

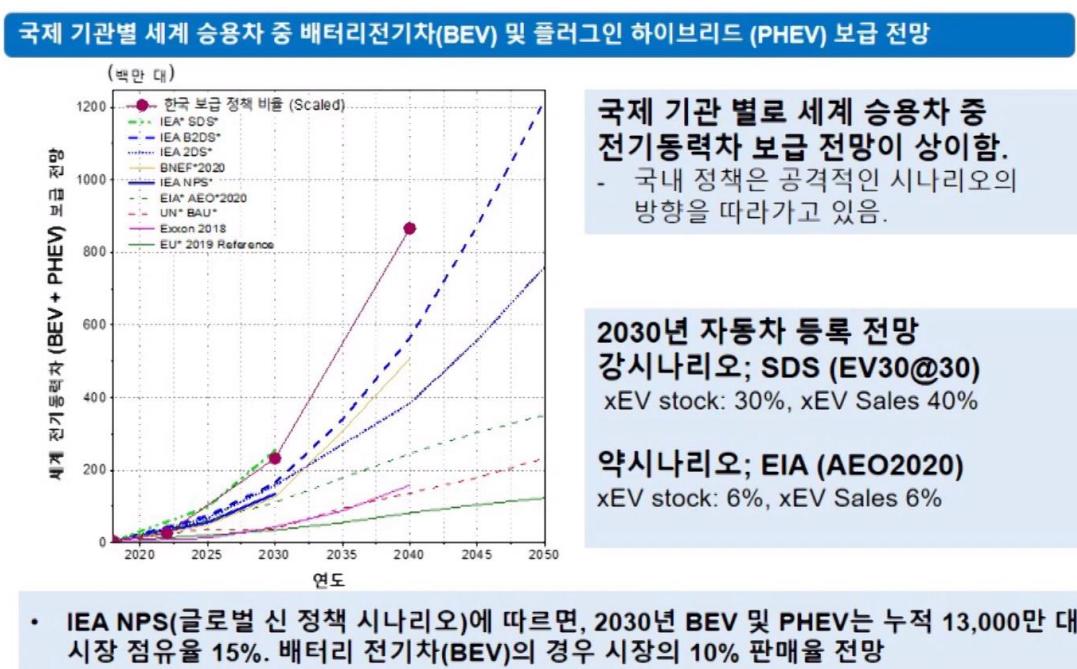
# Contents

---

- 환경차 개요
- 환경차 파워트레인(Powertrain)

# 환경차(Eco-Vehicle) 배경

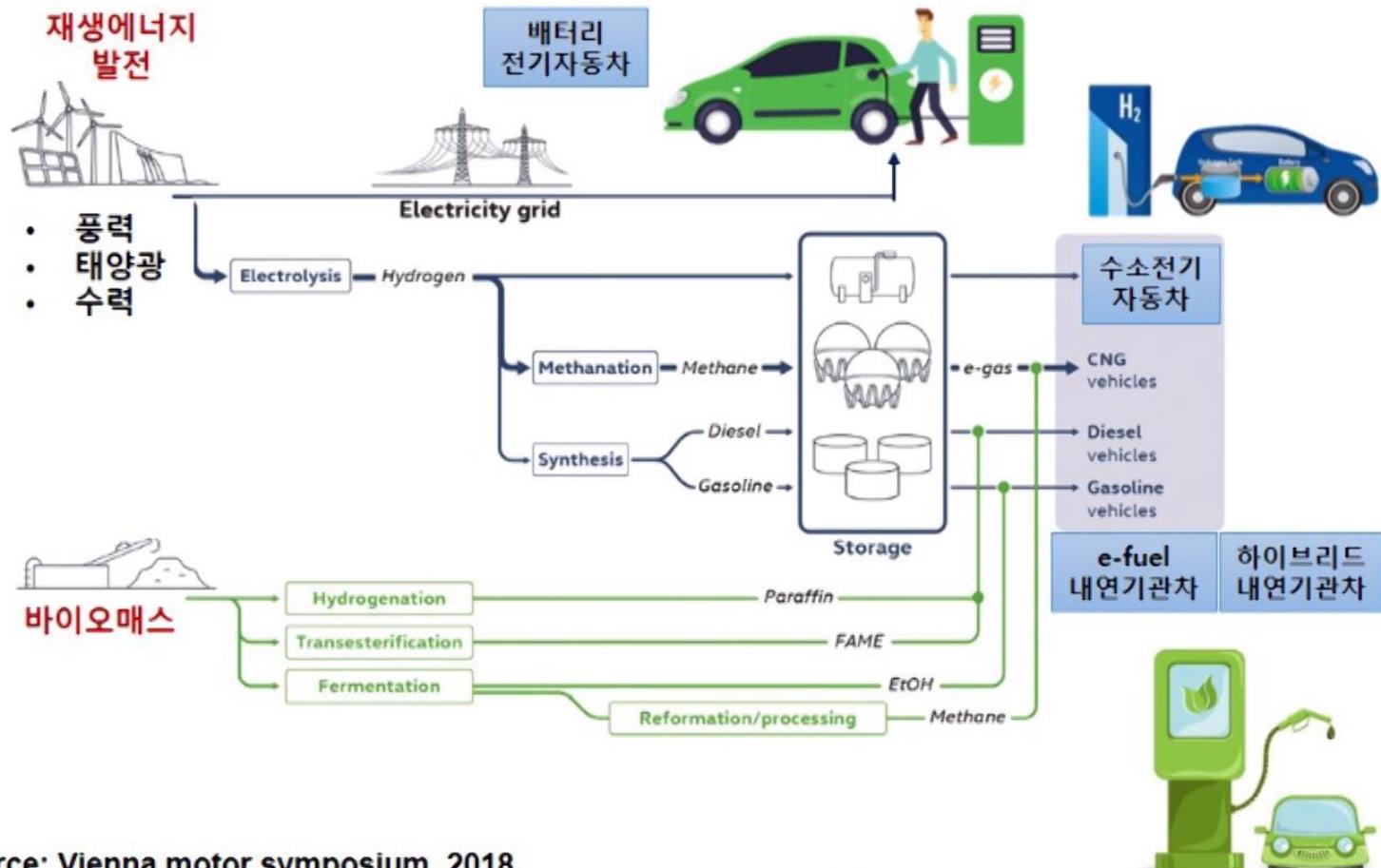
- 환경차 종류
  - Hybrid Electric Vehicle(HEV), Plug-in HEV(PHEV), Electric Vehicle(EV), Fuel Cell Electric Vehicle(FCEV)
- 배출가스/연비 규제
  - 기후문제 심각성 인식 증대, 전 세계적으로 배출가스 및 연비 규제 강화 추세
  - 고성능/고효율의 차량 개발 요구 : 기존 내연기관 차량으로는 한계, 환경차 개발 필요



※ 자동차 기술 및 정책 개발 로드맵(2020. 5. 19, 한국자동차공학회) [Link](#)

# 환경차 과제 (1)

- 이상적인 환경차 동력 공급 시나리오



Source: Vienna motor symposium, 2018

※ 자동차 기술 및 정책 개발 로드맵(2020. 5. 19, 한국자동차공학회) [Link](#)

# 환경차 과제 (2)

- HEV/EV 이산화탄소(CO<sub>2</sub>) 배출량 비교

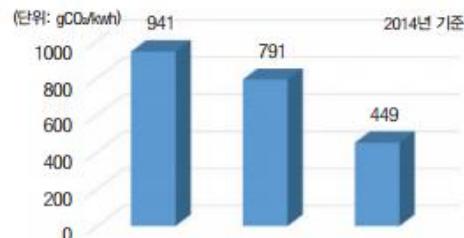


그림 2! 발전과정에서의 CO<sub>2</sub> 배출량  
\*출처 : IEA, 'CO<sub>2</sub> emissions from fuel combustion 2016'

## 아이오닉 EV (전비 7.1 km/kWh)

석탄발전 이용: 1 kWh 전기에너지 생산 시 CO<sub>2</sub> 941 g 생산

$$\frac{941 \text{ g/kWh}}{7.1 \text{ km/kWh}} = 132 \text{ g/km} \rightarrow 1 \text{ km 주행 시 CO}_2 \text{ } \color{red}{132 \text{ g}} \text{ 배출}$$

## 아이오닉 HEV (연비 22.4 km/L)

휘발유 1L 사용 시 CO<sub>2</sub> 2349 g 생산

$$\frac{2349 \text{ g/L}}{22.4 \text{ km/L}} = 105 \text{ g/km} \rightarrow 1 \text{ km 주행 시 CO}_2 \text{ } \color{red}{105 \text{ g}} \text{ 배출}$$

## 국가별 대기질·석탄발전 비중

2017년 기준

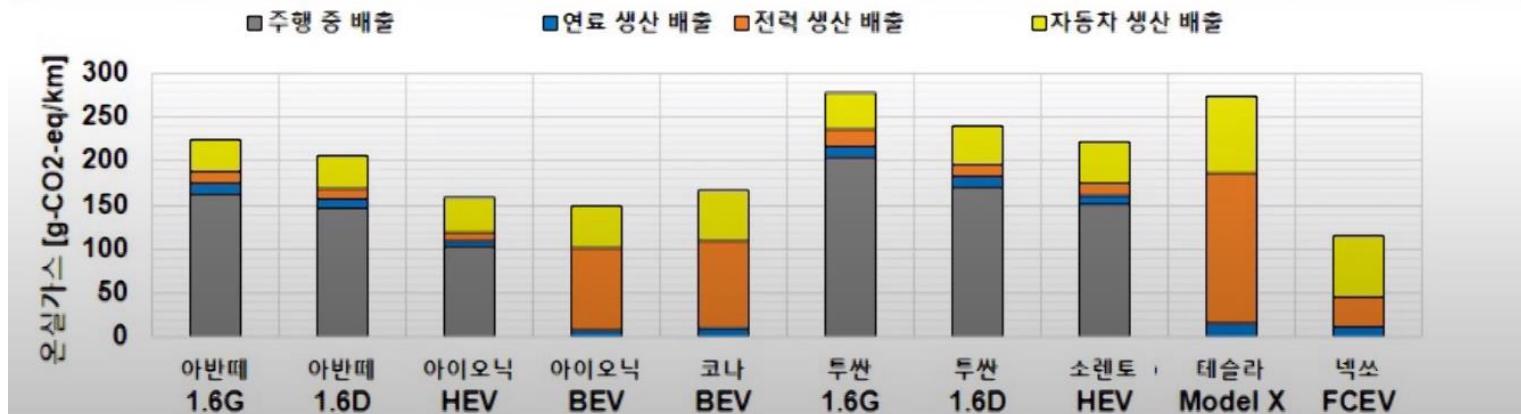


자료/ 에너지업계, 경제협력개발기구(OECD)

김지영 인턴 / 20190324 YONHAP NEWS  
트위터 @yonhap\_graphics 페이스북 tuney.kr/LeYN1

# 환경차 과제 (3)

한국자동차공학회(KSAE, 2020)의 전생애주기분석을 통한 국내 운행 차량의 온실가스 배출량 평가

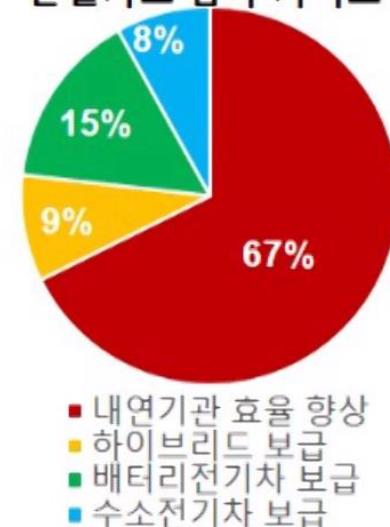


차종 별 한국 온실가스 감축량 기여

-교통부문 온실가스 관리 시스템(KOTEMS)

수송 CO <sub>2</sub> 감축 전략	차량 수 (만 대)	가정	온실가스 감축 잠재량 (tonCO <sub>2</sub> /년)
내연기관차 효율향상	1,500	목표 연비 24.3km/L	16,864,442
하이브리드차 보급	400	-	2,361,976
배터리전기차 보급	300	-	3,894,744
수소전기차 보급	85	58% 온실가스 감축	2,110,215
합계			25,231,377

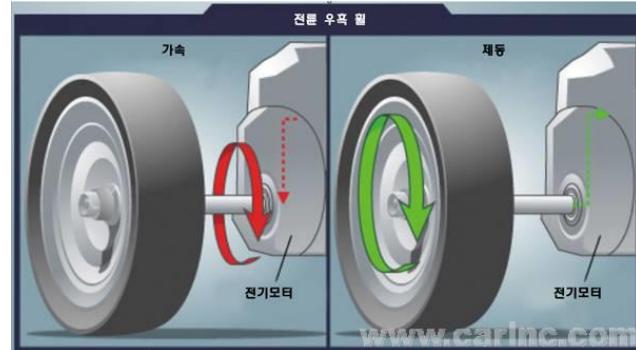
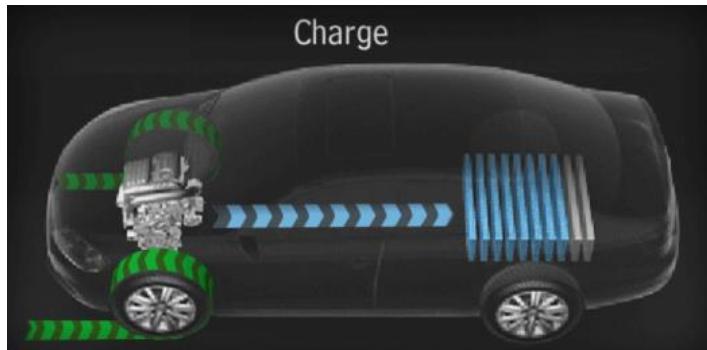
온실가스 감축 기여도



# 환경차 기술

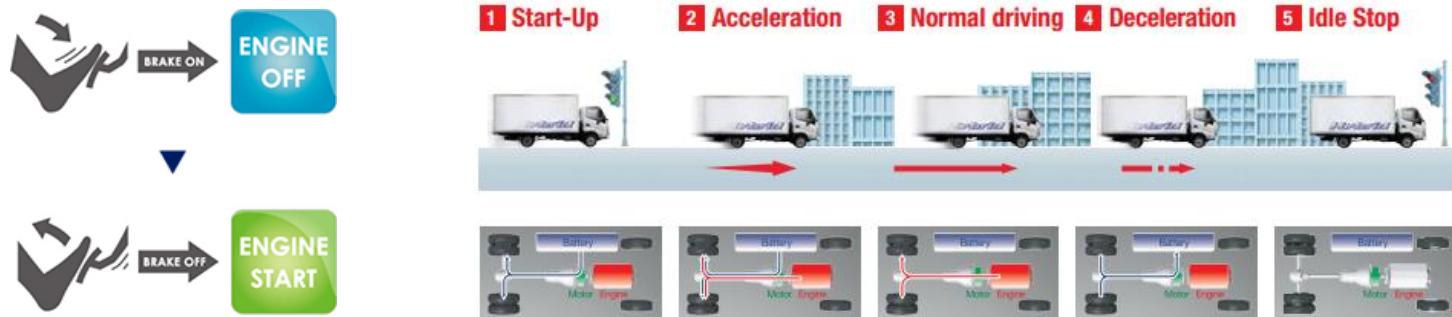
- 회생제동 (Regenerative Braking)

- 제동 시 발생하는 기계에너지를 통해 발전기를 구동, 배터리를 충전

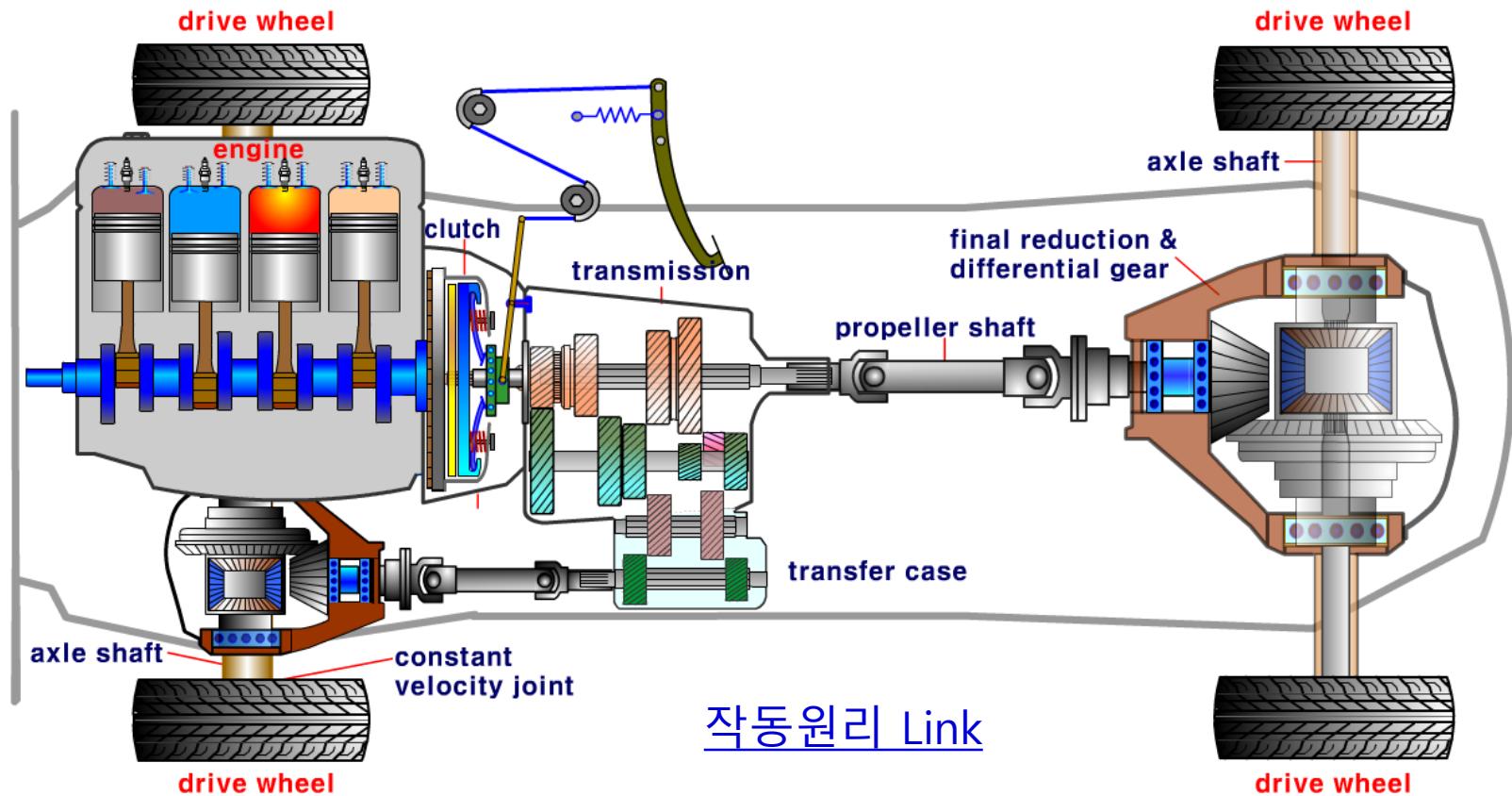


- ISG (Idle Stop & Go)

- 차량의 주행 상태에 따라 엔진을 자동으로 On/Off 하여 공회전을 최소화, 차량 효율 향상(교통 정체 시)
- 내연기관 차량(ICEV)의 경우 갑작스런 엔진 On/Off에 의해 운전자에게 불쾌감 발생 및 발진 지연 발생
- HEV의 경우 모터로 초기 구동 후 엔진을 구동, 부드럽고 즉각적인 발진감 구현 가능



# 동력전달시스템(Powertrain) 기초

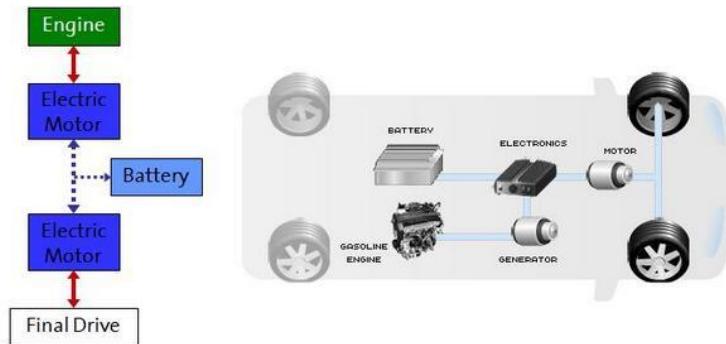


※ 강주원 자동차 흡

# HEV 파워트레인 (1)

- Hybrid Electric Vehicle (HEV)

- 엔진과 모터의 두 가지 동력원을 주행 조건에 따라 적절히 사용
- 일반적으로 직렬형, 병렬형, 복합형의 3가지 종류로 나눔



Series Hybrid

주행 상황 / 엔진 및 모터 제어



시동



엔진사동 없이 차량 구동에 필요한 하이브리드 시스템을 준비합니다.

저속 주행



저토크 주행 시 엔진 구동없이 모터만으로 구동하여 연료 소모가 없으며 경숙입니다.

가속 주행



운전자의 가속 요구를 파악하여 엔진을 자동으로 구동하여 연료 소모가 없으며 경숙입니다.

가속 / 등판



엔진과 모터를 동시에 구동하여 가속 및 등판으로 사용하고 엔진과 모터 사용을 적절히 분배하여 우수한 연비를 제공합니다.

정속 주행



엔진과 모터를 동시에 구동하여 회생 제동 시 발생되는 에너지를 회수하여 배터리를 충전합니다.

감속 / 충전

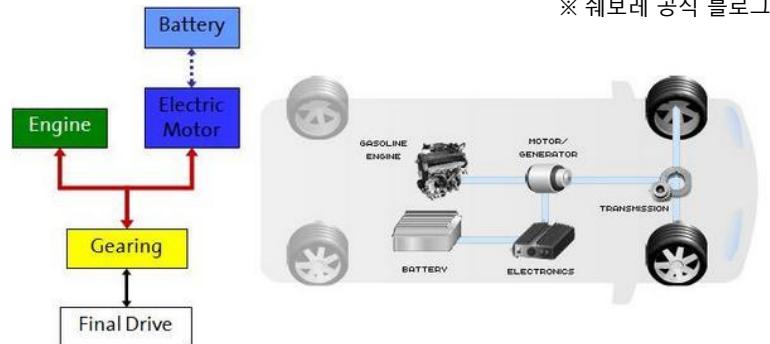


엔진을 정지하고 회생 제동 시 발생되는 에너지를 회수하여 배터리를 충전합니다.

정지



정차 혹은 신호대기 시 엔진 및 모터를 정지시켜 배출가스 및 연료소모가 없습니다.



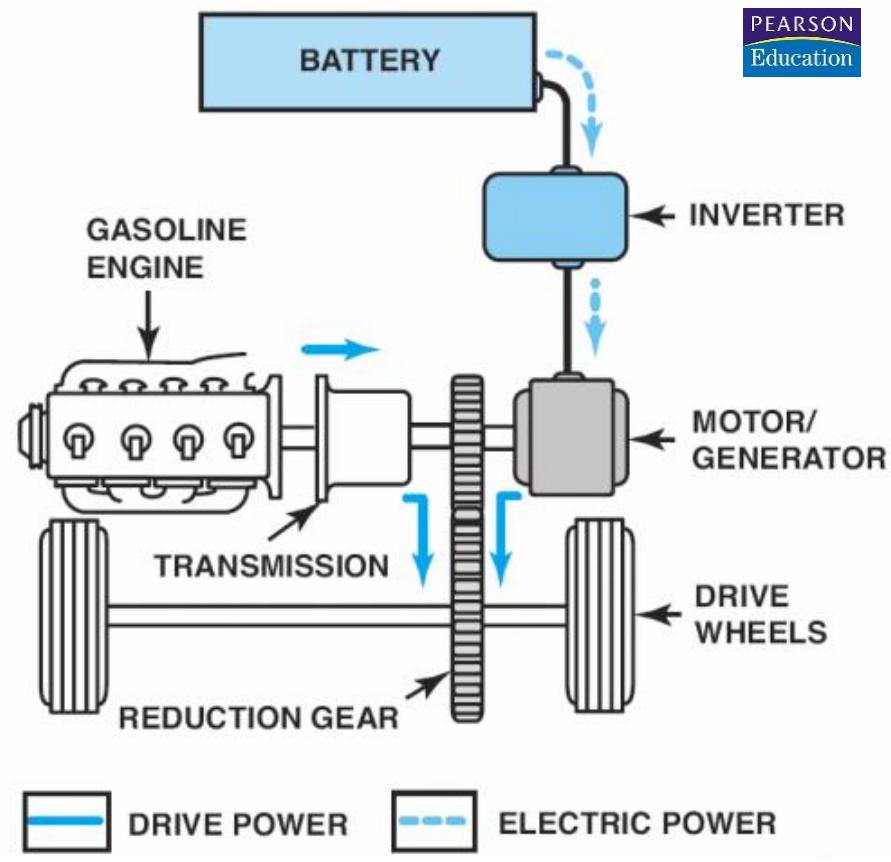
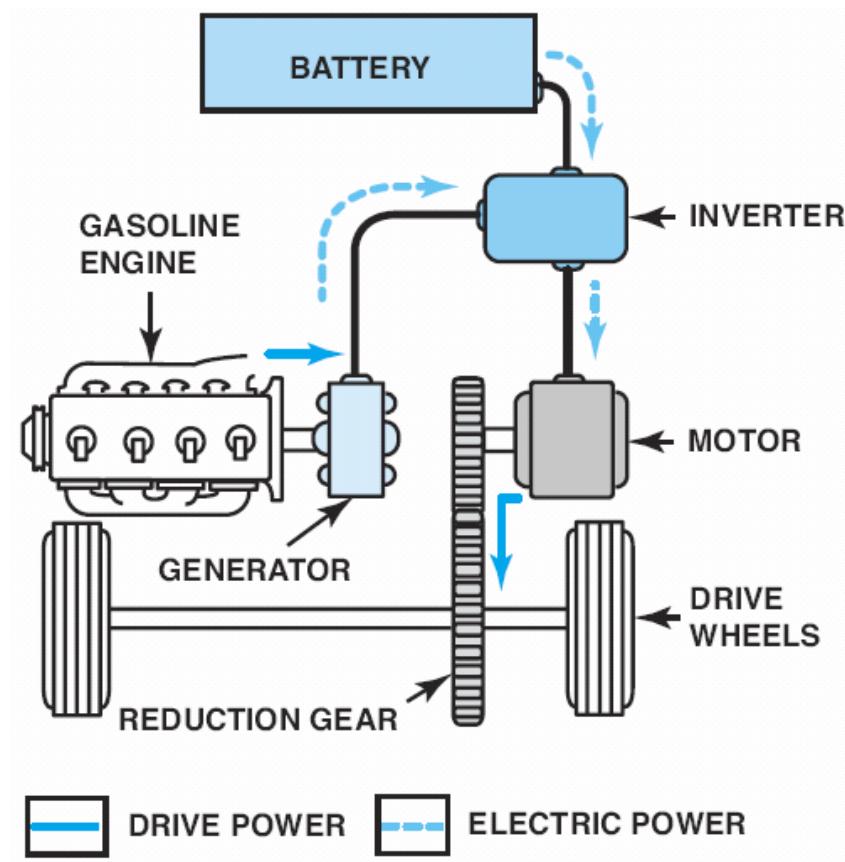
Parallel Hybrid

※ 쉐보레 공식 블로그

구분	장점	단점
<b>직렬형 (Series)</b>	구조 간단 제어 용이 엔진 최적 구동	동력 성능 ↓ 설치 공간 증가
<b>병렬형 (Parallel)</b>	다운사이징 가능 동력 성능 ↑	구조/제어 복잡 운전성 ↓

# HEV 파워트레인 (2)

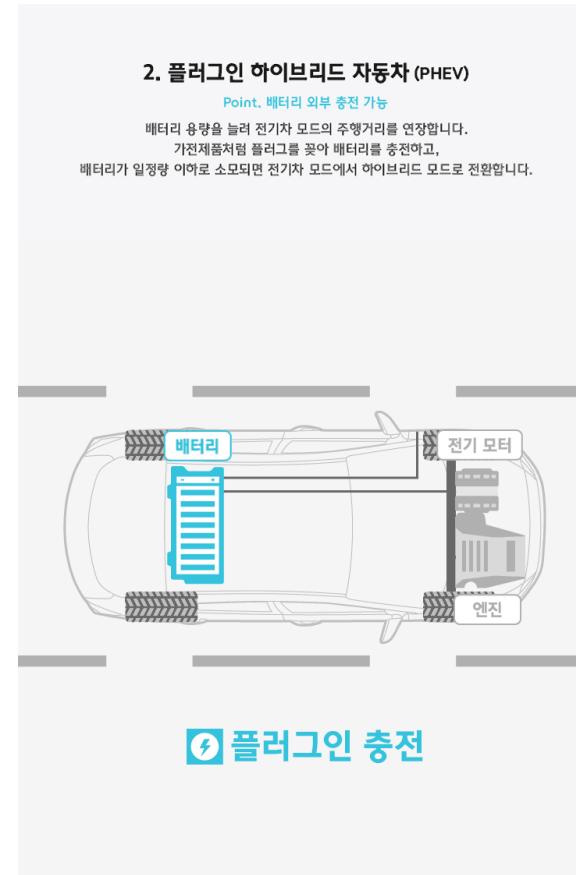
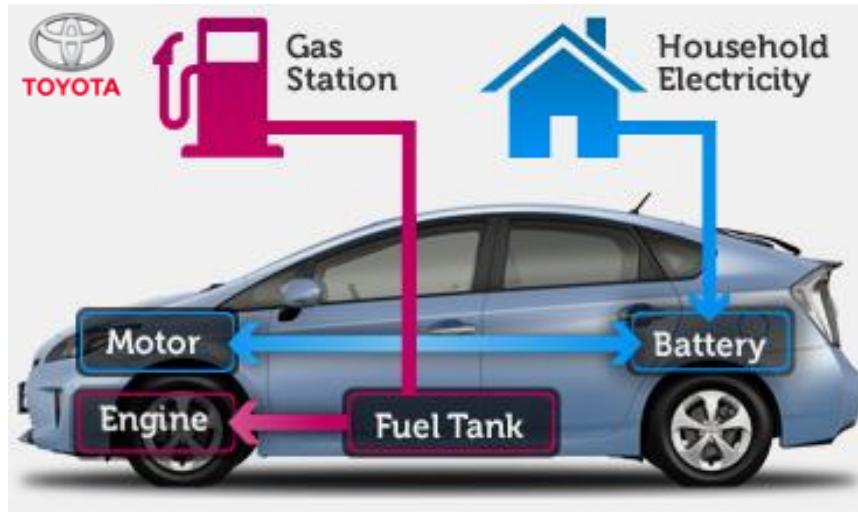
- 직렬형/병렬형 파워트레인 구성



# HEV 파워트레인 (3)

- Plug-in Hybrid Electric Vehicle(PHEV)

- 파워트레인 구성은 HEV와 동일, 외부 전원으로부터 배터리 충전 기능 추가
- HEV 대비 전기모터 사용 영역 확대, 고용량 배터리 탑재



※ 자료 : HMG 저널

# EV 파워트레인 (1)

- Electric Vehicle(EV)

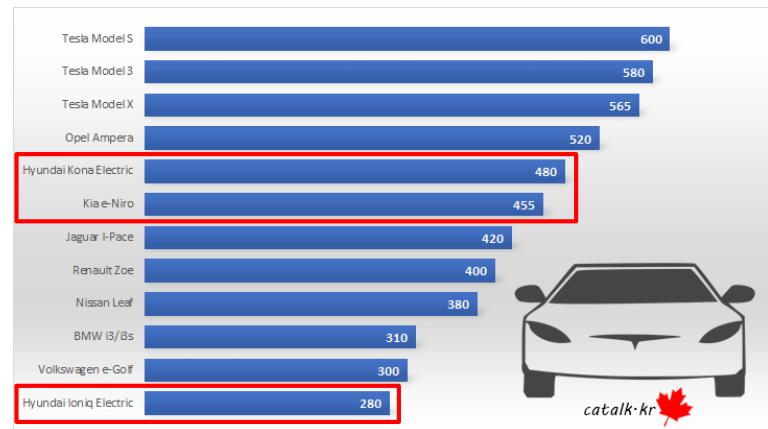
- 순수 전기모터를 이용하여 동력 발생, HEV 대비 구조/제어 간단
- 최근 배터리 기술 등의 발전으로 과거 대비 주행거리가 크게 향상, 충전시간 및 인프라 문제



## 전기동력차 종류와 특징

	하이브리드 전기차(HEV)	플러그인 하이브리드 전기차(PHEV)	전기차(EV)
동력 발생 장치	엔진 > 모터 (보조동력)	모터 > 엔진 (방전시)	모터
배터리 용량	0.98~1.8 kWh	4~16 kWh	10~30 kWh (테슬라는 60 이상)
특징	주행조건별 엔진과 모터를 조합한 최적 운행으로 연비 향상	단거리는 전기로 주행, 장거리 주행 시 엔진 사용	충전된 전기 에너지만으로 주행
주요 차량 (제조사)	프리우스(도요타), 시빅(혼다) 쏘나타·아이오닉(현대차) K5·니로(기아차)	볼트(지엠), 프리우스(도요타) i8(베엠베), 쏘나타(현대차) F3DM(비아디)	리프(닛산), 모델S(테슬라) ZOE(르노), i3(베엠베) 쏘울EV(기아차)

※ 친환경차 각축전, 패권은 누구 손에? [한겨례, 2016. 5. 1]



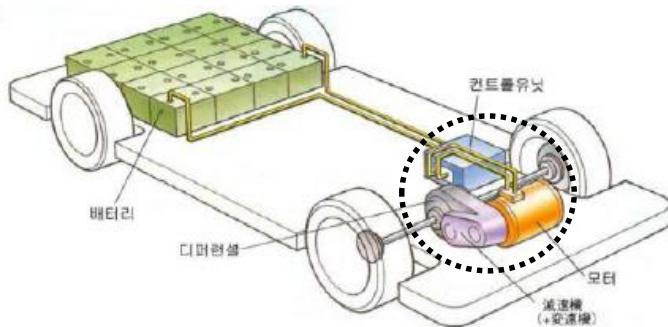
## ※ 아이오닉(IONIQ)/코나(KONA) 사양 비교

구분	IONIQ			KONA
	HEV	PHEV	EV	
배터리 용량 (kWh)	1.7	8.9	38.3	64
모터 출력(kW)	32	44.5	100	150
모터 주행거리 (km)	-	46	271	406

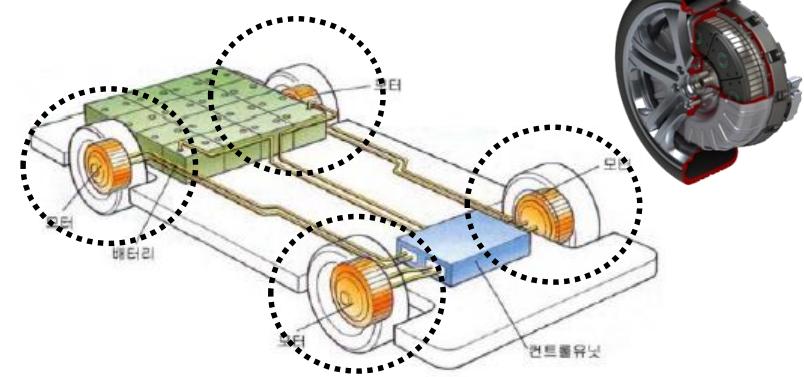
# EV 파워트레인 (2)

- EV 구동방식

- 직렬형 HEV에서 엔진/발전기를 제외한 구조와 유사 (모터 → 감속기 → 훨)
- 별도의 배터리 충전장치 필요



< 엔진 치환형 >



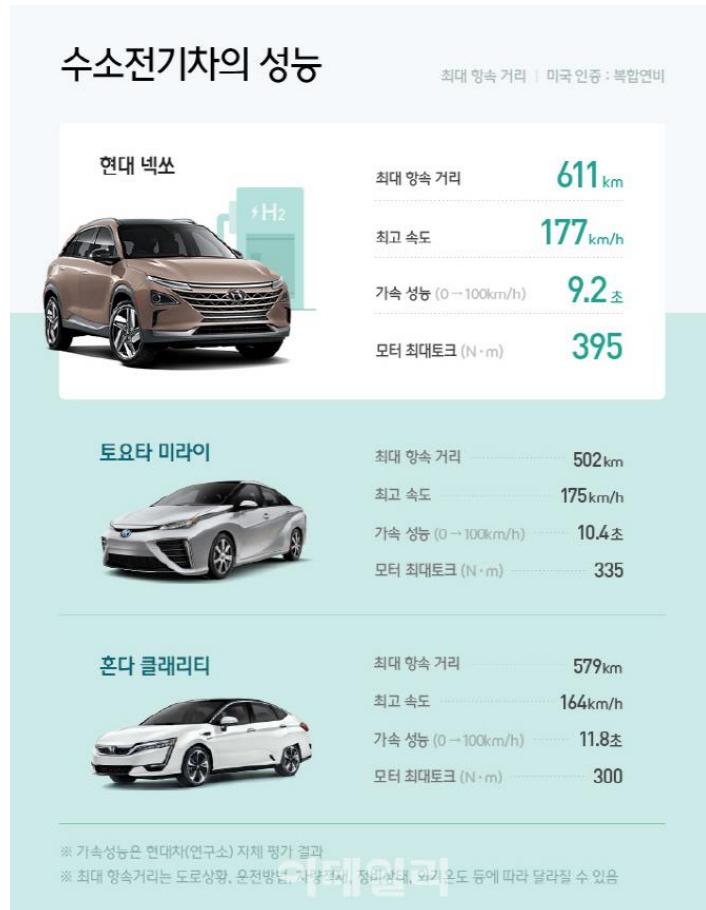
< 인휠 모터형 >

전기차 모터 구동방식	장점	단점
<b>엔진 치환형</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 차량 개발 용이 (기존 내연기관 시스템 활용)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 에너지 효율 측면 불리</li> <li>▪ 부가적인 모터 제어기능 요구</li> </ul>
<b>인휠(In-Wheel) 모터형</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 동력전달요소(구동축 등) 불필요</li> <li>▪ 동력 손실 적음 (주행 효율 향상)</li> <li>▪ 구동시스템 단순화 (공간 확보 용이)</li> <li>▪ 기동성능 우수 (각 훨 독립제어)</li> <li>▪ 샤시 및 차량 제어기능 단순화</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 고도의 인휠 모터 제어 기술 요구</li> </ul>

# FCEV 파워트레인 (1)

## • Fuel Cell Electric Vehicle(FCEV)

- 파워트레인 구성은 일반 EV와 동일, 수소연료전지를 통한 전원 공급
- EV와 달리 충전시간이 짧고 주행거리가 내연기관 수준, 가격/인프라/안정성 문제로 현재 대중화 미흡



Modern(모던)  
세제혜택 적용 전 판매가격  
72,034,950  
세제혜택 후 판매가격  
68,900,000



NAVER

수소충전소찾기

통합검색 웹사이트 지도 블로그 동영상

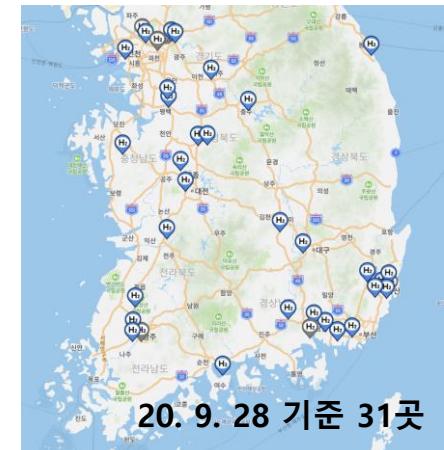
정렬: 기간: 영역: 음성유지: [검색] [초점]

연관검색어: 전국 수소충전소 수소차 충전소

웹사이트

제공해차 통합누리집 [로그인]  
<https://www.ev.or.kr/>

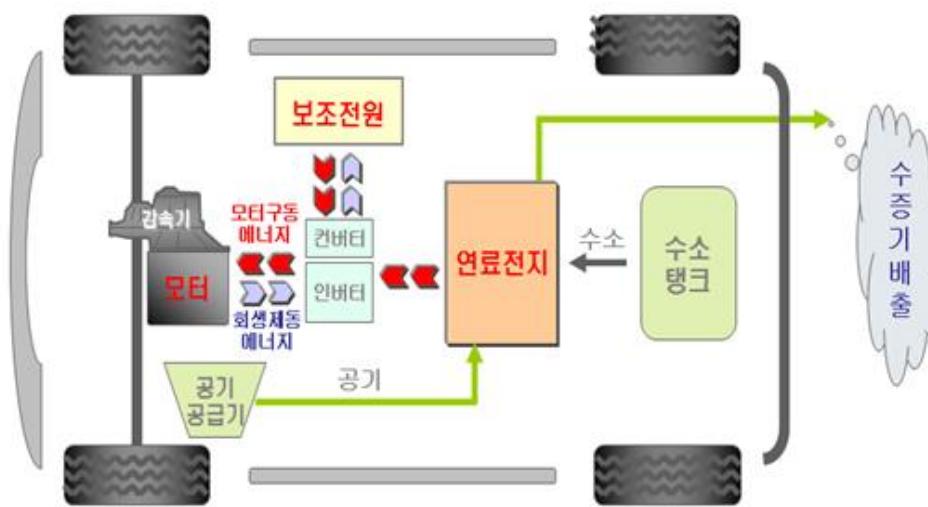
충전기 지원안내 · 회원카드 신청 · 구매안내 · 충전:  
전기차 충전소, 충전 위치제공, 충전기 사용법, 전기차  
금, 저공해차 정보



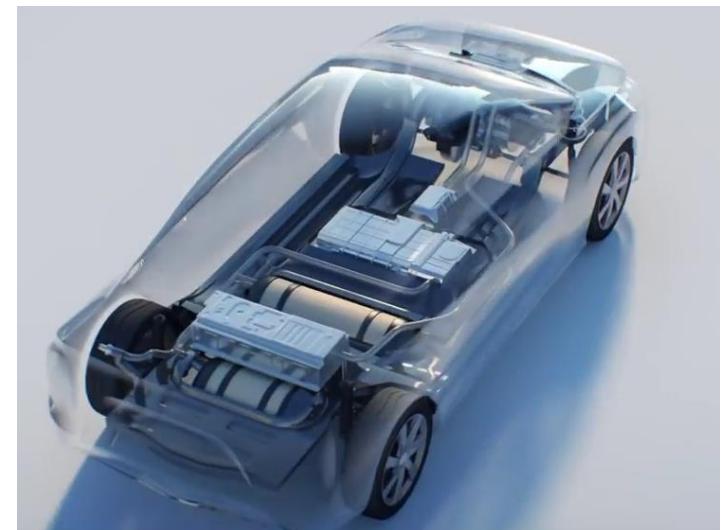
# FCEV 파워트레인 (2)

- FCEV 구동원리

- 수소탱크 : 연료전지에 수소 공급
- 연료전지 : 외부로부터 공기, 수소탱크로부터 수소를 공급받아 화학 반응을 통해 물과 전기로 변환
- 배터리 : 회생제동 등으로 인한 여유 전기에너지를 저장, 주행상황에 따라 사용



※ 자료제공=국토부



You Tube TOYOTA Fuel cell – How does it work?

# 환경차 파워트레인 요약

## 친환경차 분류

	하이브리드 (HEV)	플러그인 하이브리드 (Plug-in HEV)	전기차 (EV)	수소연료 전지차 (FCEV)
구조 · 특징	엔진+모터(보조동력) 	엔진+모터(모터로 주행가능) 	모터만으로 주행 	수소/산소로 전기발생 
배터리	0.9~1.8kwh	4~16kwh	10~30kwh	0.9~8kwh
개발 과제	· 일반차 대비 가격상승분 최소화	· 전기 충전 인프라 구축 및 급속 충전 기술개발 · 배터리 성능 향상(에너지밀도 증대, 가격저감)		· 수소충전 인프라 구축 · 고가의 부품가격 인하

※ 글로벌 자동차 지각변동 [매일경제, 2015. 11. 19]

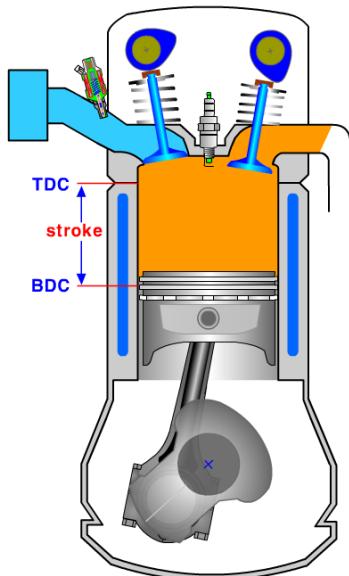
# Contents

---

- Power Source : Engine/Motor
- Power Transfer : Clutch/Transmission
- Power Storage : Battery
- Driving Resistance
- Driver Controller

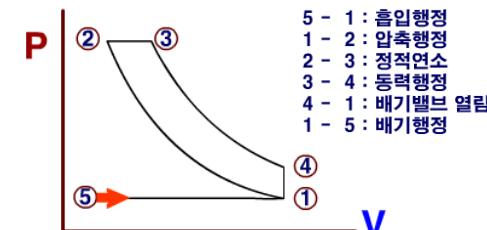
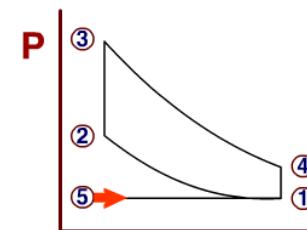
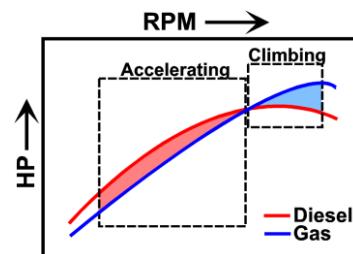
# Engine

- Generation of the power to drive a vehicle
- Operating principle
  - Force generation by fuel injection and ignition in the cylinder
  - Torque generation on a crank shaft from the force through the mechanical linkage



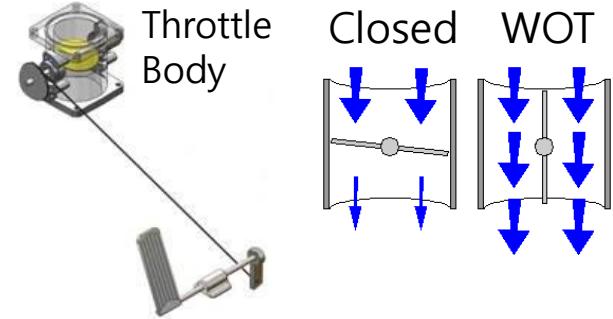
작동원리 Link

Specification	Gasoline Engine (Otto)	Diesel Engine
Ignition Type	Spark Ignition	Compression Ignition
Compression Ratio	Between 8:1 and 12:1	Between 16:1 and 22:1
Efficiency	25-30%	36-45%
Maximum Engine Speed	7000-8250 RPM	up to 5250 RPM
Exhaust Temperature (under full load)	700-1200 Degrees Celsius	300-900 Degree Celsius

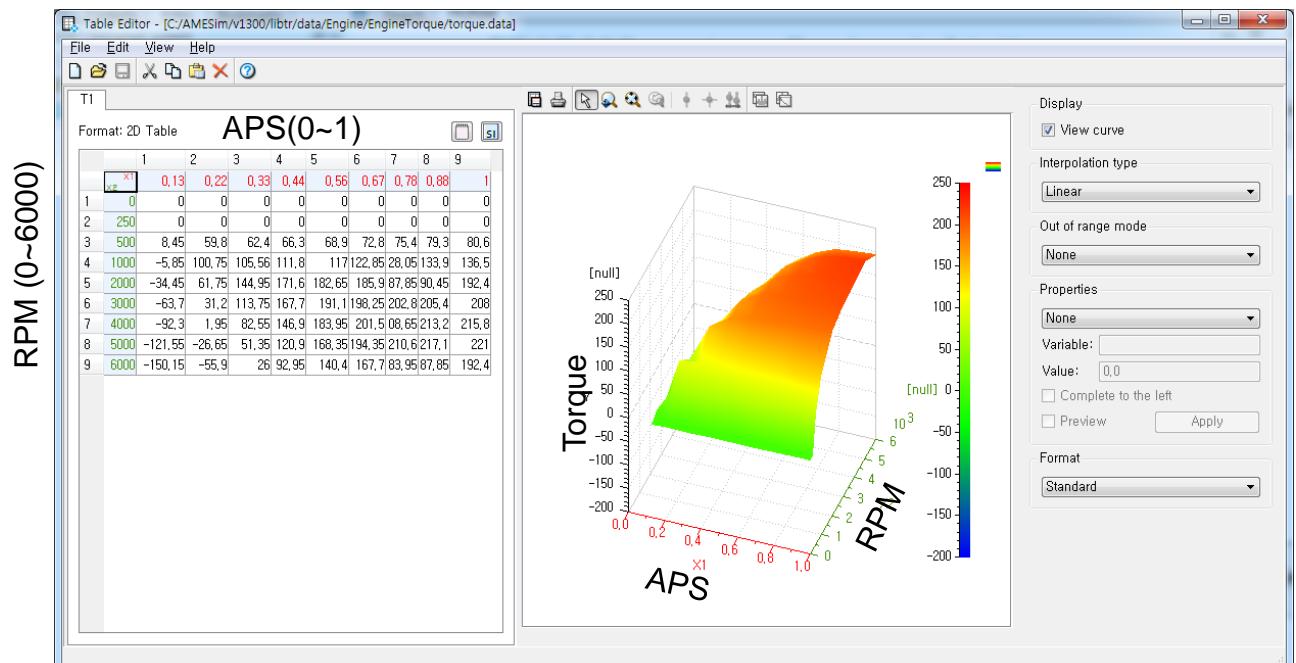
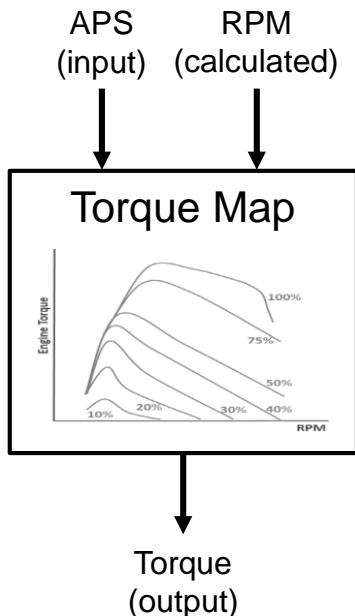


# Torque Map Model

- Input : APS (accelerator pedal sensor)
- Output : engine torque
- Calculation of the engine torque from the experimental torque map

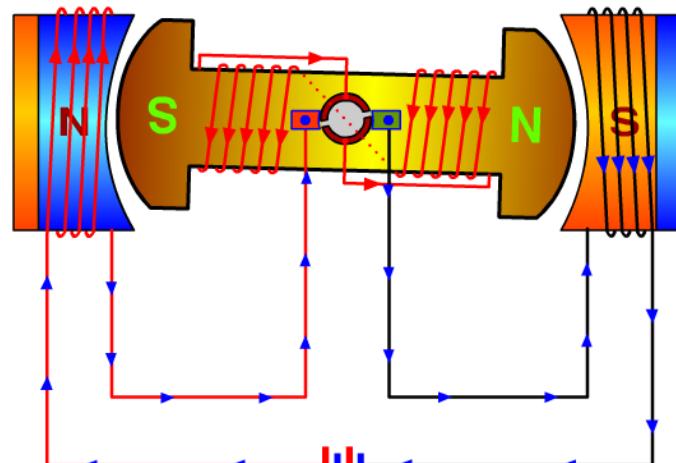


$$T_e = f(APS, RPM)$$

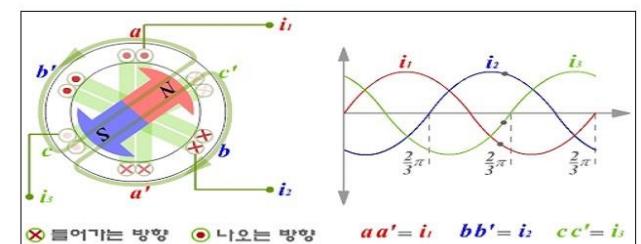
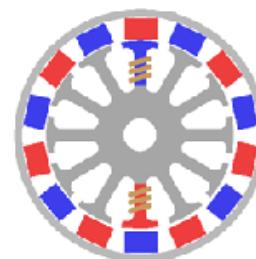
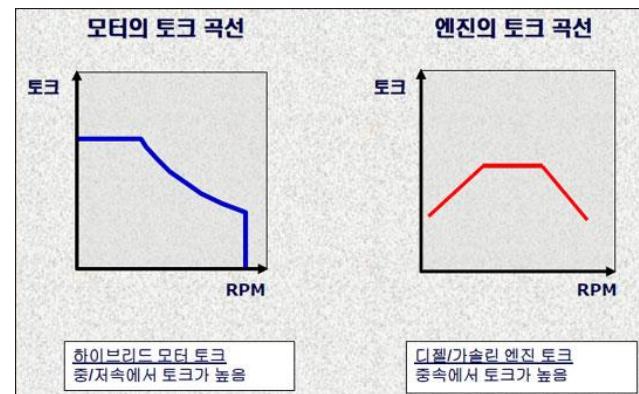


# Motor

- Generation of the power to drive a vehicle
- Operating principle
  - Generation of a rotating magnetic field from an electric current
  - Mechanical torque generation on a rotating shaft from the magnetic force



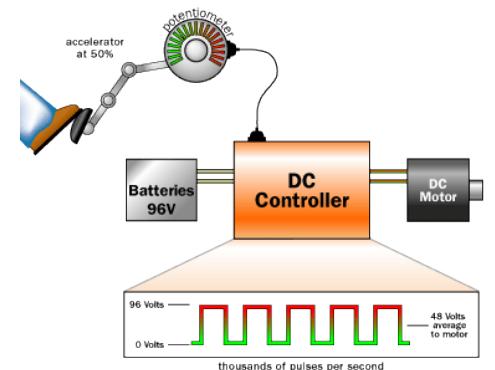
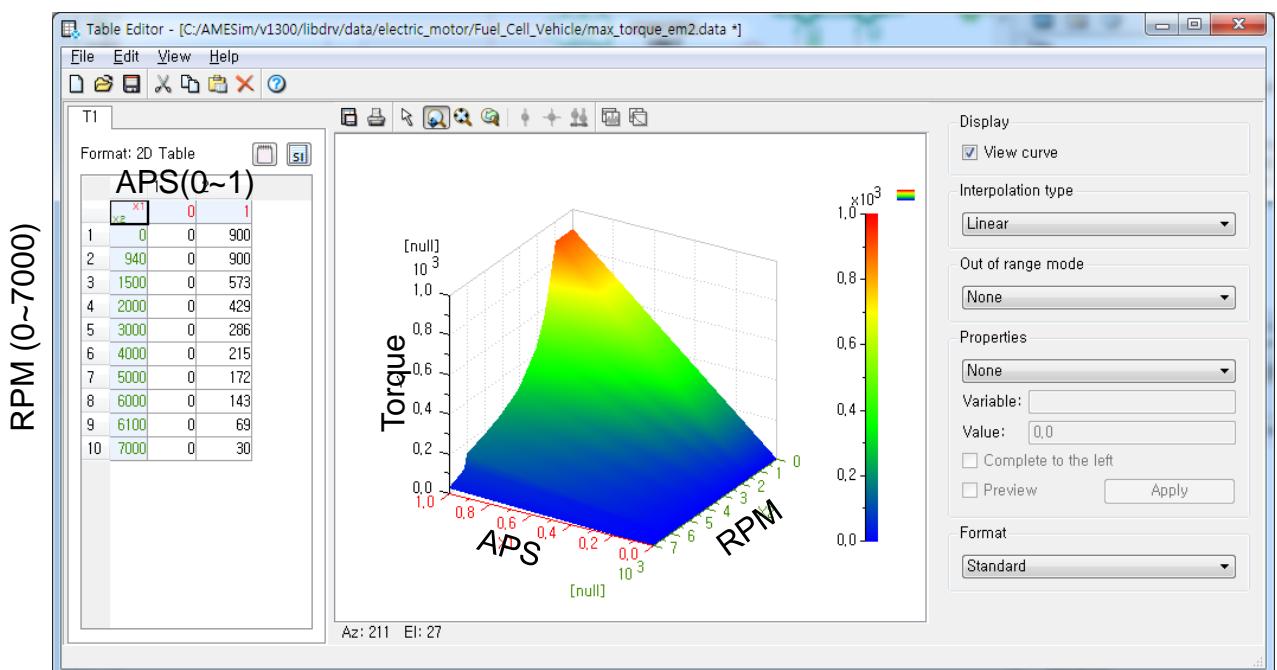
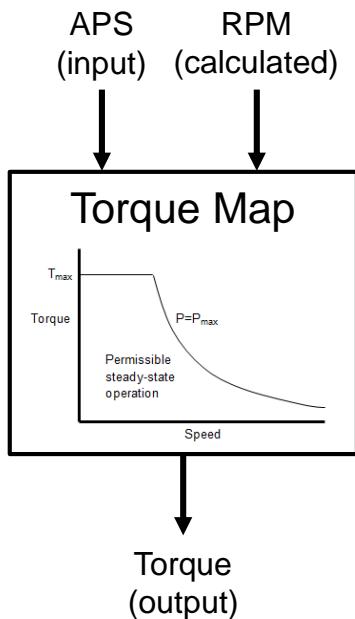
작동원리 Link



# Torque Map Model

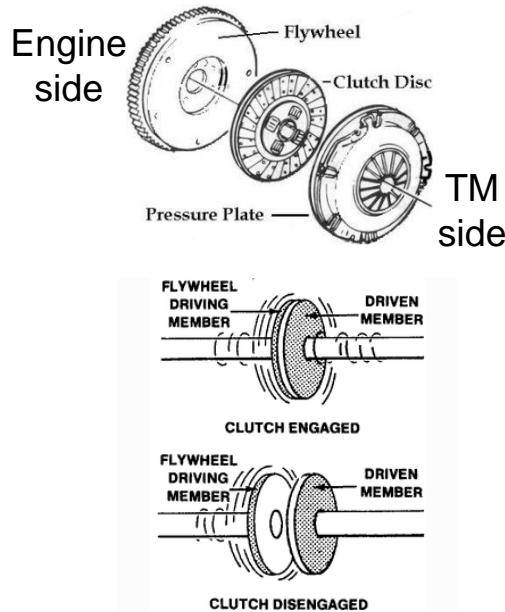
- Input : APS (accelerator pedal sensor)
- Output : motor torque
- Calculation of the motor torque from the experimental torque map

$$T_m = f(APS, RPM)$$

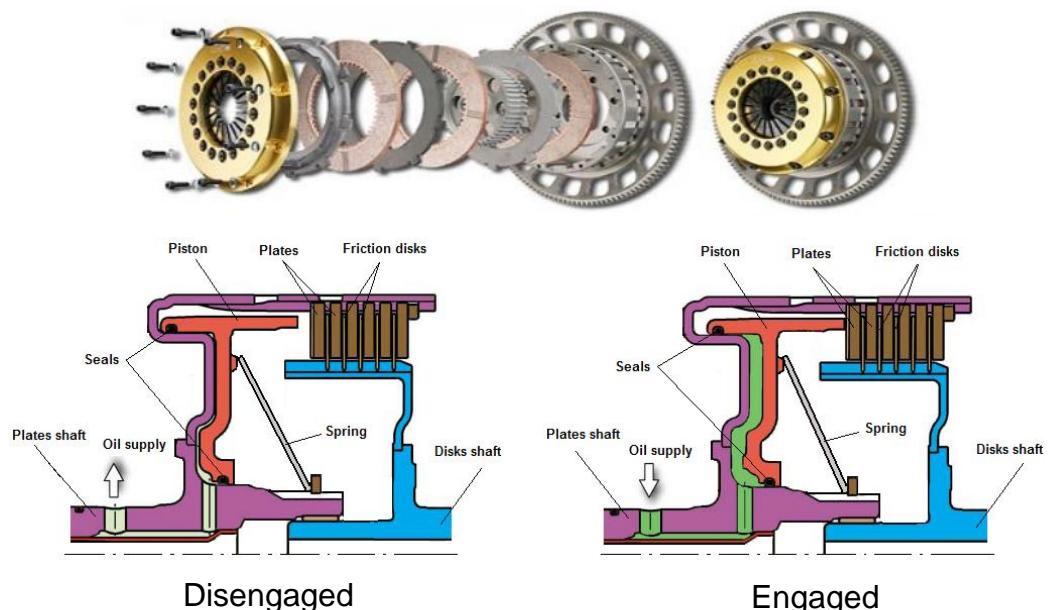


# Clutch

- Torque transfer or cut-off between input and output shaft
- Operating principle
  - Generation of the friction torque on a clutch disk by the clutch engaging or disengaging
  - Synchronization of both shaft speeds



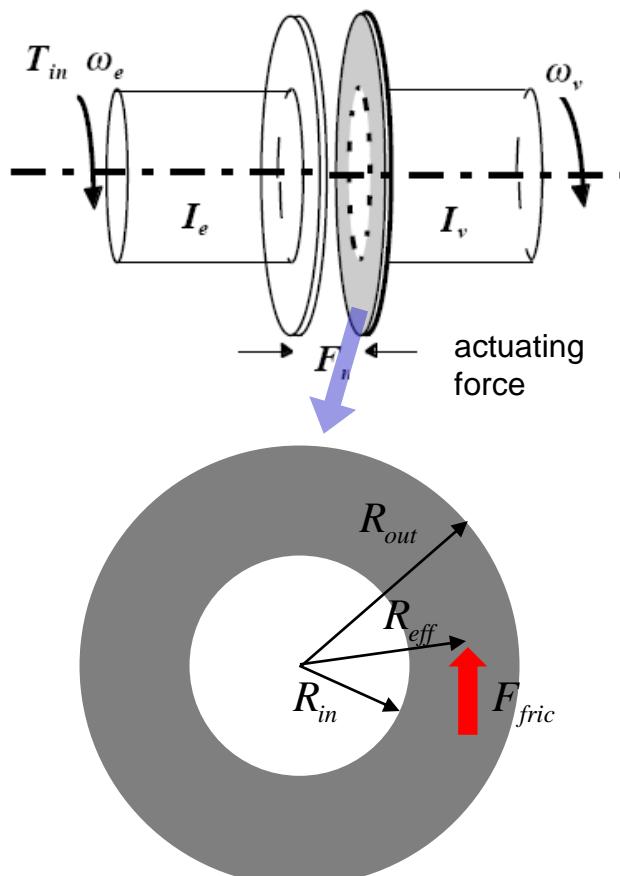
< Single Disk >



< Multi Disk >

# Friction Torque Model

- Input : clutch actuating force
- Output : output shaft torque



1. Output torque equation

$$T_{out} = \begin{cases} F_{fric} R_{eff} & (\omega_{rel} \neq 0) \\ T_{in} & (\omega_{rel} = 0) \end{cases}$$

$F_{fric}$  :friction force [N]

$R_{eff}$  :effective firction radius [m]

$\omega_{rel}$  :relative speed of shafts [rad/s]

2. Friction equation

$$F_{fric} = \mu_{disk} F_n$$

$$F_n = F_{act} \tanh\left(2 \frac{\omega_{rel}}{d\omega}\right)$$

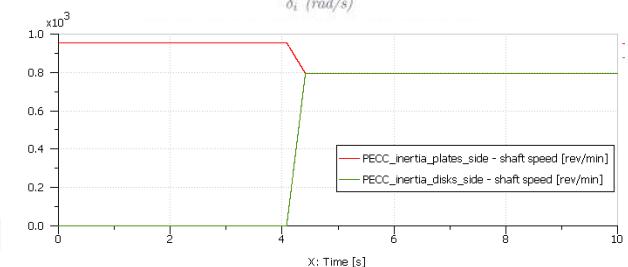
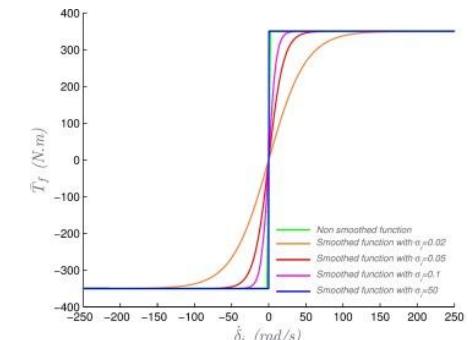
$$\omega_{rel} = \omega_e - \omega_v$$

$$R_{eff} = \frac{2(r_{out}^3 - r_{in}^3)}{3(r_{out}^2 - r_{in}^2)}$$

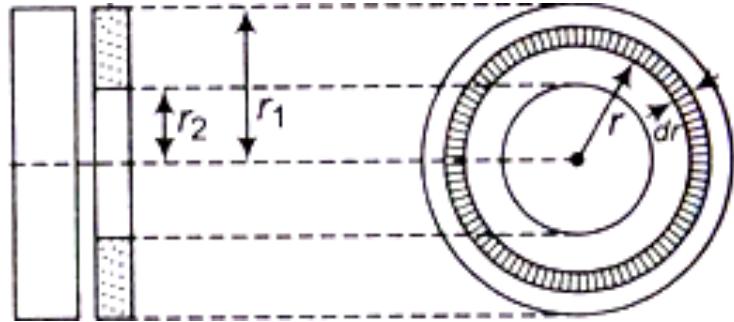
$\mu_{disk}$  :friction coefficient

$F_n$  :normal force on disk [N]

$F_{act}$  :clutch actuating force [N]



# Effective Friction Radius



$$dA = 2\pi r \times dr$$

$P$  : normal pressure

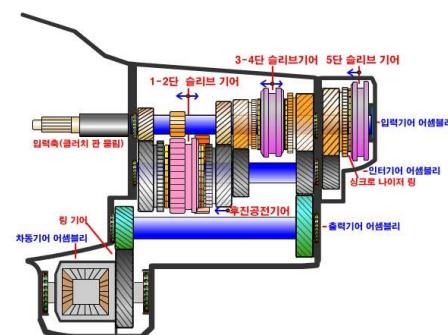
$$F_n = P \int_{r_2}^{r_1} 2\pi r \ dr \quad P = \frac{F_n}{\pi(r_1^2 - r_2^2)}$$

$$T = \mu P \int_{r_2}^{r_1} 2\pi r^2 \ dr = 2\mu\pi \frac{F_n}{\pi(r_1^2 - r_2^2)} \times \frac{r_1^3 - r_2^3}{3}$$

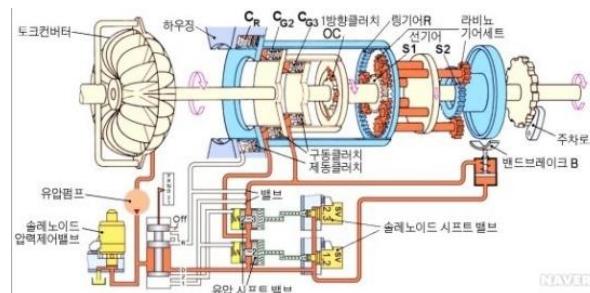
$$T = \mu F_n R_{eff} \quad \therefore R_{eff} = \frac{2(r_1^3 - r_2^3)}{3(r_1^2 - r_2^2)}$$

# Transmission

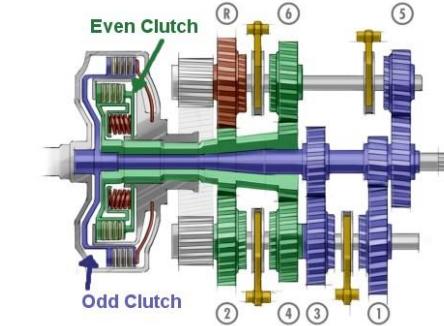
- Conversion of the torque and speed from input shaft to the proper torque and speed on output shaft
- Operating principle
  - Selection of a proper gear by operating a clutch
  - Increasing or decreasing of the torque and speed from input shaft



< Manual Transmission(MT) >

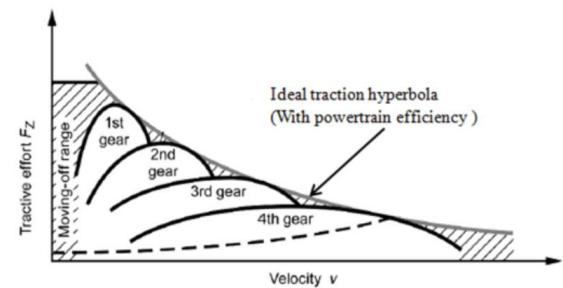
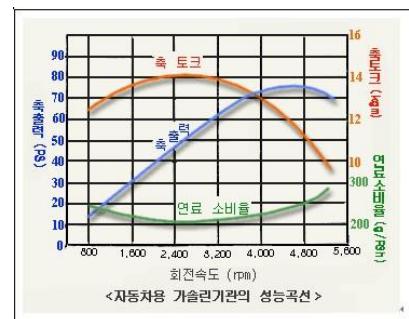


< Automatic Transmission(AT) >



< Dual Clutch Transmission(DCT) >

구분	MT	AT	DCT
Efficiency	↑	↓	↑
Drivability	↓	↑	↑
Cost	↓	-	↑



# Transmission

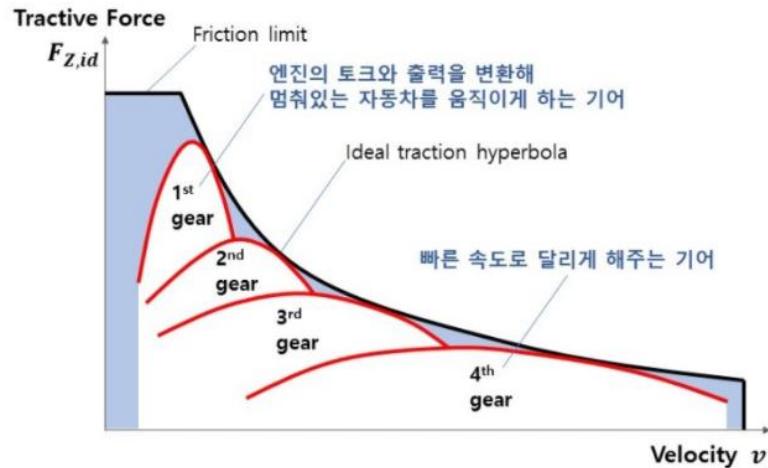
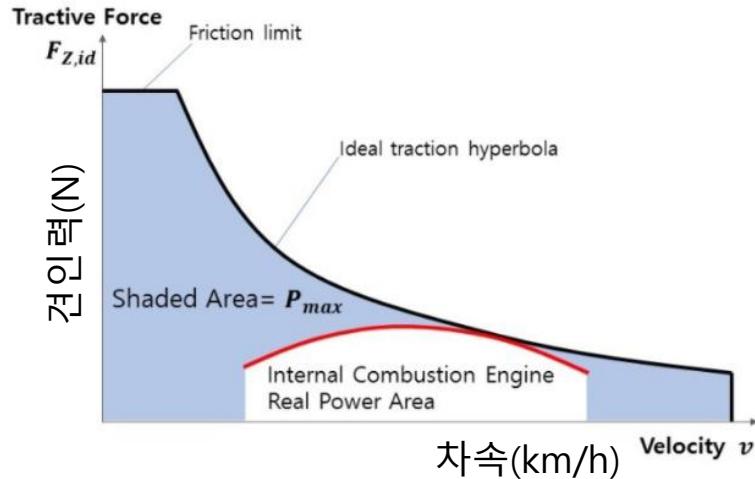
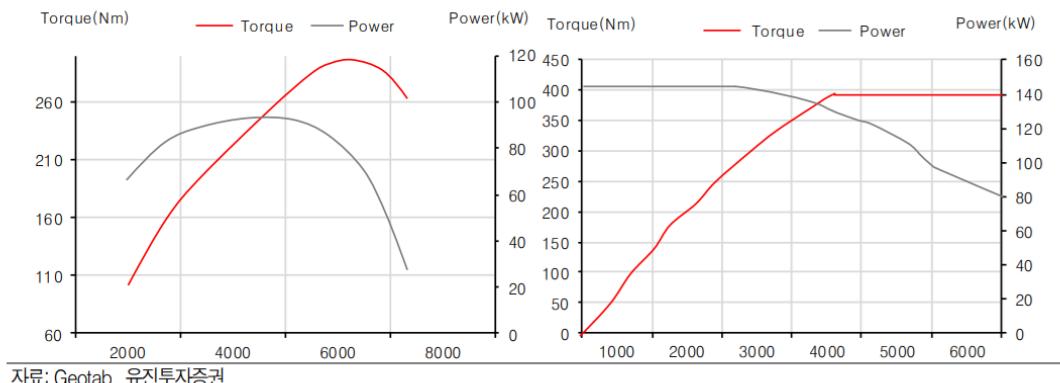


도표 28 내연기관(좌)과 전기모터(우)의 토크와 출력 커브 비교



자료: Geotab, 유진투자증권

$$P = T \times \omega$$

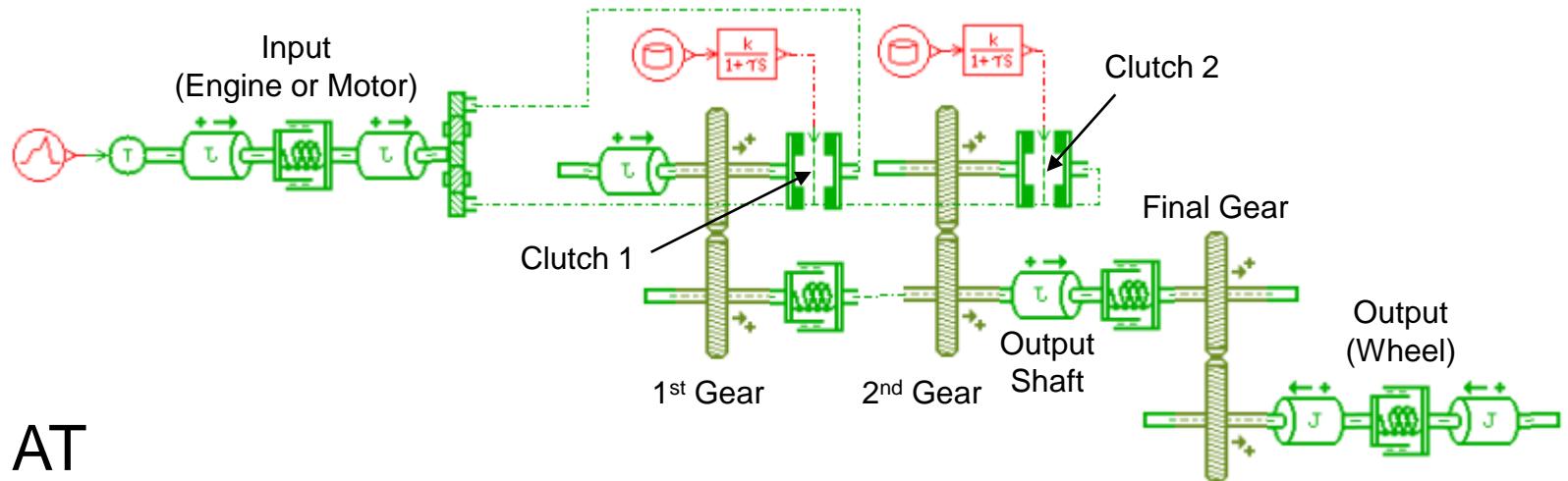
출력

토크

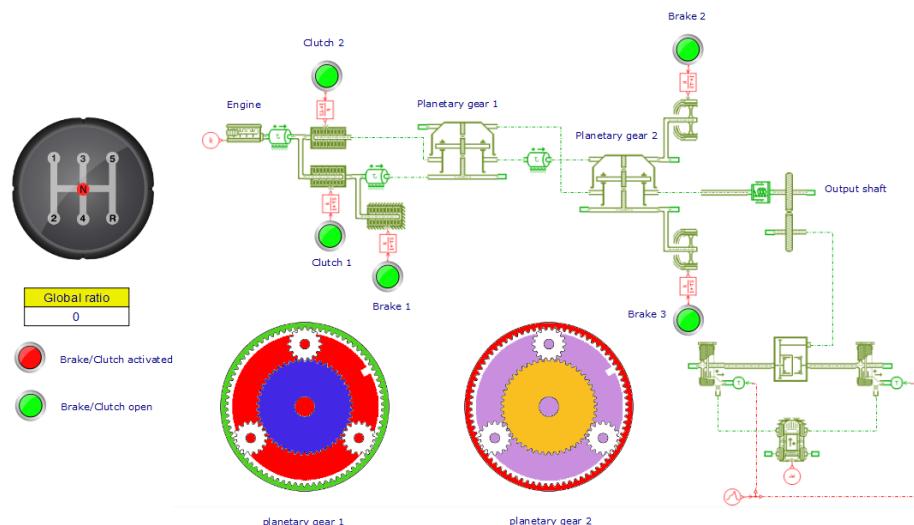
회전수

# Geartrain

- MT/DCT



- AT



	Clutch 1	Clutch 2	Brake 1	Brake 2	Brake 3
<b>Neutral</b>					
<b>Reverse</b>	●			●	
<b>1st Gear</b>	●				●
<b>2nd Gear</b>		●	●		●
<b>3rd Gear</b>	●	●			
<b>4th Gear</b>	●	●	●		

# Parallel Gear Model (MT/DCT)

- Input : input torque/speed
- Output : output torque/speed

## 1. Gear ratio

$$GR = \frac{\text{# of driven gear teeth}}{\text{# of drive gear teeth}}$$

## 2. Output torque & speed

$$T_{out} = T_{in} \times GR$$

$$\omega_{out} = \frac{\omega_{in}}{GR}$$

※ Example :  $T_{in} = 100 \text{ Nm}$ ,  $\omega_{in} = 3000 \text{ RPM}$

1)  $GR = 2$  (reduction)

$$T_{out} = 100 \times 2 = 200 \text{ Nm}$$

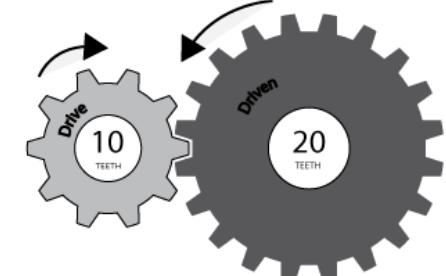
$$\omega_{out} = \frac{3000}{2} = 1500 \text{ RPM}$$

2)  $GR = 0.75$  (overdrive)

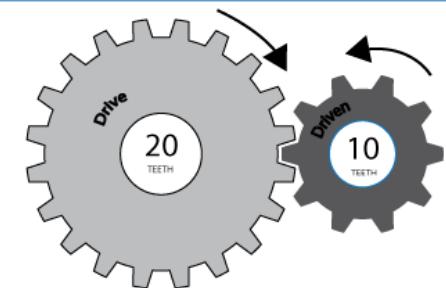
$$T_{out} = 100 \times 0.75 = 75 \text{ Nm}$$

$$\omega_{out} = \frac{3000}{0.75} = 4000 \text{ RPM}$$

**Gear reduction** occurs when the drive gear is smaller or has fewer teeth than the driven gear.



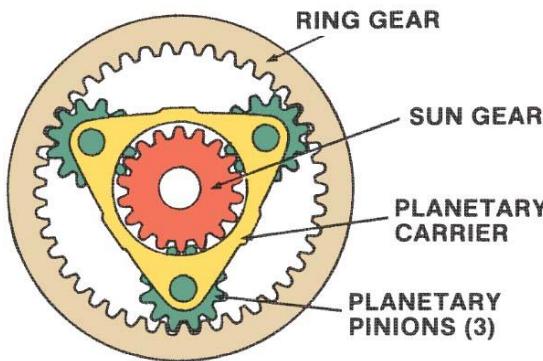
**Overdrive** occurs when the drive gear is larger or has more teeth than the driven gear.



© FreeASEStudyGuides.com

# Coaxial Gear Model (AT)

- Input : input torque/speed
- Output : output torque/speed



Ring	Carrier	Sun	Gear Ratio
driven	drive	fixed	$Z_r / (Z_s + Z_r)$
drive	driven	fixed	$(Z_s + Z_r) / Z_r$
fixed	drive	driven	$Z_s / (Z_s + Z_r)$
fixed	driven	drive	$(Z_s + Z_r) / Z_s$
driven	fixed	drive	$-Z_r / Z_s$
			reverse

## 1. Motion equation

$$\omega_s + \frac{Z_r}{Z_s} \omega_r - \frac{Z_s + Z_r}{Z_s} \omega_c = 0$$

$Z_r$  : # of ring gear teeth

$Z_s$  : # of sun gear teeth

$Z_s + Z_r$  : # of carrier equivalent teeth

## 2. Output torque & speed

$$T_{out} = T_{in} \times GR$$

$$\omega_{out} = \frac{\omega_{in}}{GR}$$

※ Example :  $T_{in} = 100$  Nm,  $\omega_{in} = 3000$  RPM,  $Z_r = 80$ ,  $Z_s = 40$

ring(fixed), sun(drive)

$$GR = \frac{Z_s + Z_r}{Z_s} = \frac{40 + 80}{40} = 3$$

$$T_{out} = 100 \times 3 = 300 \text{ Nm}$$

$$\omega_{out} = \frac{3000}{3} = 1000 \text{ RPM}$$

# Coaxial Gear Model (AT)

- Motion equation

각 기어 별 접촉점에서의 속도는

$$V_s = \omega_s r_s \quad V_r = \omega_r r_r \quad V_c = \omega_c r_c$$

여기서 캐리어의 속도와 반지름은

$$V_c = \frac{V_s + V_r}{2} = \omega_c r_c = \omega_c \frac{r_s + r_r}{2}$$

$V_s = \omega_s r_s$  이고,  $V_r = \omega_r r_r$  이므로

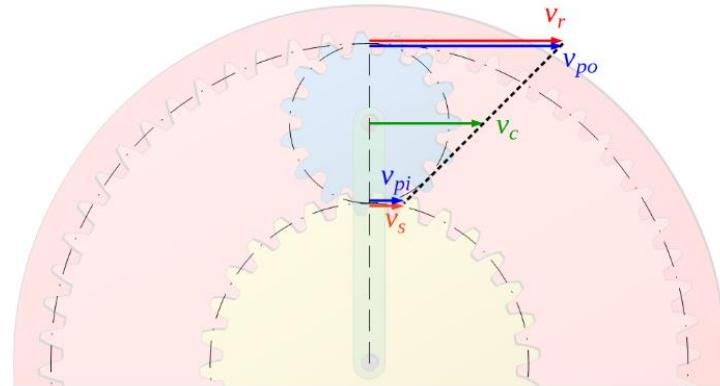
$$\frac{\omega_s r_s + \omega_r r_r}{2} = \omega_c \frac{r_s + r_r}{2}$$

정리하면

$$\omega_s r_s + \omega_r r_r - \omega_c (r_s + r_r) = 0$$

각 기어의 반지름은 잇수에 비례하므로

$$\omega_s Z_s + \omega_r Z_r - \omega_c (Z_s + Z_r) = 0$$



선기어 잇수로 나눠주면

$$\therefore \omega_s + \omega_r \frac{Z_r}{Z_s} - \omega_c \frac{Z_s + Z_r}{Z_s} = 0$$

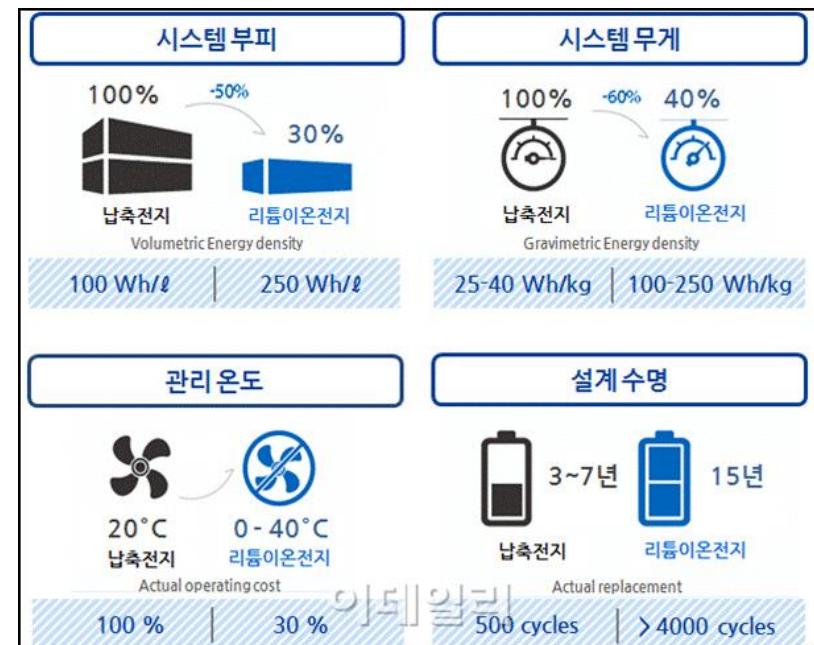
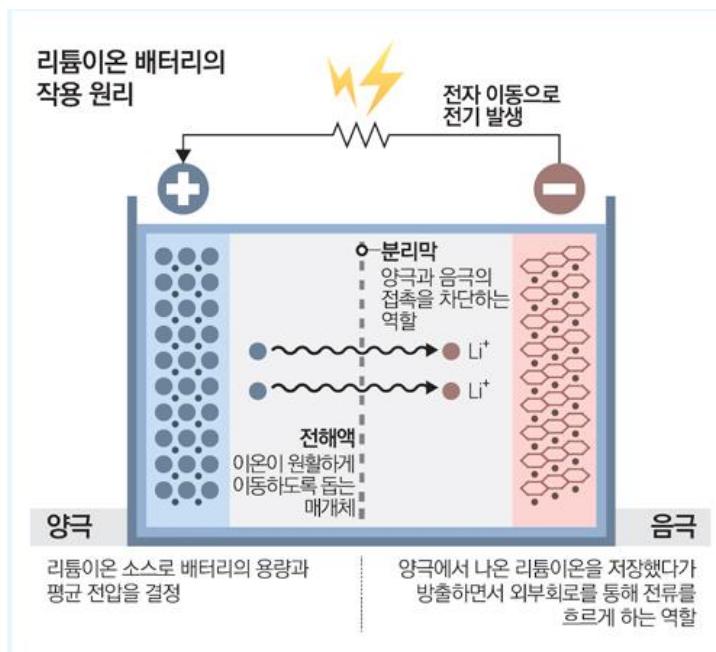
Example: Ring(driven), Carrier(drive), Sun(fixed)

$$\omega_s^0 + \omega_r \frac{Z_r}{Z_s} - \omega_c \frac{Z_s + Z_r}{Z_s} = 0$$

$$GR = \frac{\omega_{in}}{\omega_{out}} = \frac{\omega_c}{\omega_r} = \frac{Z_s}{Z_s + Z_r} \frac{Z_r}{Z_s} = \frac{Z_r}{Z_s + Z_r}$$

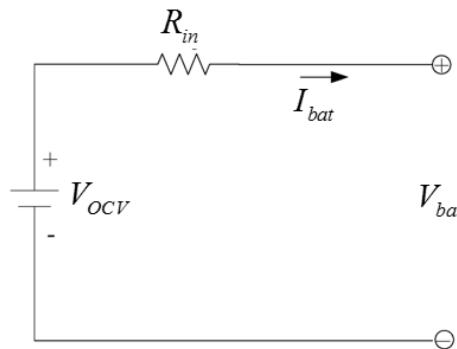
# Battery

- Providing the current to generate the mechanical torque from a motor
- Operating principle
  - Conversion of the electric energy in a capacitor to the current by the battery voltage and resistance



# Equivalent Circuit Model

- Input : motor power (torque and speed)
- Output : state of charge (SOC)



1. Equivalent circuit equation

$$V_{bat} = V_{OCV} - R_{in} I_{bat}$$

$V_{bat}$  : battery volatage [V]

$V_{OCV}$  : open circuit voltage [V]

$R_{in}$  : equivalent internal resistance [ $\Omega$ ]

$I_{bat}$  : battery current [A]

2. SOC calculation

Mechanical Power = Electrical Power

$$T_{mot} \omega_{mot} = \eta V_{bat} I_{bat} \quad (\text{discharging})$$

$$\eta T_{mot} \omega_{mot} = V_{bat} I_{bat} \quad (\text{charging})$$

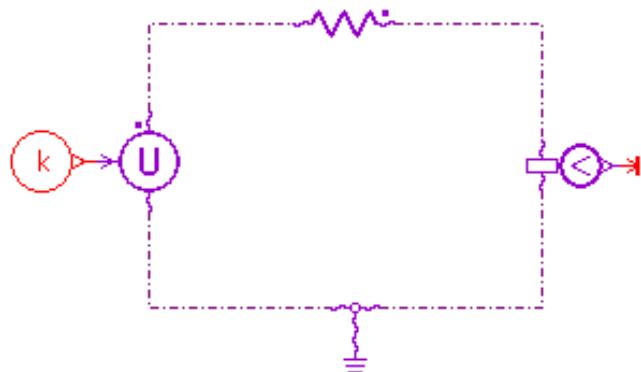
$$\frac{dSOC}{dt} = -I_{bat} \frac{100}{C_{nom}}$$

$\eta$  : motor efficiency

$SOC_{ini}$  : initial SOC [%]

$C_{nom}$  : rated capacity [As]

$$SOC = SOC_{ini} - \frac{100}{C_{nom}} \int I_{bat} dt$$



# Equivalent Circuit Model

※ Example : when  $T_{mot} = 100 \text{ Nm}$ ,  $\omega_{mot} = 955 \text{ RPM (100 rad/s)}$  during 2 min, final SOC?

$$V_{OCV} = 300 \text{ V}, R_{in} = 0.1 \Omega, \eta = 1, C_{nom} = 40,000 \text{ As}, SOC_{ini} = 50 \%$$

$$V_{bat} = V_{OCV} - R_{in} I_{bat} = 300 - 0.1 \times I_{bat}$$

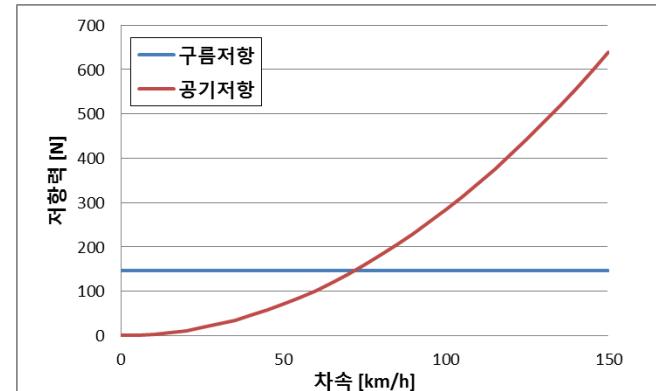
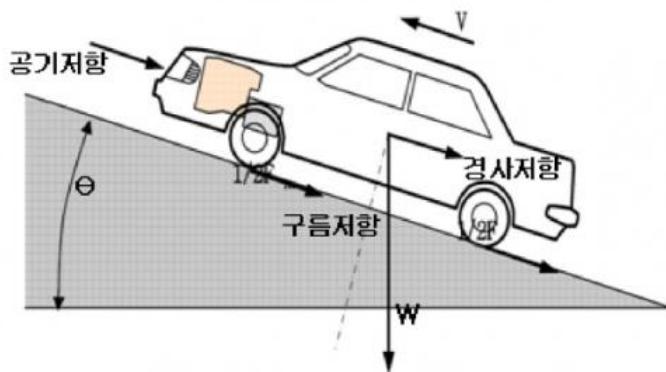
$$T_{mot} \omega_{mot} = \eta V_{bat} I_{bat} \rightarrow 0.1 I_{bat}^2 - 300 I_{bat} + 10,000 = 0$$

$$I_{bat} = 2966 \text{ or } 33.7 \text{ A}$$

$$SOC = SOC_{ini} - \frac{100}{C_{nom}} \int I_{bat} dt = 50 - 0.084 \times 120 = 39.9 \%$$

# Driving resistances

- Drag forces during the driving from the various conditions
- Air, rolling, climbing, and acceleration resistance



< Air resistance >



< Rolling resistance >



< Climbing resistance >



# Resistance Calculation Model

- Input : vehicle speed, gradient
- Output : drag force

## 1. Air resistance

$$F_{air} = \frac{1}{2} C_d A_{fr} \rho_{air} V_{veh}^2$$

$C_d$  : air drag coefficient

$A_{fr}$  : frontal area [ $m^2$ ]

$\rho_{air}$  : air density [ $kg/m^3$ ]

$V_{veh}$  : vehicle speed [ $m/s^2$ ]

## 4. Acceleration resistance

$$F_{acc} = ma = \frac{J_{eq} \alpha_{whl}}{R_{tire}}$$

$J_{eq}$  : vehicle equivalent inertia at wheel [ $kgm^2$ ]

$\alpha_{whl}$  : wheel rotational acceleration [ $rad/s^2$ ]

$R_{tire}$  : effective tire radius [m]

## 2. Rolling resistance

$$F_{roll} = \mu_r m_b g$$

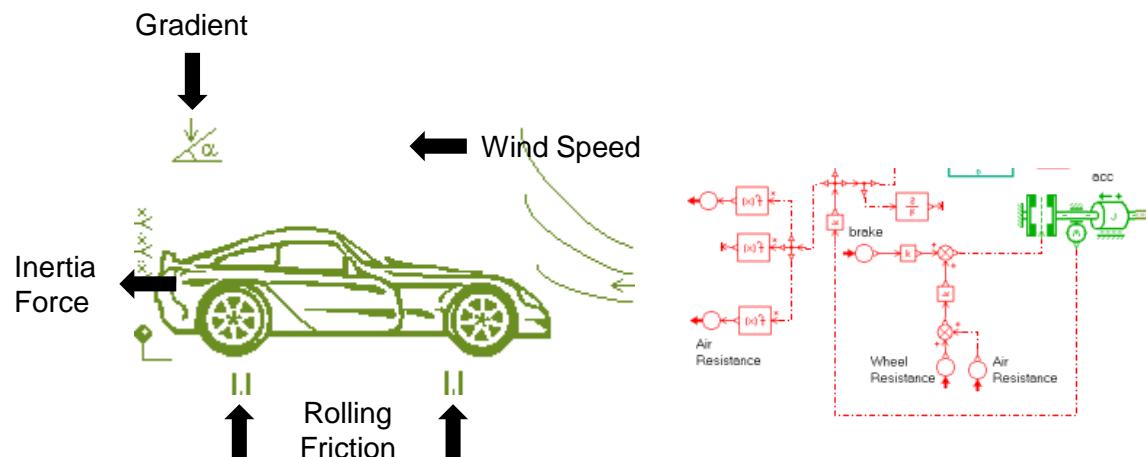
$\mu_r$  : rolling friction coefficient

$m_b$  : body mass[kg]

## 3. Climbing resistance

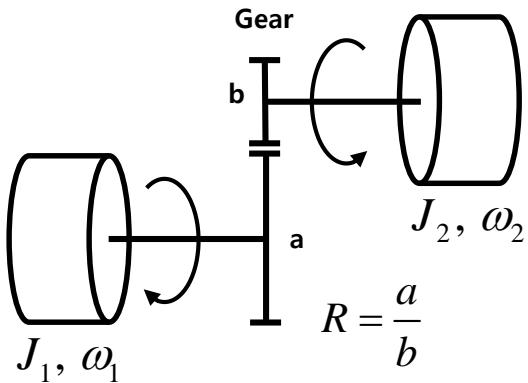
$$F_c = m_b g \sin \theta_{grad}$$

$\theta_{grad}$  : gradient [rad]



# Equivalent Inertia

- Calculation of an equivalent inertia from each inertias



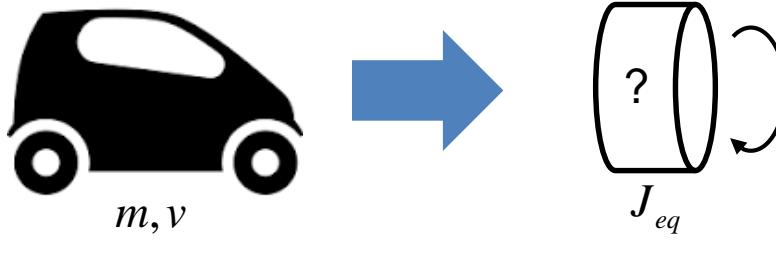
$$E_1 + E_2 = E_{eq} \quad (\text{energy conservation})$$

$$\frac{1}{2} J_1 \omega_1^2 + \frac{1}{2} J_2 \omega_2^2 = \frac{1}{2} J_{eq,1} \omega_1^2$$

$$J_1 \omega_1^2 + J_2 R^2 \omega_1^2 = J_{eq,1} \omega_1^2 \quad (\omega_2 = R \omega_1)$$

$$J_{eq,1} = J_1 + J_2 R^2 \leftrightarrow J_{eq,2} = \frac{J_1}{R^2} + J_2$$

Equivalent inertia at wheel w.r.t vehicle mass



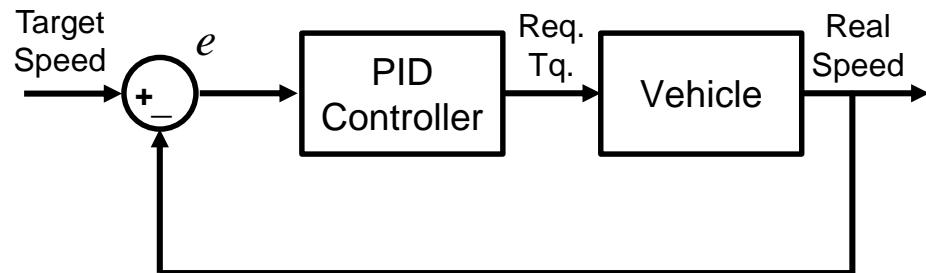
$$E_v = E_w$$

$$\frac{1}{2} m_b V_{veh}^2 = \frac{1}{2} J_{eq} \omega_{whl}^2 \quad (V_{veh} = R_{tire} \omega_{whl})$$

$$J_{eq} = m_b R_{tire}^2$$

# Driver Controller

- Torque control to match a target vehicle speed from the driver request
- Operating principle
  - Reducing an error between the target speed and the real speed



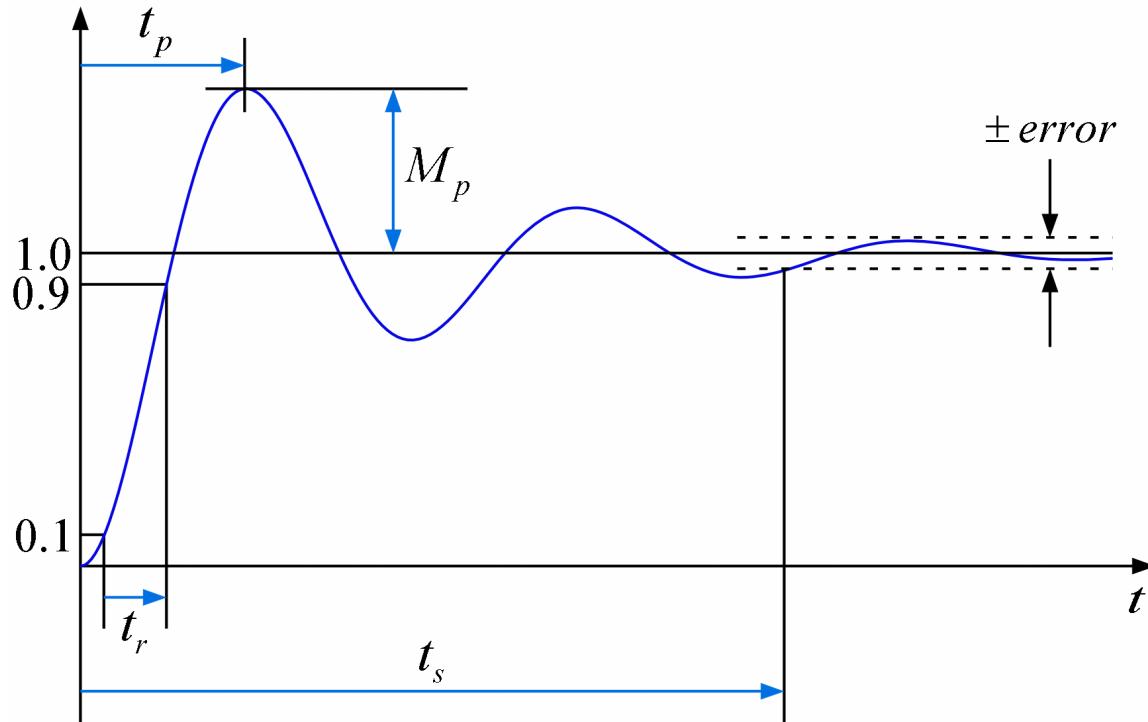
$$T_{req} = K_p e(t) + K_i \int e(t) dt + K_d \frac{de(t)}{dt} \quad \begin{cases} e(t) \geq 0 : \text{acceleration} \\ e(t) < 0 : \text{braking} \end{cases}$$
$$(e(t) = V_{target} - V_{real})$$

$K_p$  : proportional gain

$K_i$  : integral gain

$K_d$  : derivative gain

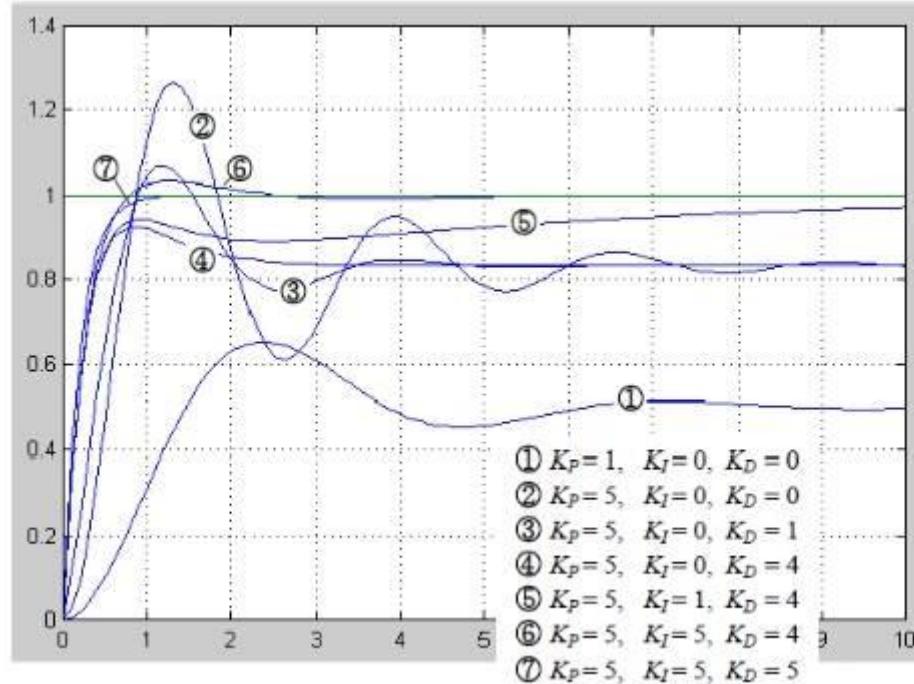
# PID control



- $M_p$  : overshoot  
 $t_p$  : peak time  
 $t_r$  : rising time  
 $t_s$  : settling time

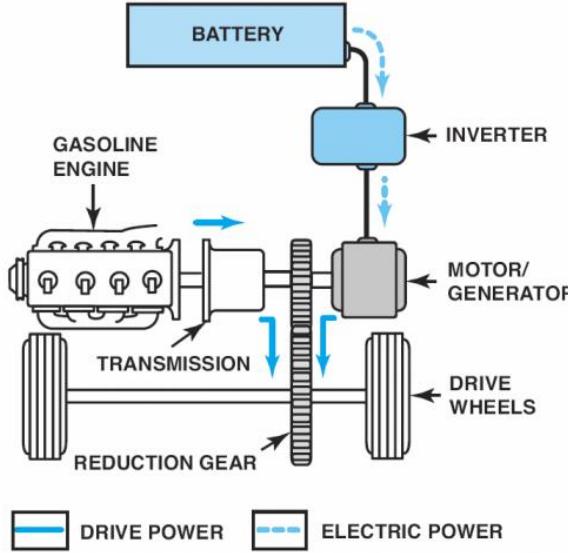
- 비례(Proportional) : 현재 상태에서의 오차 값의 크기에 비례한 출력, 오차 감소
- 적분(Integral) : 정상상태(steady-state) 오차를 감소
- 미분(Derivative) : 출력 값의 급격한 변화를 제어, 안정성(stability)을 향상

# PID control



Gain 증가	Overshoot	Peak time	Rising time	Settling time	Error
Kp(비례)	증가	감소	감소	X	감소
Ki(적분)	감소	X	증가	증가	감소(제거)
Kd(미분)	감소	X	X	감소	X

# Assignment



## Vehicle Parameters

$$J_{eng} = 0.2 \text{ kgm}^2, J_{motor} = 0.05 \text{ kgm}^2$$

$$GR_{TM} = 2, GR_F = 4$$

$$M_{veh} = 1500 \text{ kg}, R_{tire} = 0.3$$

$$T_{eng} = 80 \text{ Nm}, T_{mot} = 50 \text{ Nm}$$

## Resistance Parameters

$$A = 2 \text{ m}^2, C_d = 0.3, \rho = 1.2 \text{ kg/m}^3, V = 15 \text{ m/s}$$

$$\mu_{roll} = 0.01, g = 9.81 \text{ m/s}^2$$

## Problems

1. Equivalent inertia at wheel
2. Driving torque at wheel
3. Drag torque at wheel (air, rolling)
4. Vehicle acceleration speed

(Driving torque – Drag torque = Eq. Inertia X Acceleration rotational speed)

Eq. Inertia :  $148.6 \text{ [kgm}^2\text{]}$

Driving Torque :  $840 \text{ [Nm]}$

Drag Torque :  $68.44 \text{ [Nm]}$

Vehicle Acc. :  $1.558 \text{ [m/s}^2\text{]}$