

---

# Cup Holder

2016033418 구동욱

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

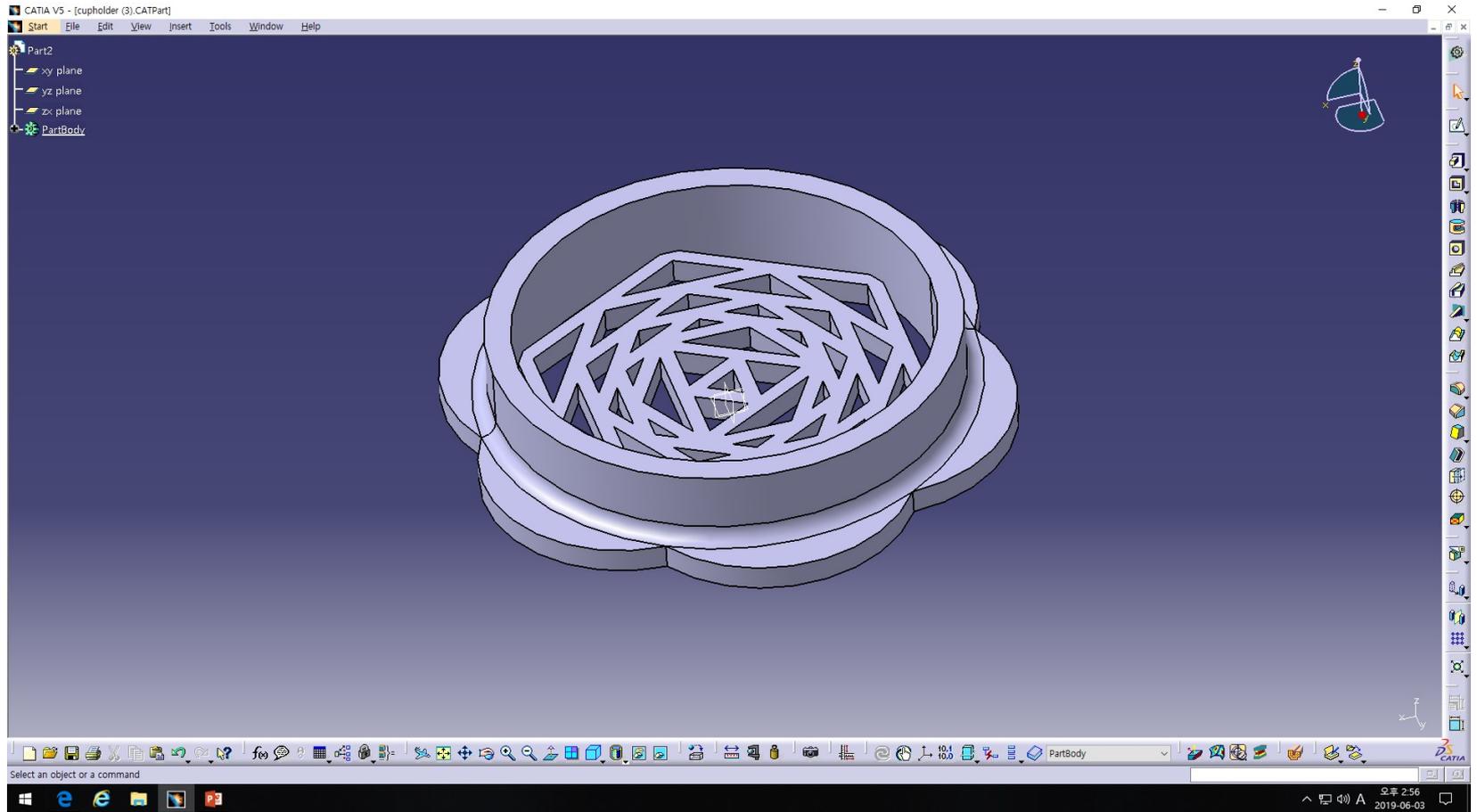
# 제작품 선정 배경

- 기본적으로 가장 주목한 점은 3D 프린팅이 소재를 적층하여 3차원 물체를 제작한다는 점이다.
- 3D 프린팅이 아닌 다른 제작 과정에서는 이 제품을 만들기 위해 라운딩 과정을 거치거나, 문양을 만들기 위해 소재를 파내는 등의 과정이 필요했을 것이다.
- 하지만 3D 프린팅을 이용해 한 번에 적층해낸다면 위와 같은 과정들은 필요가 없을 것이다.
- 또한 서포트를 최대한 줄이는 것이 좋다고 판단하였다. 그 결과 가장 제작 과정이 효율적이면서도, 실용적이며, 3D 프린팅의 특성을 잘 살린 제품이 바로 이 컵홀더라고 생각하였다.

# 모델링 과정

- 컵 홀더 내부의 문양은 사이트에서 주제 선정을 위해 돌아보던 중 발견한 모양에 영감을 얻어서 직접 만들었습니다.
- 서포트가 없으므로 서포트 관련 문제가 없으며, 최소 두께를 만족하였고, 부피 5.328e-005m<sup>3</sup>, 크기 110mm\*110mm\*20mm로 부피와 크기를 만족하였습니다.
- “서포트가 필요 없는 단순 구조의 경우 3mm 수준도 출력 가능” 이라는 말을 듣고 문양의 두께를 3mm로 설정하였는데, 이는 최소한의 두께이기 때문에 약간의 불안 요소가 있는 것 같습니다.

# 제작품 이미지



# 예상 출력 시간

