유한요소해석법을 통한 비공기압 타이어의 속도에 따른 히스테리시스 손실 에너지 해석

한양대학교 미래자동차공학과 4학년 김규백,유영범 지도교수: 민 승 재

논문 배경 및 목적

- 공기압 유지관리가 필요 없고 펑크 및 파손 사고 발생 가능성이 없는 비공기압 타이어에 대한 수요 증가
- 고속 주행 시 히스테리시스 손실 에너지 발생(온도 상승)으로 인한 비공기압 타이어 피로 파단이 문제가 됨
- 측면형 비공기압 타이어를 3D 모델로 설계하고 변형 및 열 해석, 개선 방안 모색

논문 내용

CATIA를 통한 비공기압 타이어 모델링

■ Auxetic 30° spoke structure 를 가진 non-pneumatic tire 2D, 3D 모델링

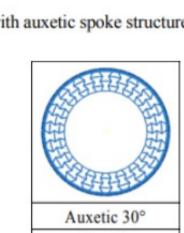
279.8mm

177.8mm

스포크 두께 5 mm Fig. 3 Non-pneumatic tire with auxetic spoke structure

타이어 외경

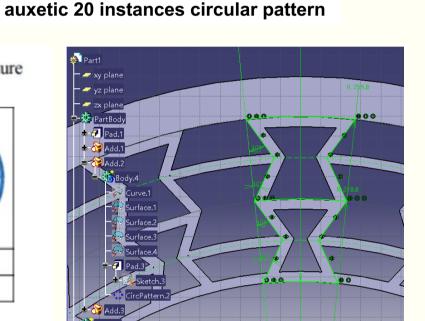
림 직경



Type E

쉐어밴드 두께

타이어 두께



259.8mm

127mm

② COMSOL 2D 모델 변형 해석

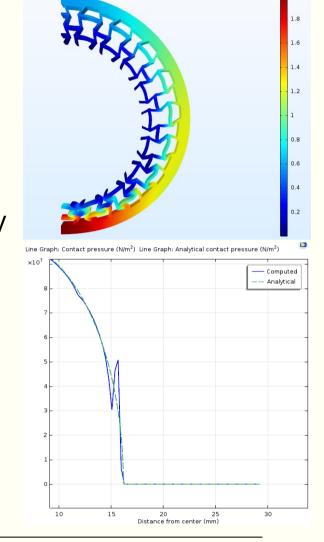
- 1. Comsol application library_cylinder roller contact 를 참고하여 ⋈ contact pair 설정
- Catia에서 2D 모델 불러오기
- Estimated contact length를 Analytical contact length보다 약 10% 크게 설정 후 해석
- 4. 3D 모델에서 pressure를 인가할 boundary 값을 구함(= contact length)
- 5. 차축으로부터 거리에 따른 pressure 값을 text 파일로 export

Material

Shear band : high strength steel

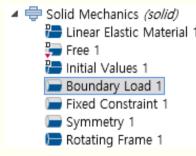
Spoke: poly urethane

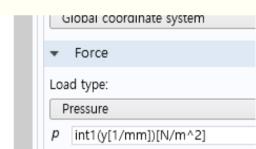
Hub: Aluminum alloy



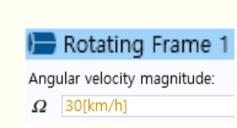
③ COMSOL 3D 모델 변형 해석

■ Pressure 값을 interpolation을 통해 3D 모델에 인가

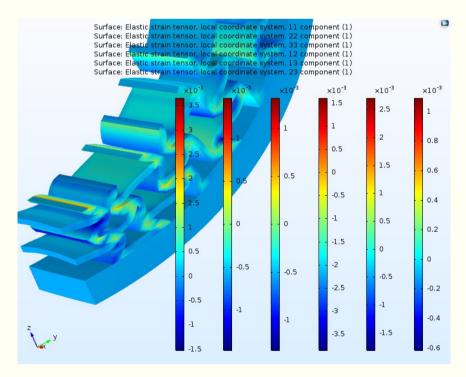




■ 속도에 따른 6방향에서의 strain을 보기 위해 Ω에 30, 60, 75, 90 km/h 입력 후 해석

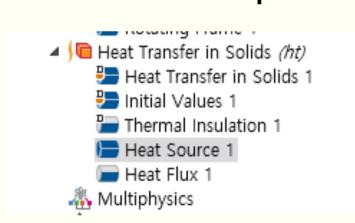


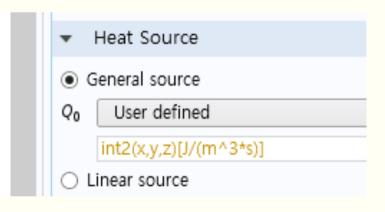
■ 한 방향에서의 전단변형이 지배적이지 않기 때문에 각 방향의 최대 변형을 각각 이용하여 시간당 히스테리시스 손실 에너지를 계산하고 Export



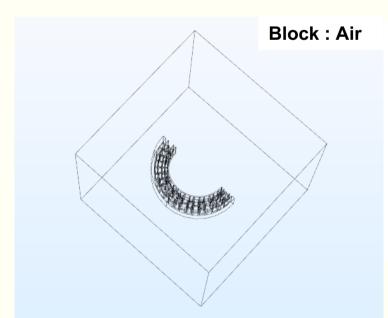
④ 히스테리시스 손실 에너지를 통한 열해석

■ 앞서 구한 시간당 히스테리시스 손실 에너지 발생량을 Heat source로 interpolation(30, 60, 75, 90 km/h)





■ Heat Flux 를 Convective Heat Flux로 설정 후 해석



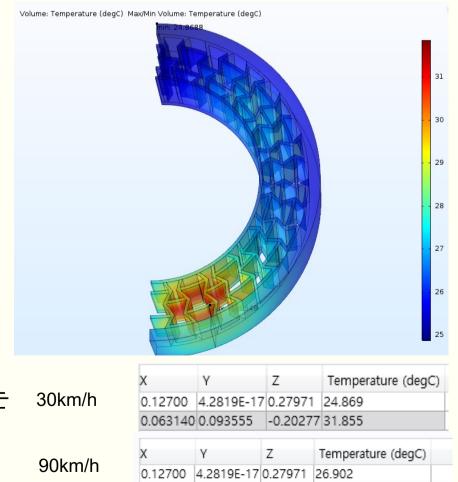
D			
Property		Value	
ρ_{Tire}	(Density)	1500	kg/m^3
k_{tire}	(Thermal Conductivity)	0.3	J/m°Cs
$C_{p, Tire}$	(Specific Heat)	2010	J/kg°C
htire	(Heat Transfer Coefficient)	6.0	J/m ² °Cs
T_{∞}	(Ambient Temperature)	24	°C

논문 결과

■ 열해석 결과, 스포크와 쉐어밴드에서의 최고 온도가 속도 증가에 따라 상승하는 것을 확인

> 30km/h: 31.855 degC 90km/h: 50.194 degC

- 차체 무게가 증가하면, 전단변형이 증가하여 최고 주행속도 감소
- 현재 공식적으로 상용화된 비공기압 타이어의 최고속도는 80km/h이기 때문에 열 내구성 개선을 위한 연구 필요성 확인



논문 결론

- 본 연구에서 비공기압 타이어의 온도 분포를 유한요소법을 사용하여 해석하였고, 비공기압 타이어의 스포크에서 가장 높은 열이 발생함을 확인
- 가장 높은 열 상승을 보인 스포크에 Young's Modulus 가 더 큰 Material로 대체하는 방안이 필요
- 두번째로 열 상승이 높은 쉐어밴드의 온도를 낮추기 위한 방법으로 쉐어링(ShearRing)을 삽입하여 회전 해석을 통해 최고 온도를 낮출 수 있는 방안에 연구 타당성을 확인
- ■쉐어링 삽입으로 발생하는 정적, 동적 성능 변화에 대한 연구가 추가로 필요