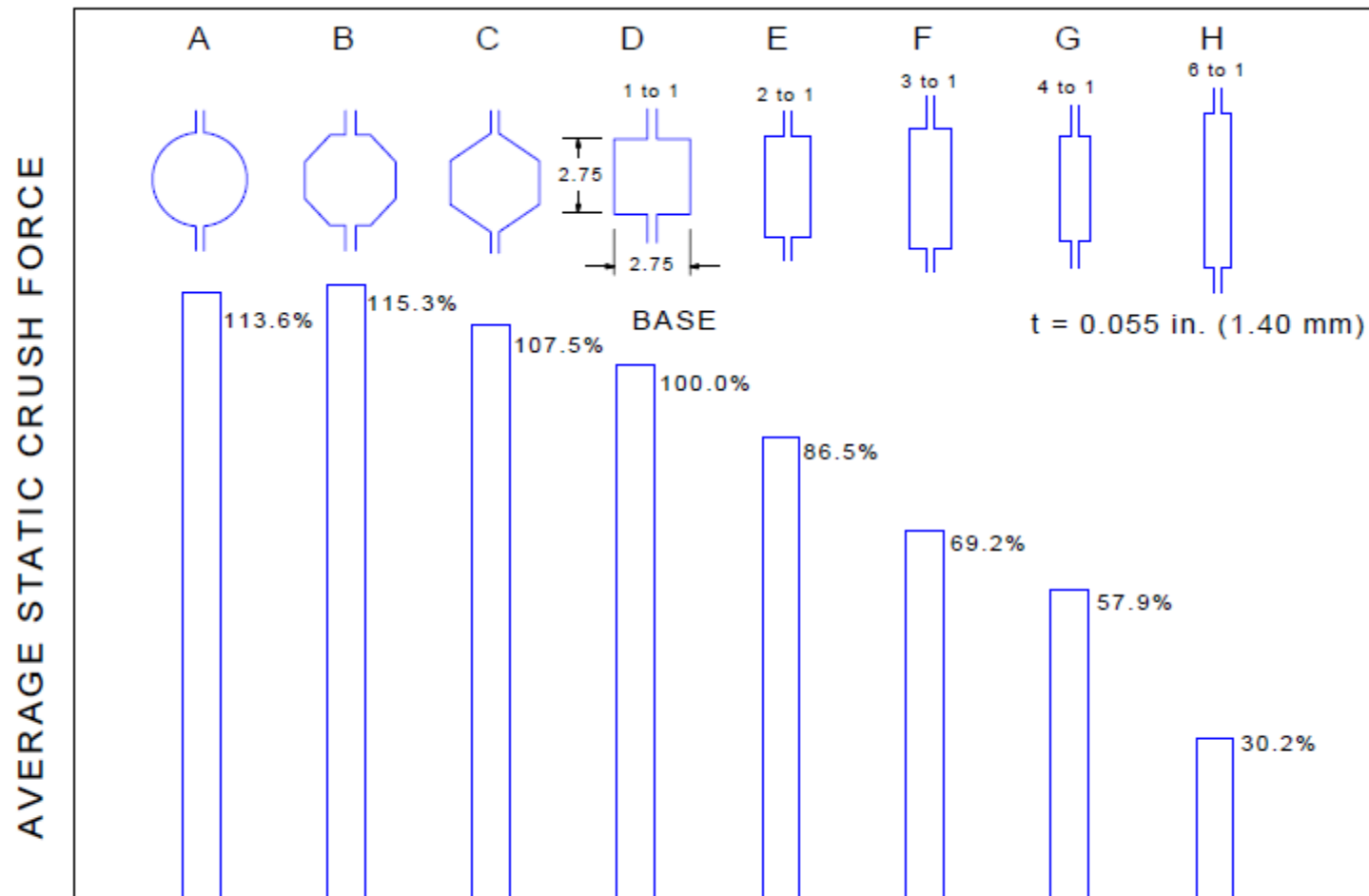


Figure 3.6.4-1 Average static crush force vs. section shape
(All samples were the same mass and length)

예제: BEAM CRUSH ANALYSIS (2)

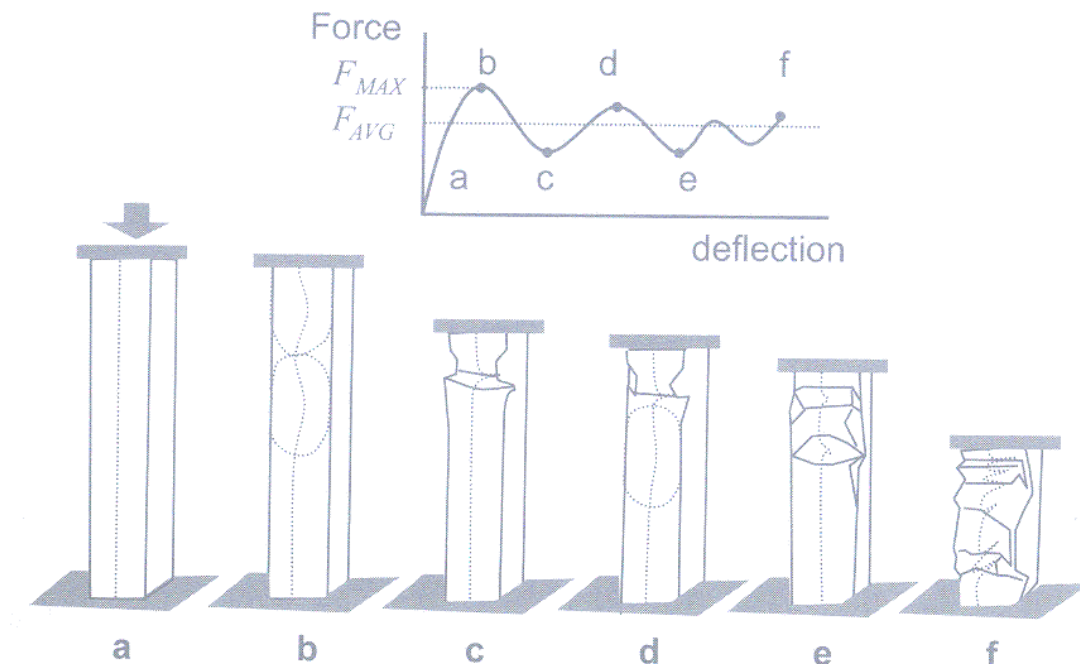
Geometry information

Length: 305 mm

70 mm square

thickness 1.4 mm

Average strength 247 MPa



$$P_M = 386t^{1.86}b^{0.14}\sigma_Y^{0.57}$$

$$P_{MAX} = 2.87P_M$$

$$P_1 = 1.42P_M$$

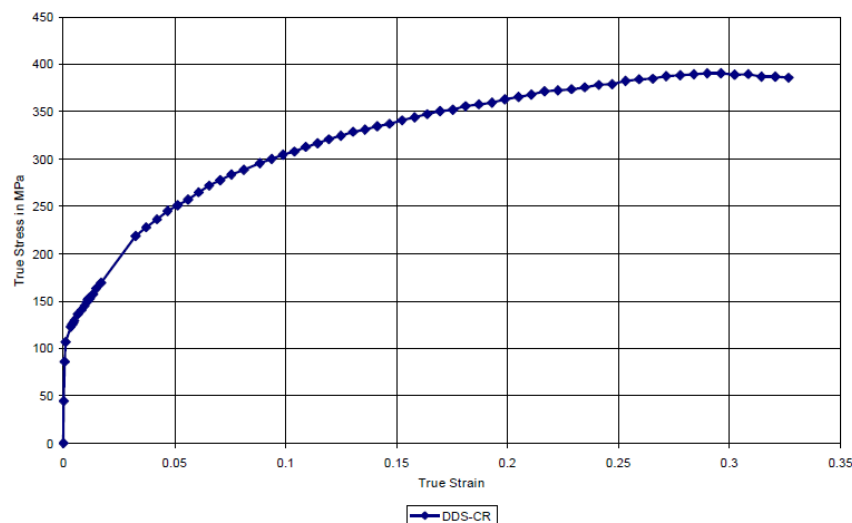
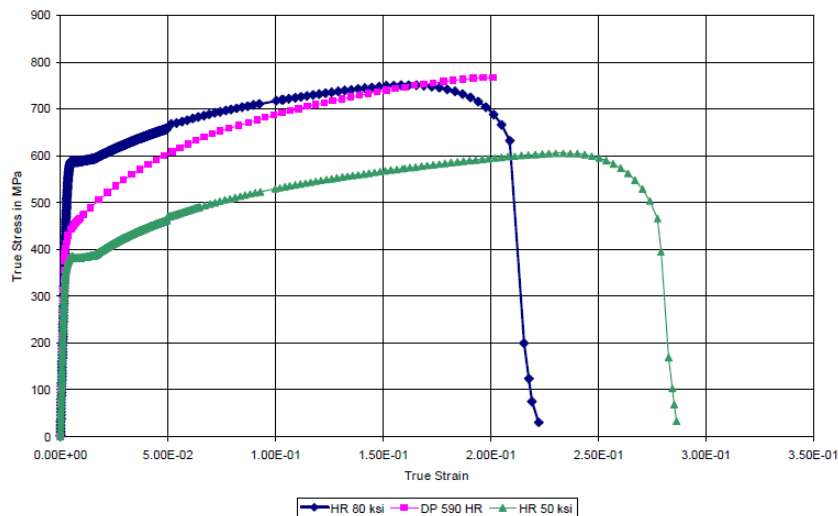
$$P_2 = 0.57P_M$$

예제: 재료 특성

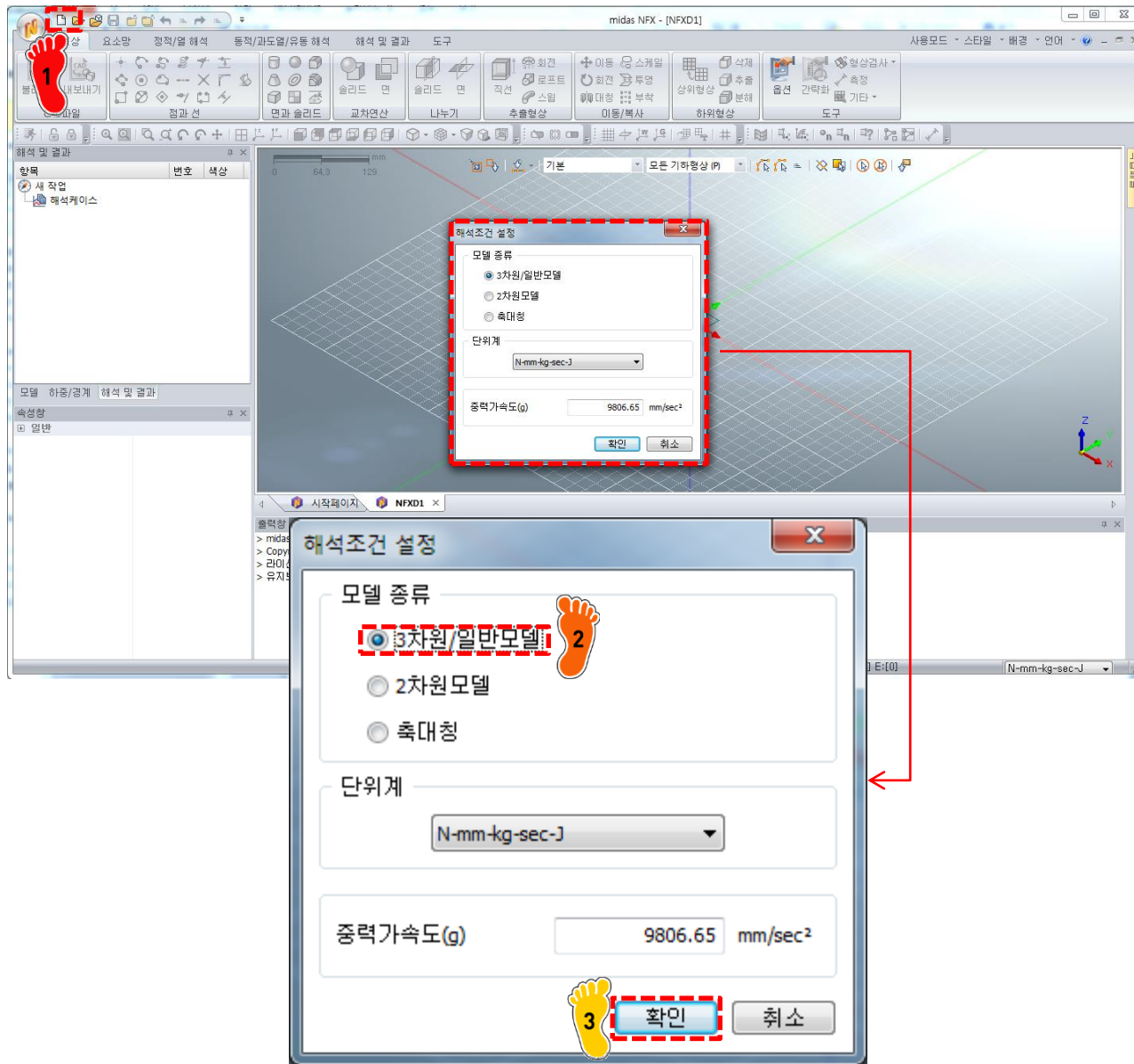
Some of the material properties required to predict the crush characteristics are:

1. Stress-strain properties representative of the material for large plastic deformation
2. Change in properties under dynamic loading conditions
3. Strain hardening
4. Ductility properties
5. The variability that can be expected for production steels

Stress-strain curves



기하형상 생성 (1)



1 새로 만들기 클릭

2 3차원/일반모델 선택

3 확인

기하형상 생성 (2)



기하형상 생성

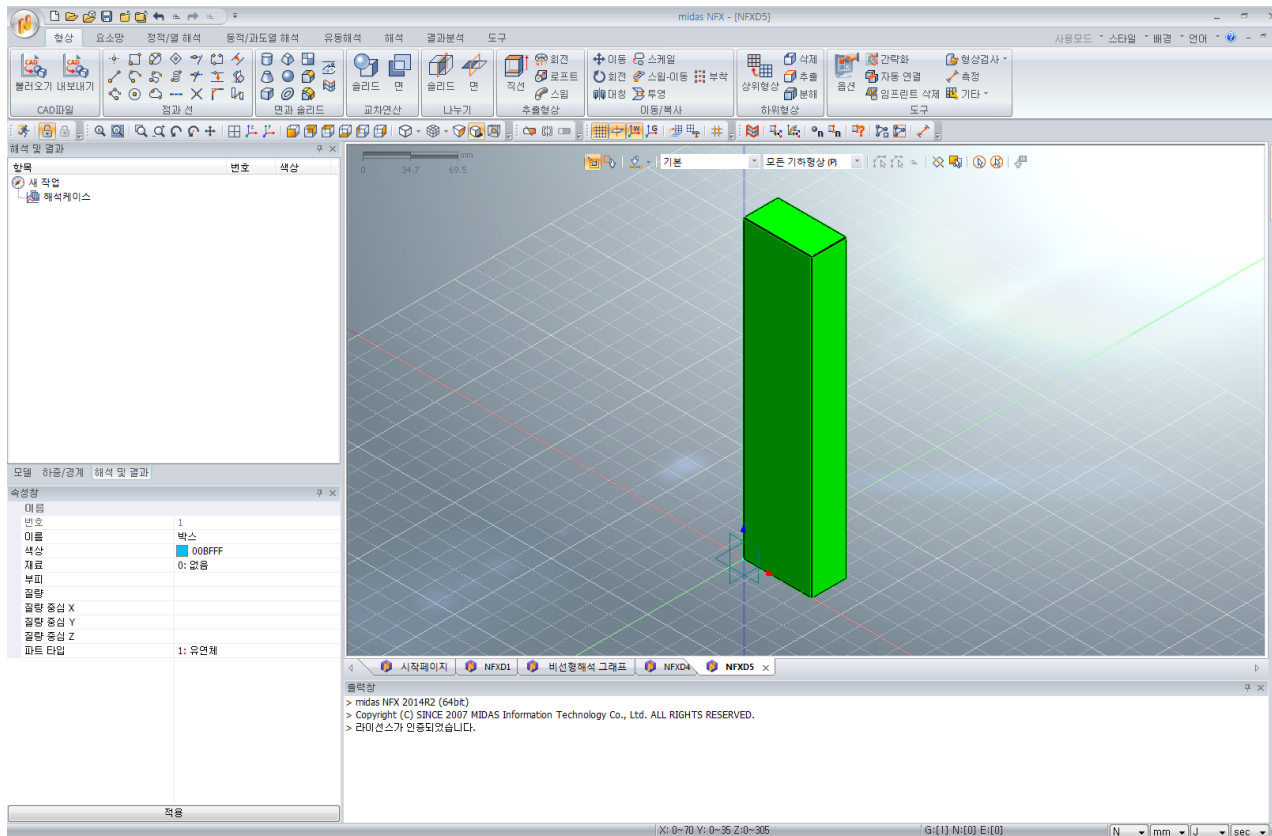
사각형 형상은

가로: 70 mm

세로: 35 mm

높이: 305 mm

로 생성



재료 물성 및 특성 입력

재료

번호 2 이름 등방성 색상

All 탄소성

17-4PH, H1100
AISI 1020
AISI 1060
AISI 304 SS Annealed
AISI_310_SS
AISI_410_SS
AISI_Steel_1005
AISI_Steel_1008-HR
AISI 4340 Annealed
AISI_Steel_Maraging
Alloy Steel
Cast Alloy Steel
Cast Carbon Steel
Cast Stainless Steel
Chrome Stainless Steel
FC250
Galvanized Steel
H-1(CR60)
HL-4000
Hp-1
Hp-4

구조

탄성계수 240909.091 N/mm²

프와송비 0.3

질량밀도 7.85e-006 kg/mm³

열응력

열팽창계수 0

참조온도 0 [°C]

항복기준 Von Mises

소성경화 곡선 없음

응력-변형을 곡선 재료 물성

경화규칙 등방성



탄소성 탭메뉴

탄성계수 265/1.1 GPa

프와송비 0.3

질량밀도 7.85e-6 kg/mm³

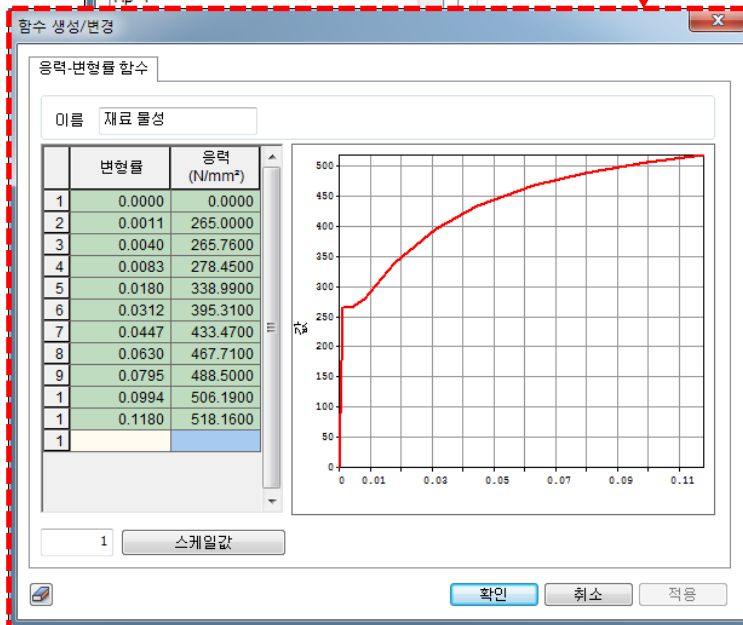
입력



보기에 있는 응력-변형을 곡선 생성



2차원 특성 생성 (t=1.4)



2차원 특성 생성/변경

번호 1 이름 2차원 특성 색상

재료 2: 등방성

재료좌표계 좌표계 전체직교좌표계

각도 0 [도]

두께

균일두께

기준합수 없음

T / T1 1.4 mm T2 1 mm

T3 1 mm T4 1 mm

비구조질량 0 kg/mm²

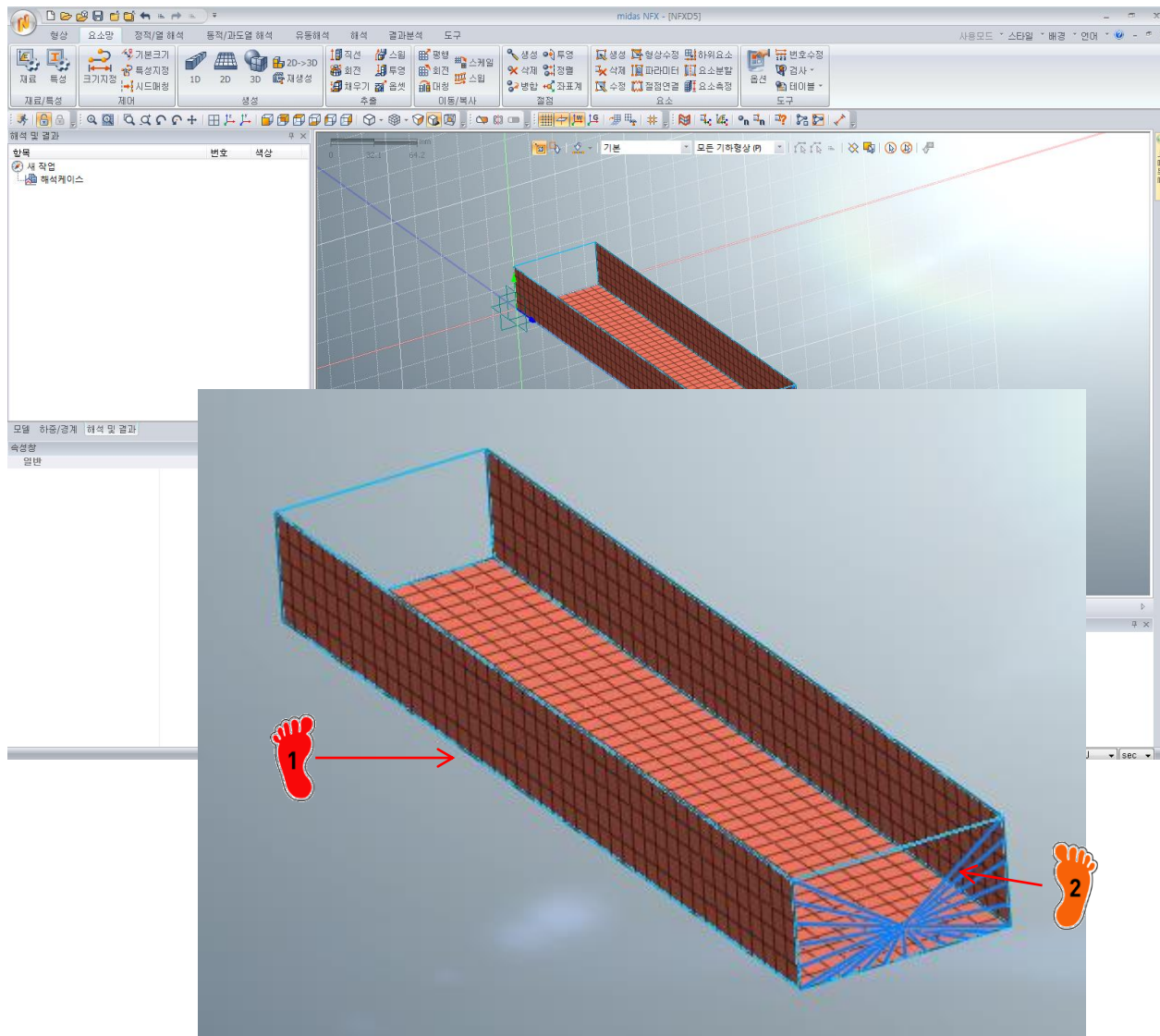
면내회전자유도 포함

옵션...

확인 취소 적용

	변형률	응력 (N/mm ²)
1	0.0000	0.0000
2	0.0011	265.0000
3	0.0040	265.7600
4	0.0083	278.4500
5	0.0180	338.9900
6	0.0312	395.3100
7	0.0447	433.4700
8	0.0630	467.7100
9	0.0795	488.5000
1	0.0994	506.1900
1	0.1180	518.1600
1		

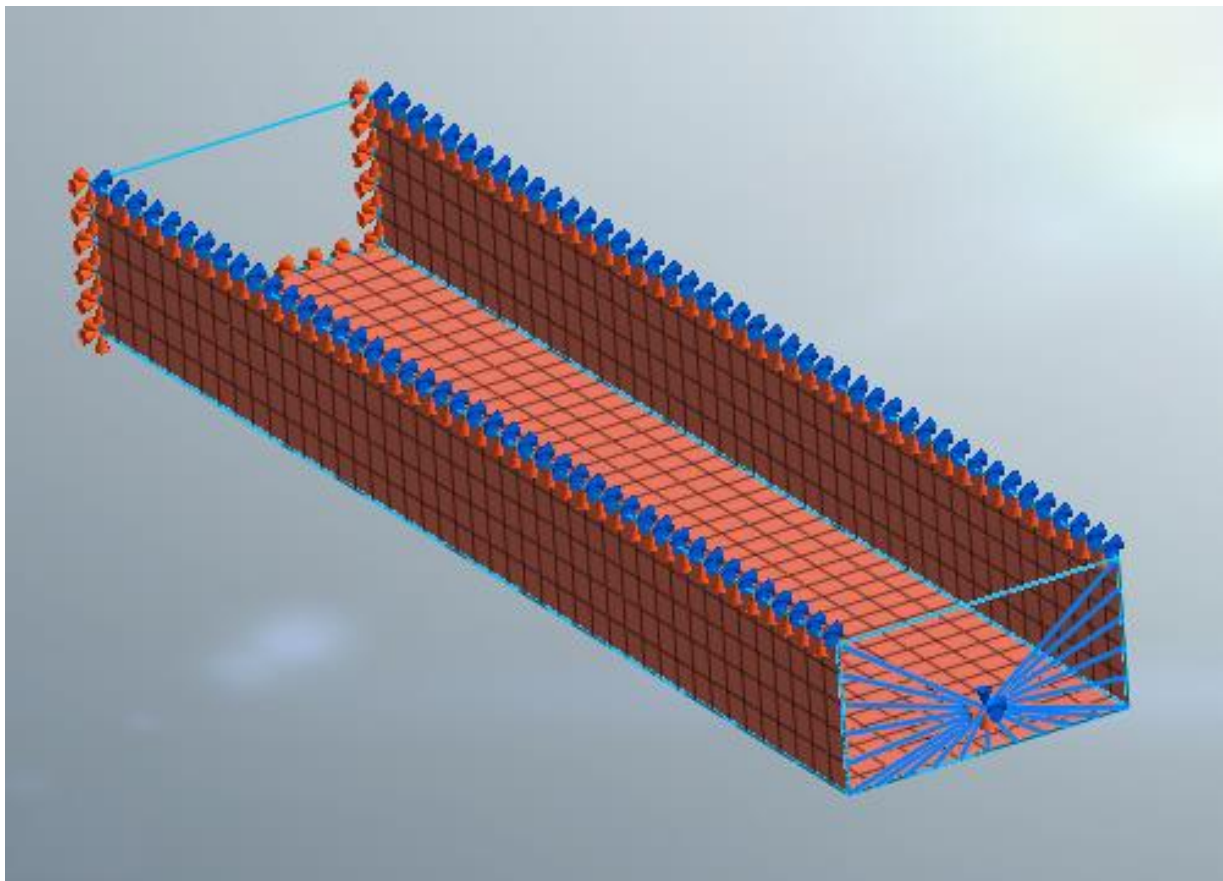
요소망 생성



1 빔 형상은 요소크기 7로 요소망 생성

2 빔 형상 끝부분에 강체 요소 생성

구속조건 및 하중조건 설정 (1)



빔의 끝부분에 경계조건 설정
(핀구속)

빔의 잘린 부분은 대칭 조건
으로 경계조건 설정

강체의 중앙 부분의 절점은
부딪히는 방향의 자유도를
제외한 모든 자유도 구속

구속조건 및 하중조건 설정 (2)

The screenshot shows the midas NFX software interface. The main menu bar includes '형상' (Shape), '요소망' (Element Mesh), '정적/열 해석' (Static/Thermal Analysis), '동적/과도열/유동 해석' (Dynamic/Overload/Seismic Analysis), '해석 및 결과' (Analysis and Results), and '도구' (Tools). The '동적/과도열/유동 해석' menu is highlighted, showing options like '초기 시간의존 변위' (Initial Time-Dependent Displacement), '주파수의존 변위' (Frequency-Dependent Displacement), and '동적하중' (Dynamic Load). Two sub-dialogs are open: '동적 하중' (Dynamic Load) and '함수 생성/변경' (Function Generation/Modification). The '동적 하중' dialog shows '변위' (Displacement) selected, '이름' (Name) as '시간의존 절점변위-3' (Time-Dependent Node Displacement-3), and '종류' (Type) as '절점' (Node). The '하중성분' (Load Component) section shows 'Tx', 'Ty', and 'Tz' (checked) with values 0, 0, and -1 respectively. The '기준함수' (Reference Function) is set to '없음' (None). The '의존 공식' (Dependent Formula) section shows '시간 함수' (Time Function) as '변위' (Displacement). The '동적하중세트' (Dynamic Load Set) is set to '동적하중 세트-1' (Dynamic Load Set-1). The '함수 생성/변경' dialog shows '이름' (Name) as '변위' (Displacement), a table with time and value data, and a graph showing a linear increase from 0 to 150 over 0.1 seconds. The table data is as follows:

시간 (sec)	값
1	0.0000
2	0.1000
3	150.0000

The graph shows a linear increase from 0 to 150 over 0.1 seconds. The '기준선 조정(가속도)' (Reference Line Adjustment (Acceleration)) section shows '사용하지 않음' (Do not use) selected. Both dialogs have '확인' (OK), '취소' (Cancel), and '적용' (Apply) buttons.

1 동적/과도열/유동 해석 탭 메뉴에서 동적하중 메뉴의 시간의존 변위 클릭

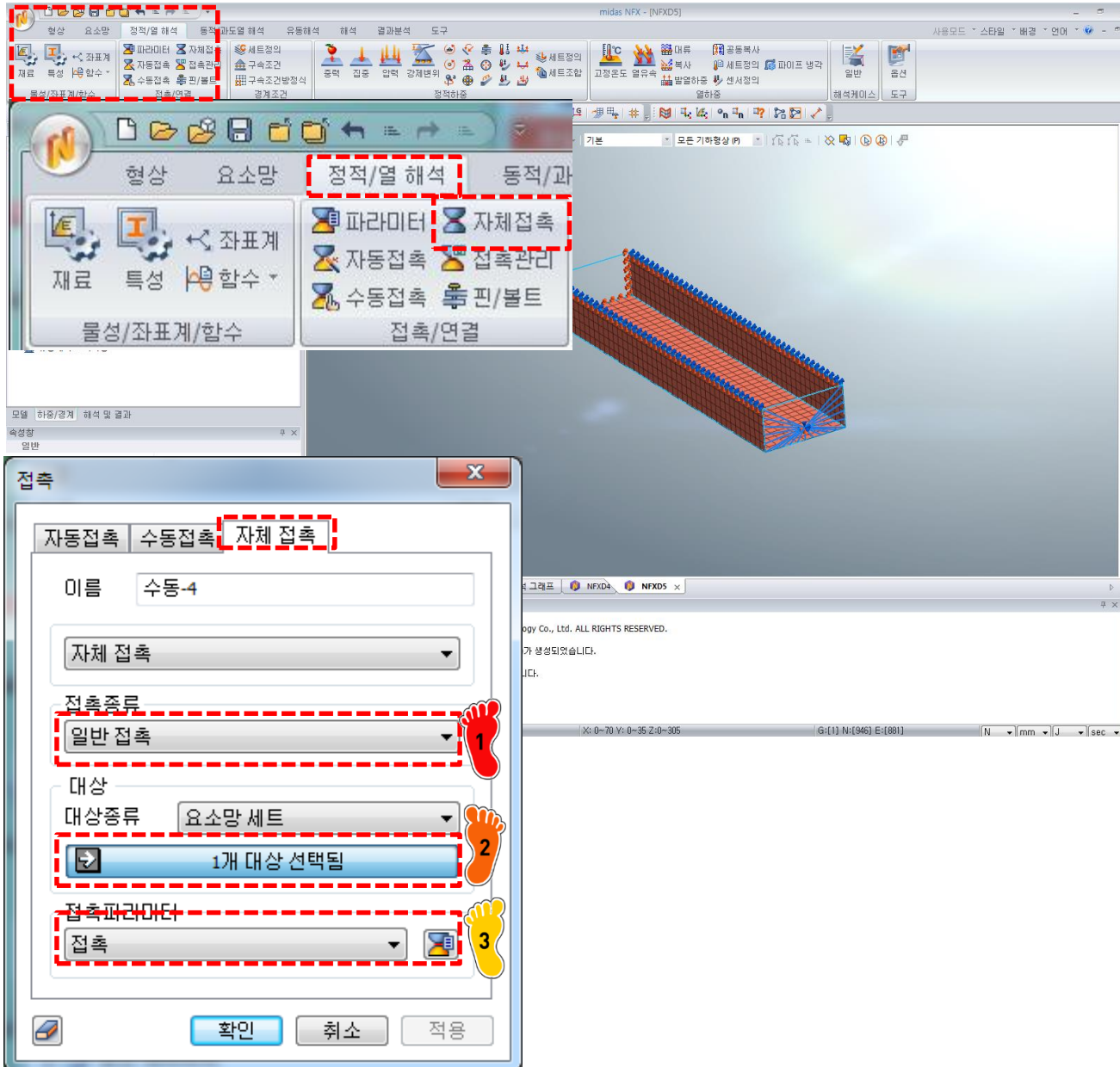
2 강체 중간의 절점 클릭

Tz: -1 입력

3 시간 함수 생성
0초일 때 0
0.1초일 때 150
의 값으로 설정

확인

접촉조건 설정 (2)



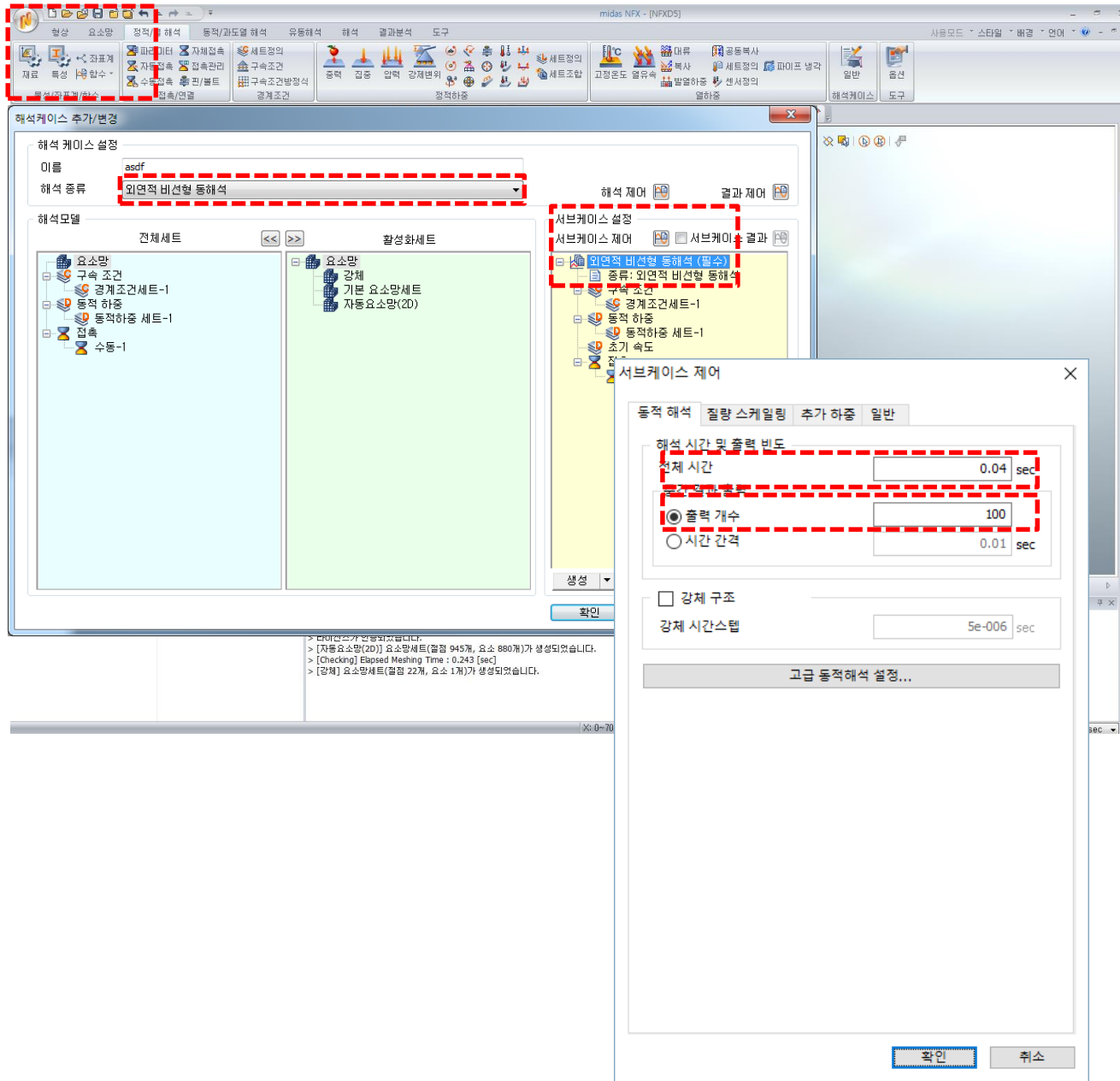
1 접촉 메뉴의 자체접촉 탭 메뉴에서 일반접촉으로 접촉 종류 변경

2 빔 형상 선택

3 앞선 예제와 같이 접촉 파라미터 변경 (마찰계수0.2)

확인

해석 케이스 정의 및 해석 실행

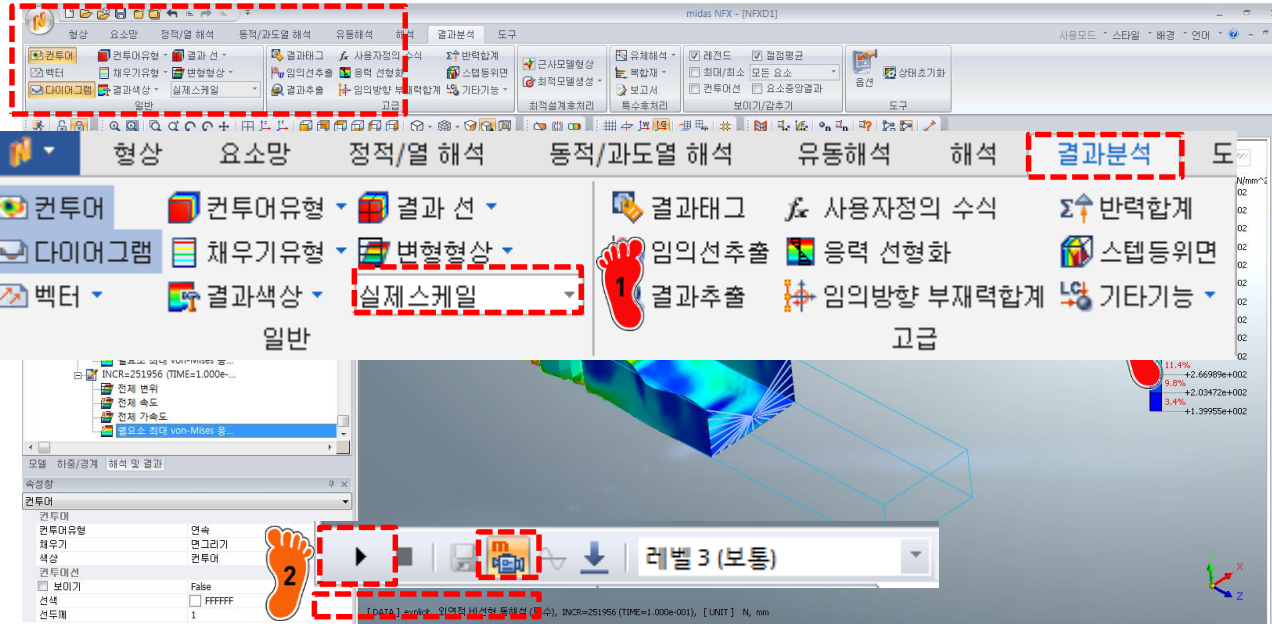


해석 케이스 외연적 비선형 동해석 선택

전체 시간 0.04 sec
출력 개수 100으로 변경

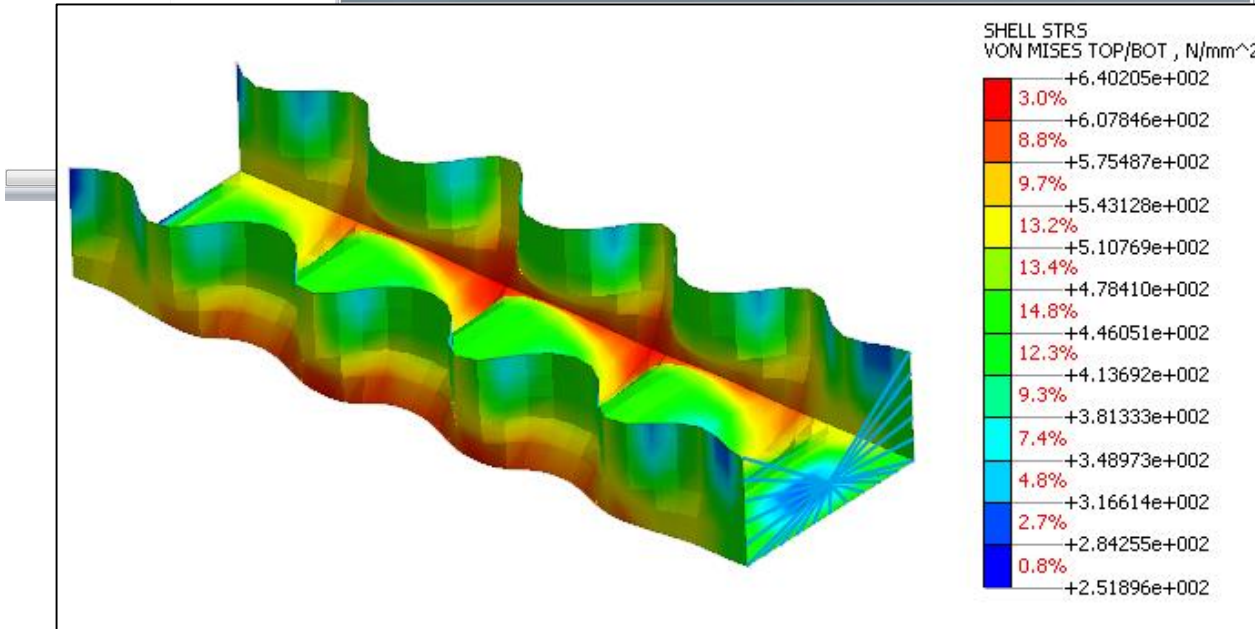
해석 수행
(옵션에 해석/결과 에서 프로세서 개수 확인)

후처리 (1)



1 해석 및 결과 탭 메뉴의 일반 메뉴에서 변형 스케일을 실제스케일로 변경

멀티-스텝 애니메이션 녹화 클릭 후 재생을 통하여 동영상으로 확인



후처리 (2)

1 해석 및 결과 탭 메뉴의 고급 메뉴에서 결과추출 클릭

2 구속력으로 변경 뒤 테이블로 추출

3 '그래프 보기'로 데이터 확인

후처리 (3)

Analytic solution

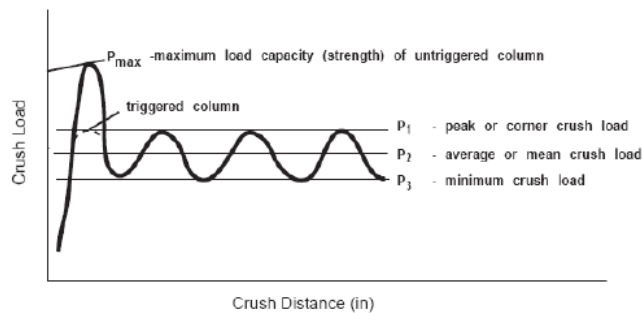
$$P_M = 386t^{1.86}b^{0.14}\sigma_Y^{0.57} = 30237 \text{ N}$$

$$P_{MAX} = 2.87P_M = 86780 \text{ N}$$

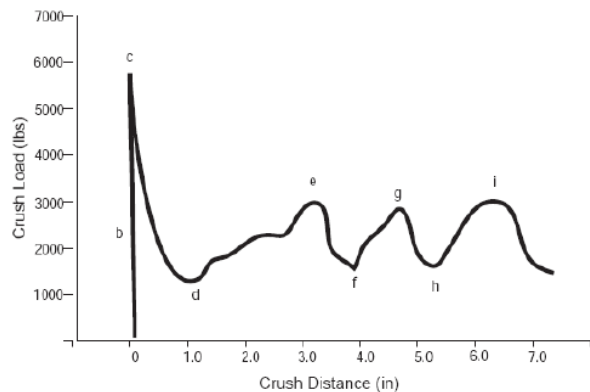
$$P_1 = 1.42P_M = 42936 \text{ N}$$

$$P_2 = 0.57P_M = 17235 \text{ N}$$

Ideal graph

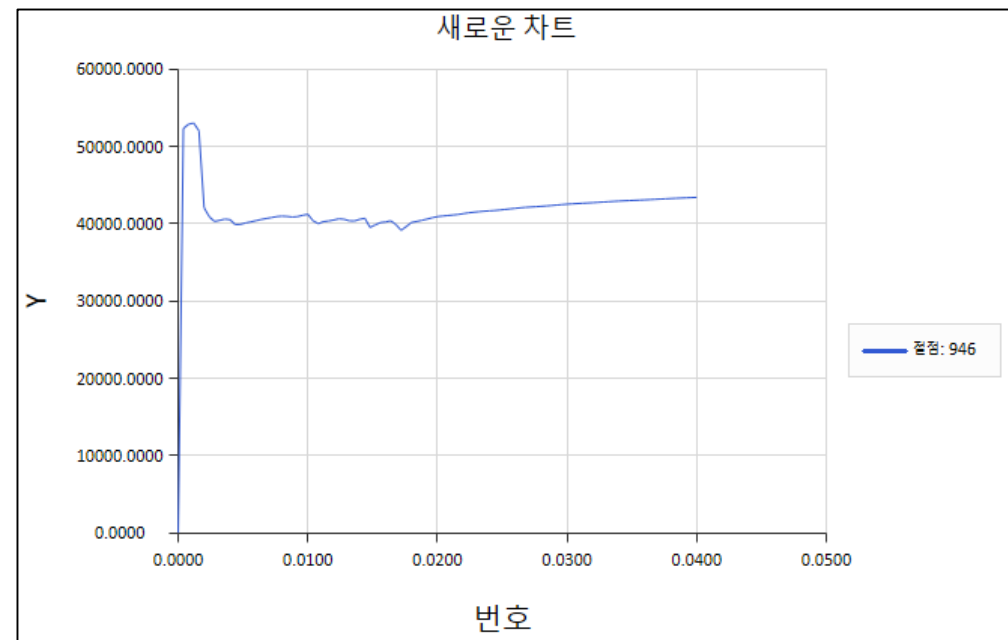


Practical graph



FEM solution

$$P_{MAX} = 52987 \text{ N}$$



숙제

예제에서 수행한 정 사각형의 정적 충돌 하중을 100%로 놓고, 나머지 형상 중 하나를 결정하여 평균 정적 충돌 하중을 구하시오.

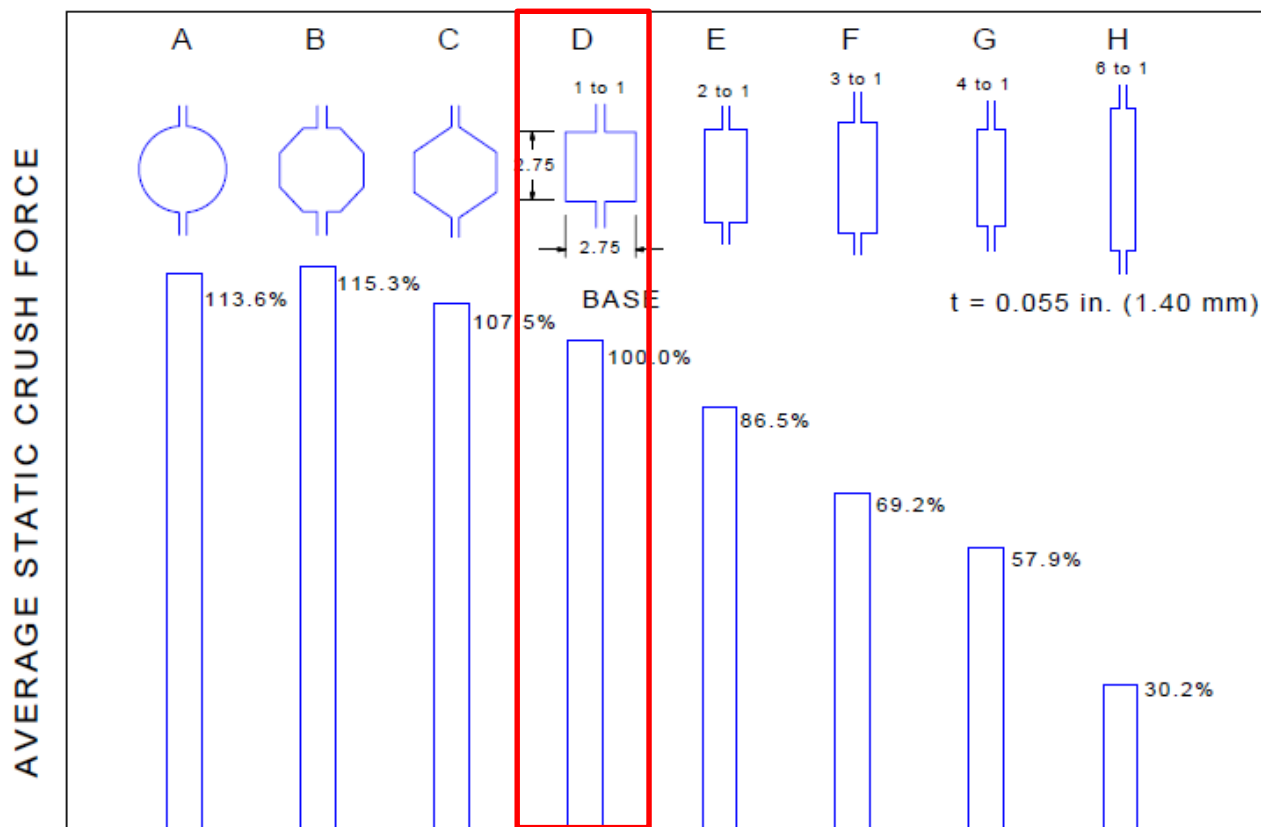


Figure 3.6.4-1 Average static crush force vs. section shape
(All samples were the same mass and length)