

---

# 다용도 삼각대

2018016044 여준성

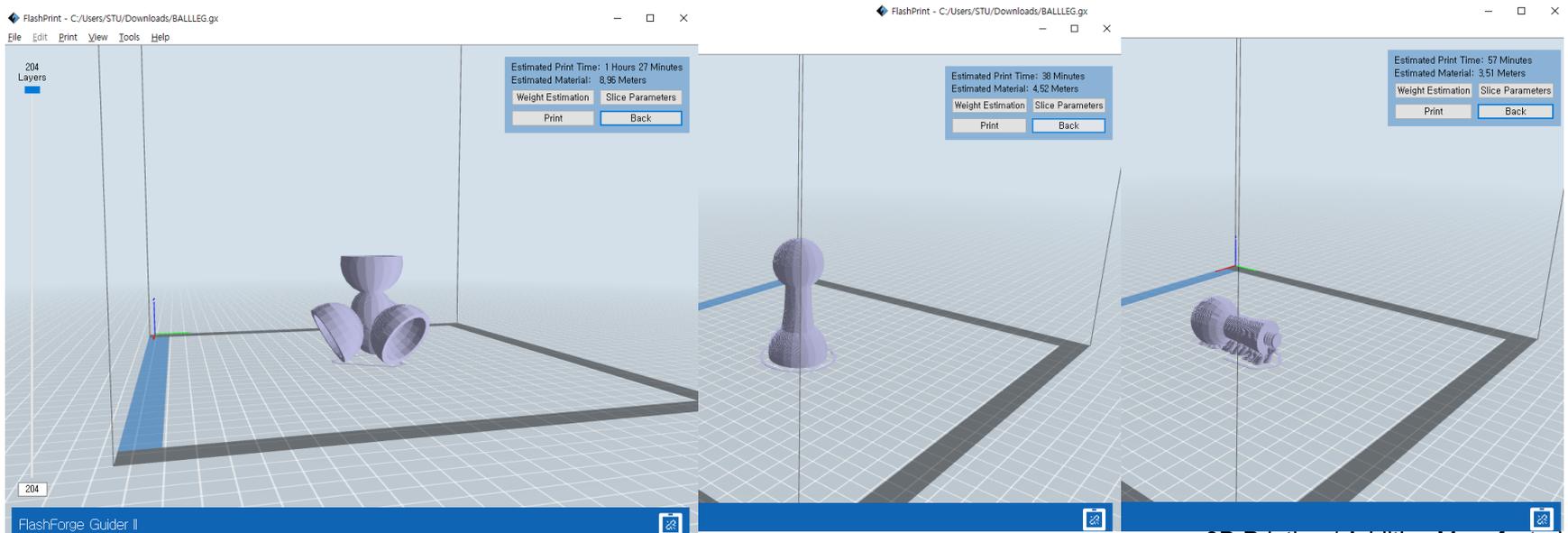
- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

# 제작품 선정 배경

- 삼각대를 선정한 이유는 평소 카메라와 주변 장비에 관심이 많은데 사용하던 관절식 삼각대의 실용성이 떨어져 필요에 따라 형태를 다르게 사용하고 싶었기 때문이다.
- 3D프린터는 사람들로 하여금 자유롭게 필요한 부품이나 물건을 뽑아서 쓸 수 있게 해준다. 기존의 관절 타입 삼각대는 정해진 길이와 정해진 용도로만 사용할 수 있었다. 하지만 3D프린터를 사용해 삼각대의 부품들을 뽑음으로써 사용자는 필요에 따라 자유롭게 삼각대의 길이를 늘리고 용도를 바꾸는 등 능동적으로 형태를 변형하여 사용할 수 있다.

# 모델링 과정

- SCREWHEAD 의 범용성 3/8inch screw를 아웃소싱하였고 그 외의 모든 부분은 직접 제작했다.
- 반드시 한개씩 필요한 screwhead와 corepart는 총 2시간 24분이 걸리고, 삼각대의 다리부분을 맡을 ballhead는 38분이 걸려 기본 삼각대의 형태를 뽑는 데에는 4시간 18분이 소요된다. 추가로 부품을 더 뽑아 사용할 수 있다.
- 3D 프린터의 특성상 housing이 정교하게 만들어지지 않을 수 있어서 ball과 험겁게 결합될 수 있다.



# 제작품 이미지

- CATIA V5 모델링 결과 캡처

