
좋은 꿈만 잡아주는 DREAMCATCHER

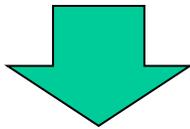
2018016262 홍현정

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

제작품 선정 배경

➤ 기존 제작공정

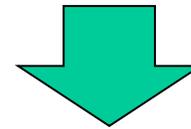
- 바탕이 되는 링 부분은 철사 이용
- 안의 디자인 부분은 실을 이용하여 제작
- 실 매듭 지어가며 내부 디자인 하는 원리



- 손재주가 제품제작에 있어 크게 관여
- 손재주는 개별 능력으로 편차 크게 작용
- 수작업이기 때문에 디자인 상 한계 존재

➤ 3D프린터 제작

- 컴퓨터를 사용한 모델링이기 때문에, 제품 제작 편차 적음
- 수작업보다 비교적 디자인 상의 한계 적음
- 바탕이 되는 링 모양, 다른 모양으로 직접 제작 가능
- 다른 장식 사용하여 변형 가능

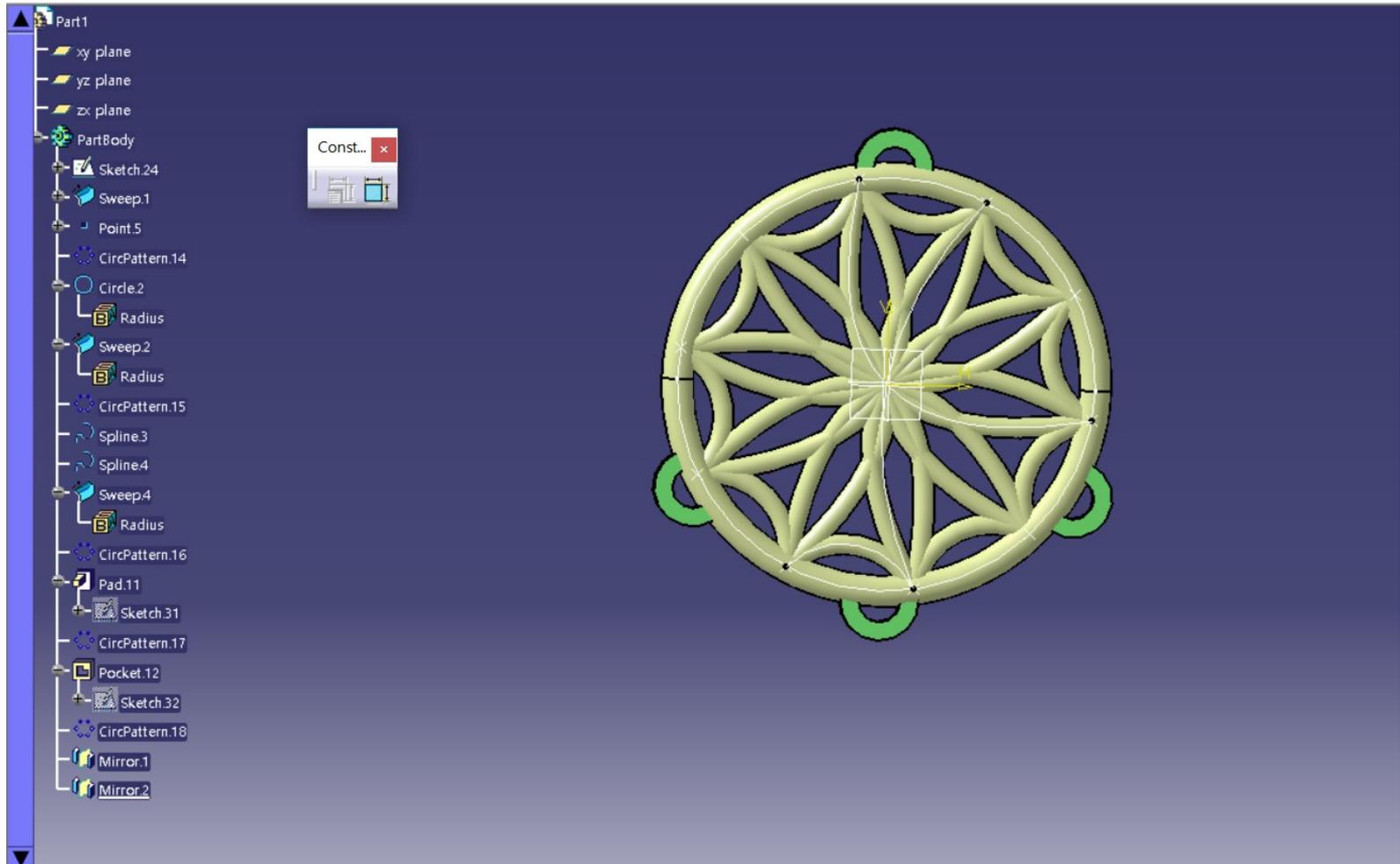


제작의 용이성!

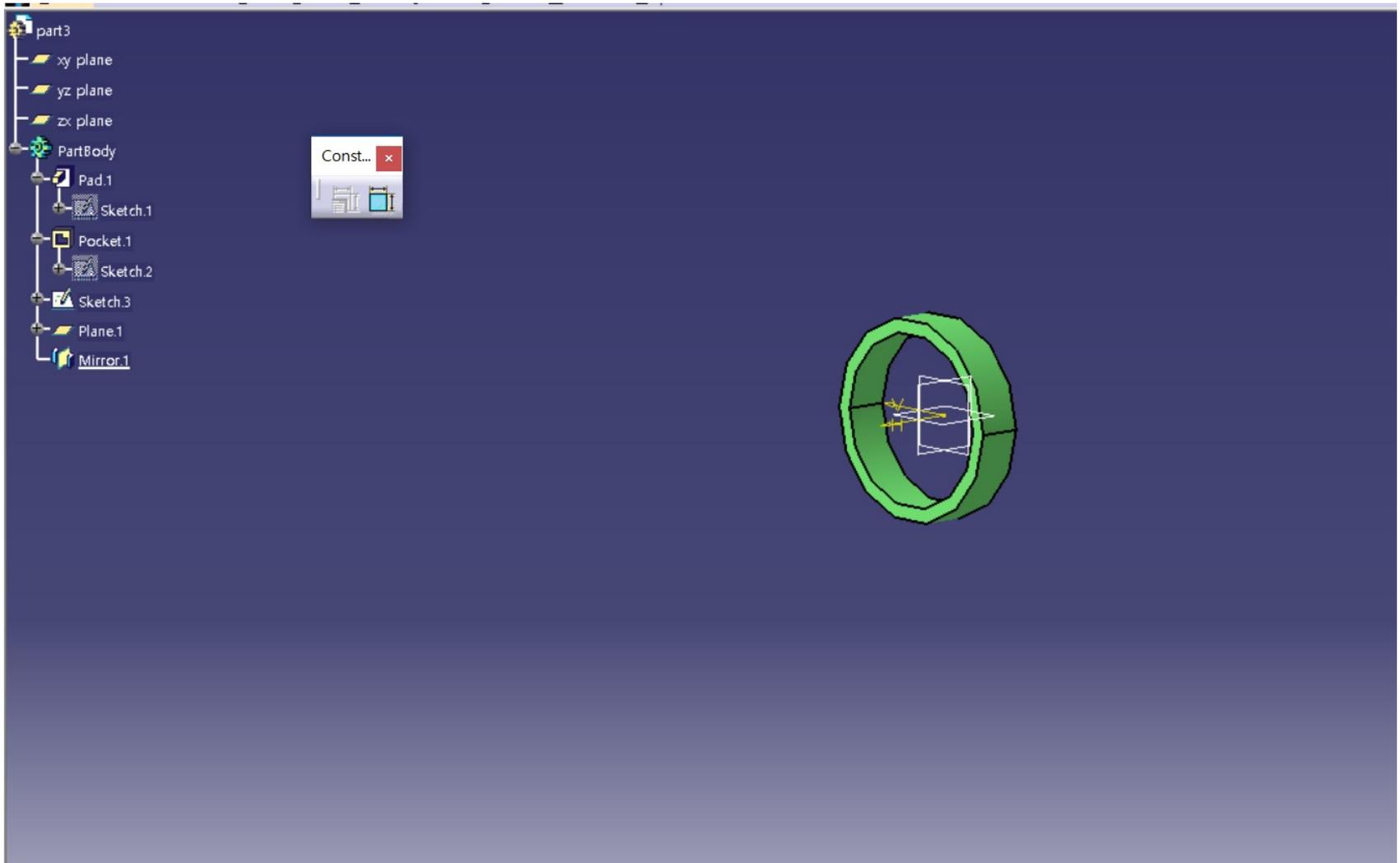
모델링 과정

- 모든 부품 전체 직접 모델링(모양 또한 직접 설계)
- 부품 3부분으로 나누어 설계(본체, 연결고리, 장식)
- 제작 시 예상되는 문제점
 - 3D 프린터로 뽑아낼 수 있는 구조 한계 존재
 - 곡률이 큰 제품들은 실제로 3D 프린터로 뽑아내는데 한계 있음
 - 모델링 프로그램 다룰 수 있어야 만들 수 있음

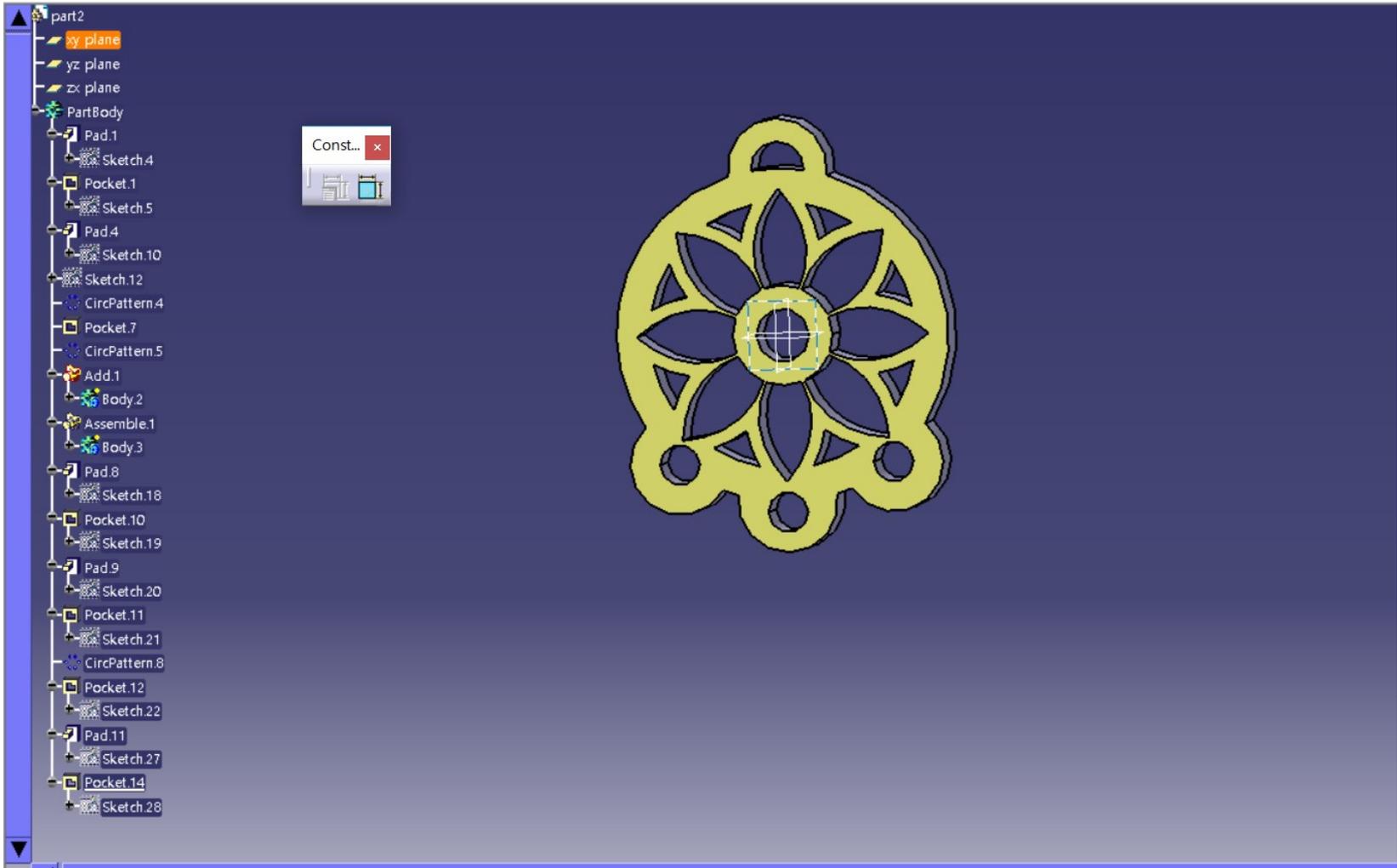
모델링 과정 - 본체



모델링 과정 - 연결고리

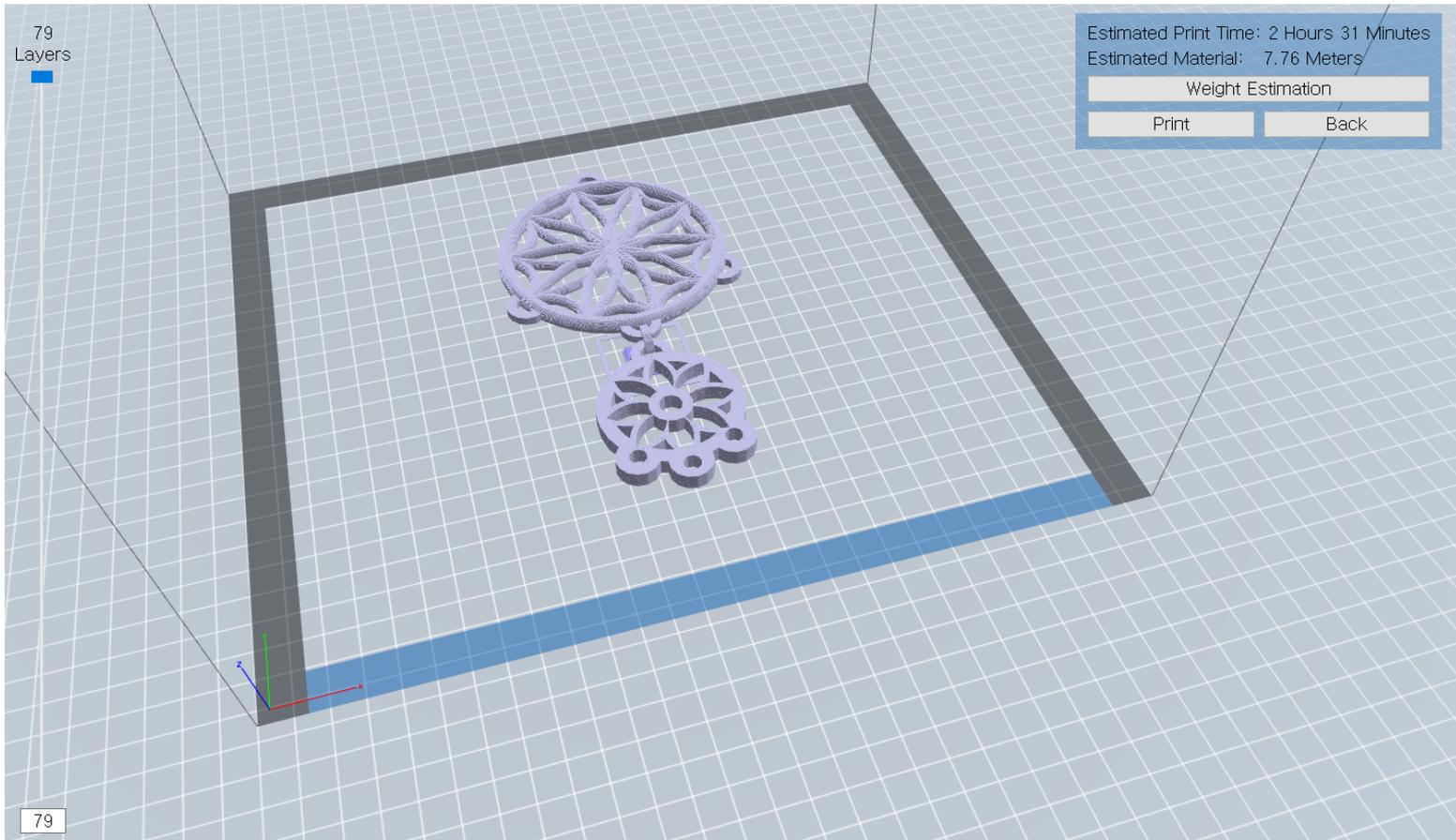


모델링 과정 - 장식부분



모델링 과정

출력 소요 시간 : 2시간 31분(PLA 7.76m 사용)



제작품 이미지

- CATIA V5 모델링 최종본 캡처

