
현관문 안전장치

2018015887 김보민

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

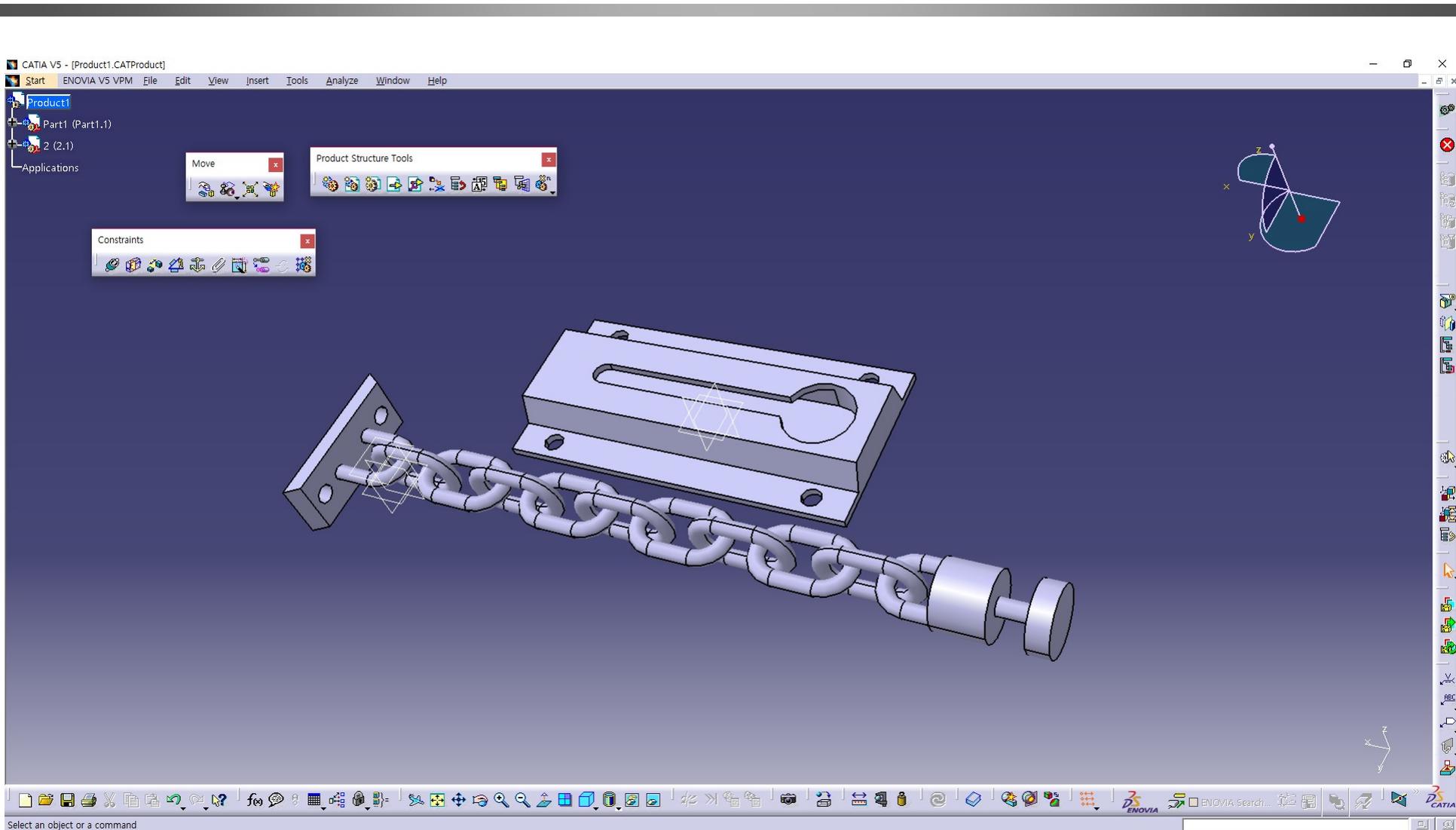
제작품 선정 배경

- 3D프린팅을 이용하면 기존 제작공정과는 달리 체인을 조립형이 아닌 일체형으로 뽑을 수 있음
- 3D프린팅을 이용하면 내부가 뚫려있는 형태를 쉽게 뽑을 수 있음
- 개인이 원하는 만큼 체인 개수를 늘리거나 크기를 조절하여 뽑을 수 있음

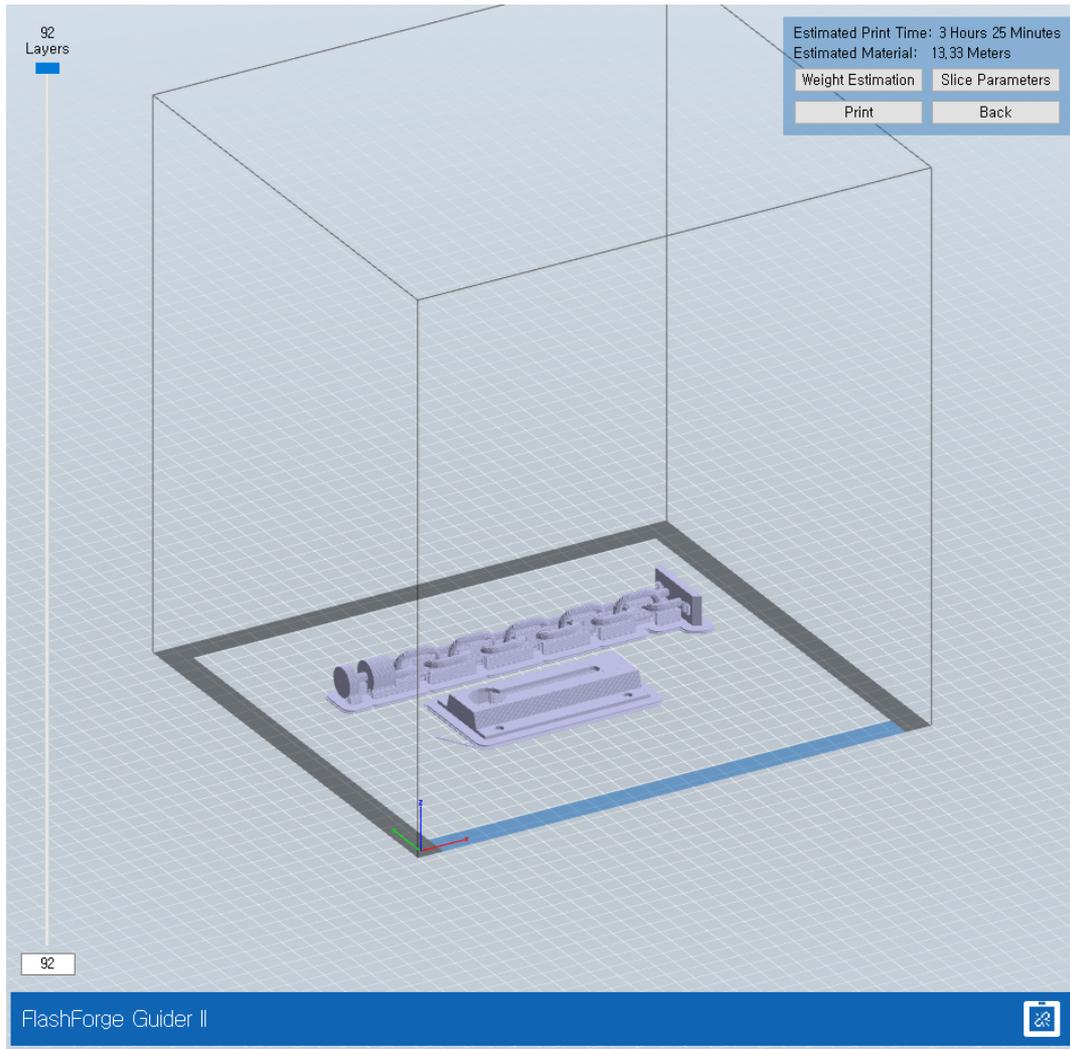
모델링 과정

- 아웃소싱 없이 모두 직접 모델링
- 플라스틱 소재 특성상 안전장치의 역할을 다하지 못할 수 있음
- 실제 제작시 서포트를 깔끔하게 제거하기 어려움

제작품 이미지



3D프린팅 소요시간



3Hours 25Minutes