
Mace with chain

2016033609 박두하

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

제작품 선정 배경

- 3d printing이 적층식으로 제작된다는 점을 이용해서 체인과 같이 사출식이나 절삭가공으로는 제작이 어려운 모델을 구현해 보고자 했다.
- 제품의 앞에 달려있는 조형이나 손잡이와 같은 조형을 제작자의 취향에 맞게 커스텀 제작할 수 있다.

모델링 과정

- 모델전체를 직접 모델링함.
- PLA의 제약조건 : 용융온도 180~220도(Flashprint 설정 Extruder 220도), 트러스 구조와 같은 복잡한 구조가 없으므로 3mm이상으로만 제작.
- PLA는 단단하지만 서포트가 제거되기 어려운 특성을 가지고 있다. 그래서 두께가 얇은 체인과 mace머리의 뾰족한 가시(?) 부분이 서포트를 제거하는 도중에 손상될 염려가 있다.

제품품 이미지

