
Waffle Maker

2018016008 서민혜

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

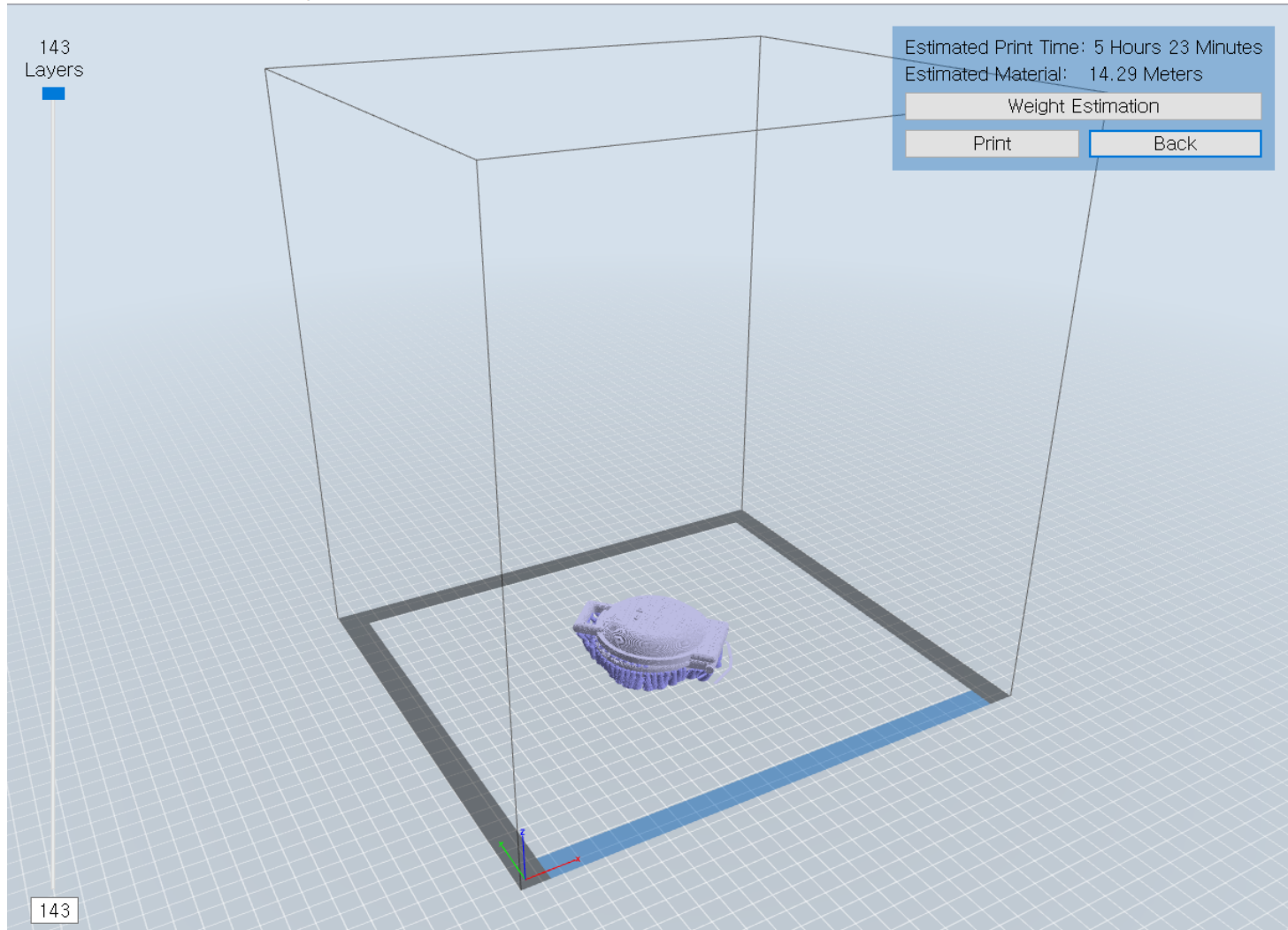
제작품 선정 배경

- 더 안정되고 맛있는 와플을 위한 몰드를 제작하기 위해 선정
- 3D 프린팅 방법으로 제작함으로써 부품의 개수를 줄임
- Waffle Maker의 위 판과 아래 판을 연결해주는 핀이 하나의 부품으로 되어 있어 기기의 안정성 상승
- 판의 크기와 치수, 모양의 맞춤화
- Maker의 열 전도성 등을 고려해 재질을 선택함으로써 더 맛있는 와플 생산 가능
- Mold 제작 필요성이 없어 생산 시간 단축

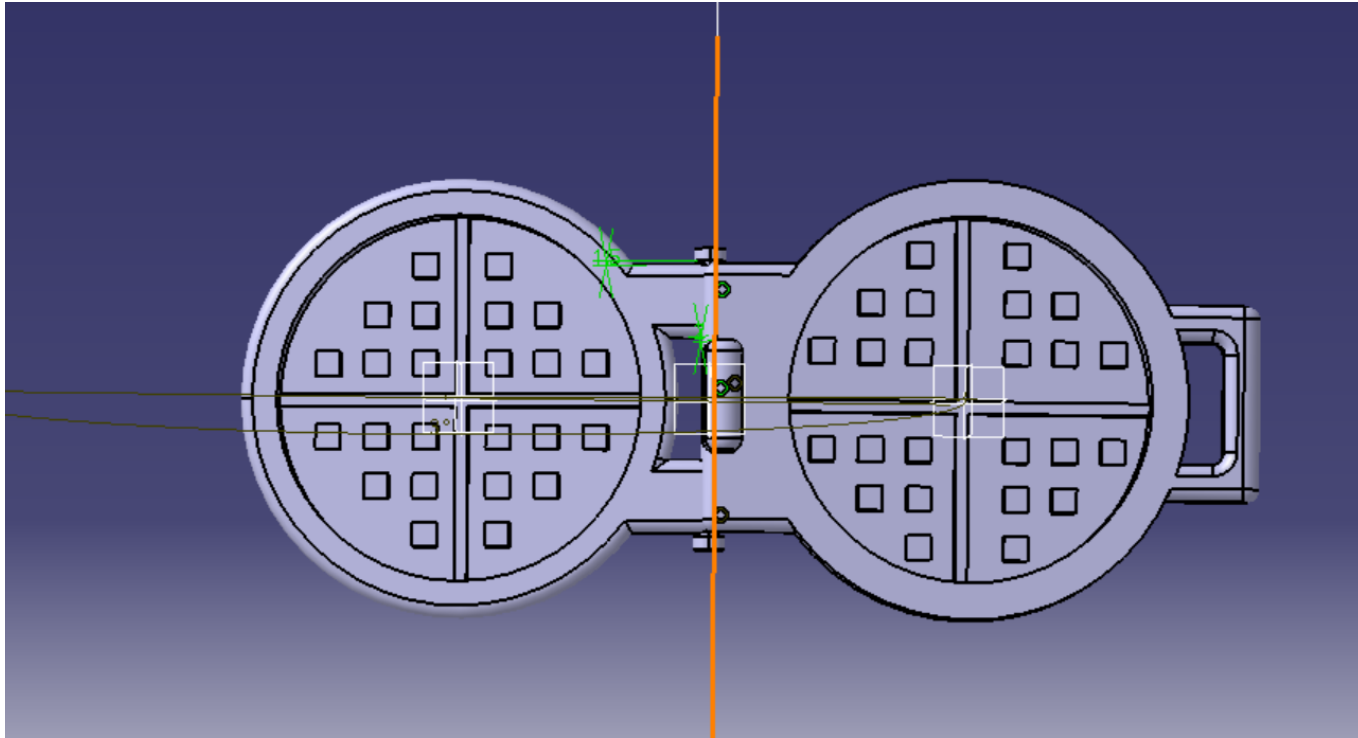
모델링 과정

- 외형은 사진을 참고하였으나 수치와 제작과정은 직접 모델링 – 참고 모델 : 홍콩 에그 와플 메이커
- 실제 프린팅 할 때 scale 조절을 이용해 지름 80mm 크기로 출력함
- Material Extrusion의 기술을 사용하는 프린팅 기기의 경우 한번에 프린팅 할 경우 많은 서포트 필요
- 적층식으로 재료를 쌓는 프린팅의 방법상 연결 부위에 shear stress를 잘 버티지 못할 수 있음

모델링 과정

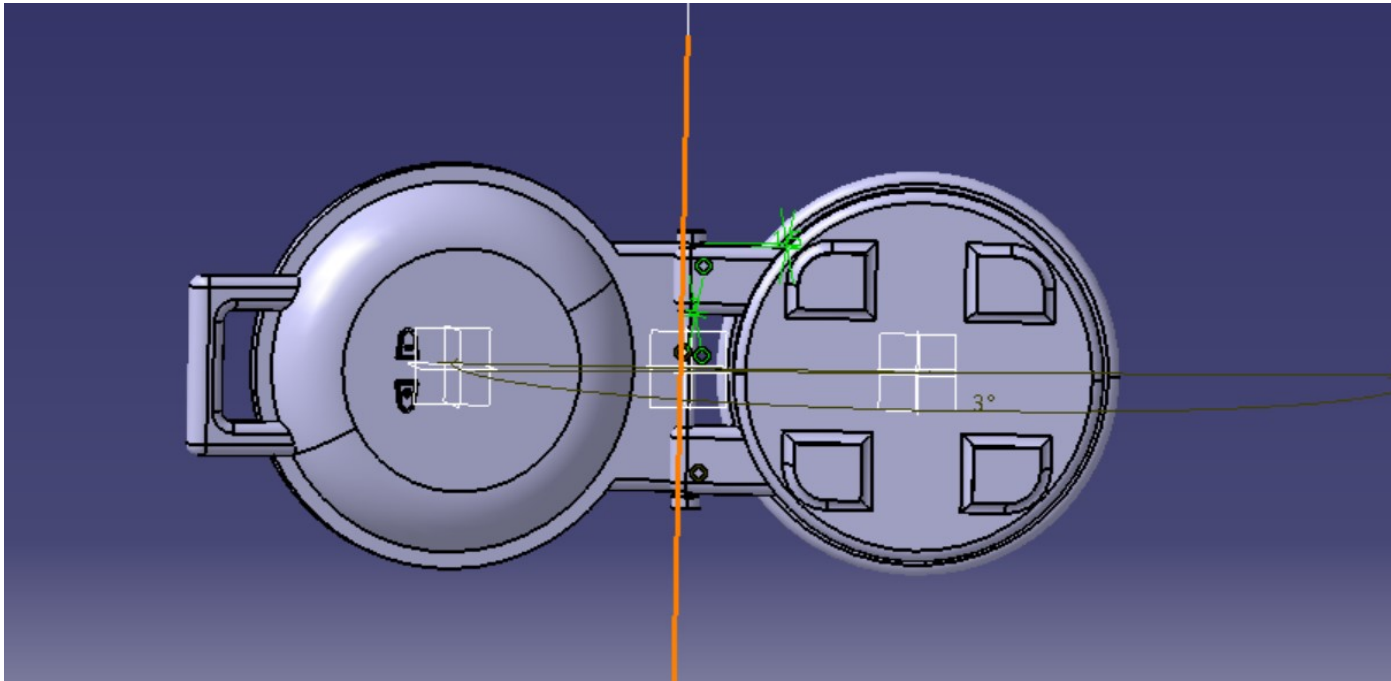


제작품 이미지



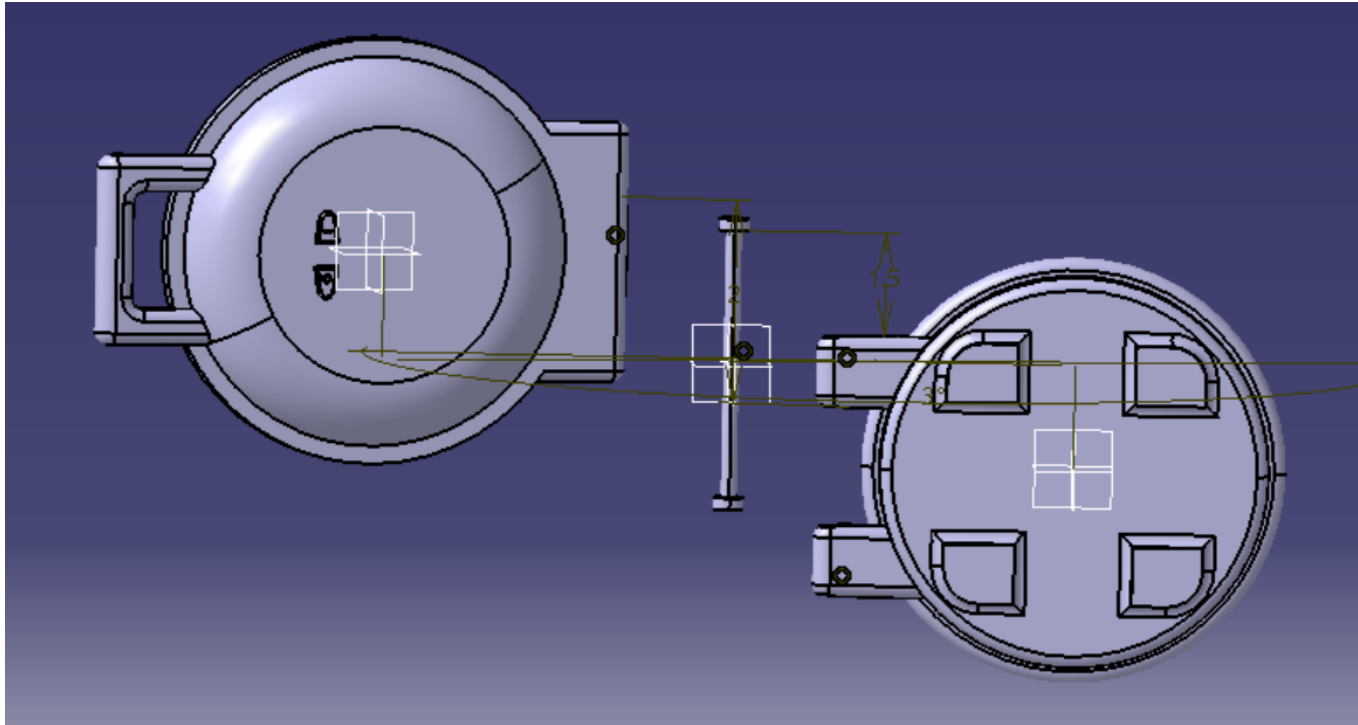
- 펼쳐진 내부의 모습

제작품 이미지



- 펼쳐진 외부의 모습

제작품 이미지



- 부품 각각의 모습