
(제목: 핸드믹서)

2016033763 장강산

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

제품 선택 배경

- 3D프린팅 방법으로 제작하는 장점, 기존 제작공정과 차별되는 점 등 포함하여 개조식으로 기술
- 3D프린팅 방법으로 제작하면, 각각의 부품으로 만들 수 있기 때문에 부품 한 곳이 망가지면 그 부품만 다시 만들어서 교체할 수 있다.
- 원래 손잡이 부분은 나무, 헤드부분은 쇠로 되어 있는데 이러한 제품보다 가볍다.

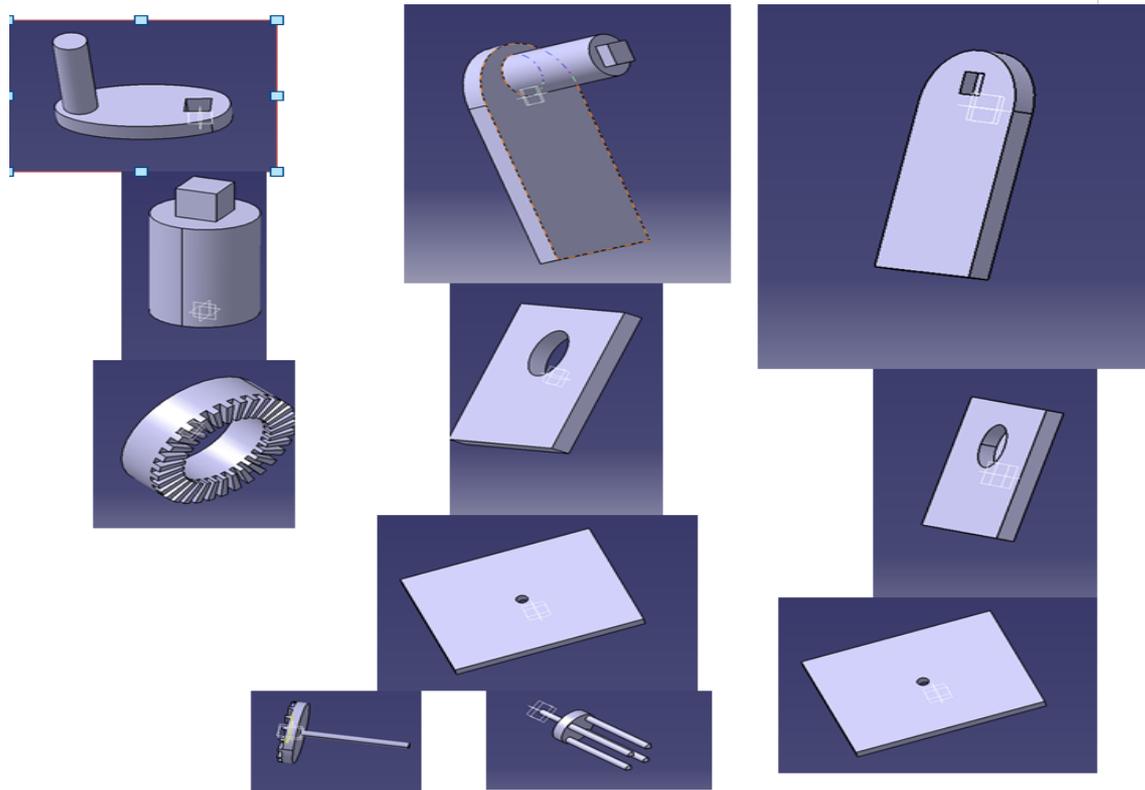
모델링 과정

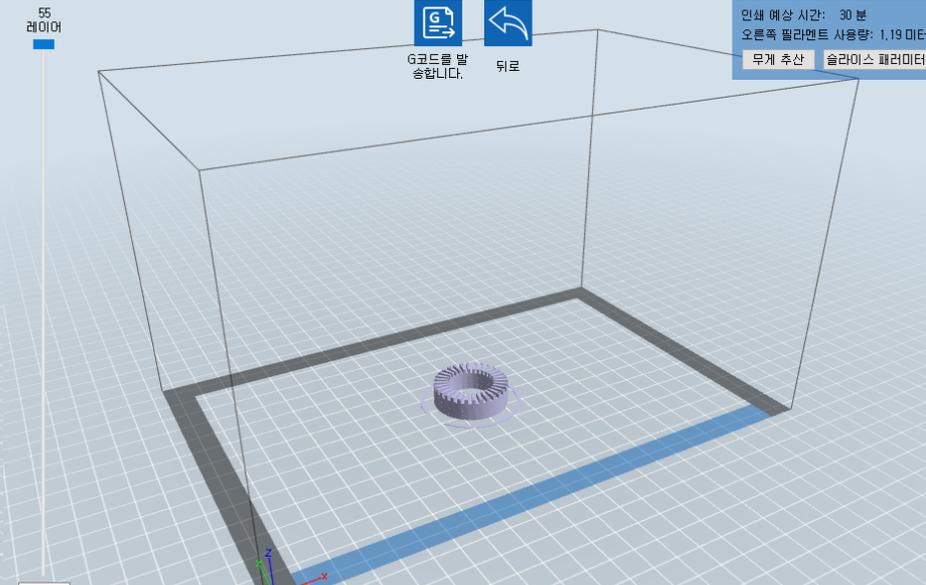
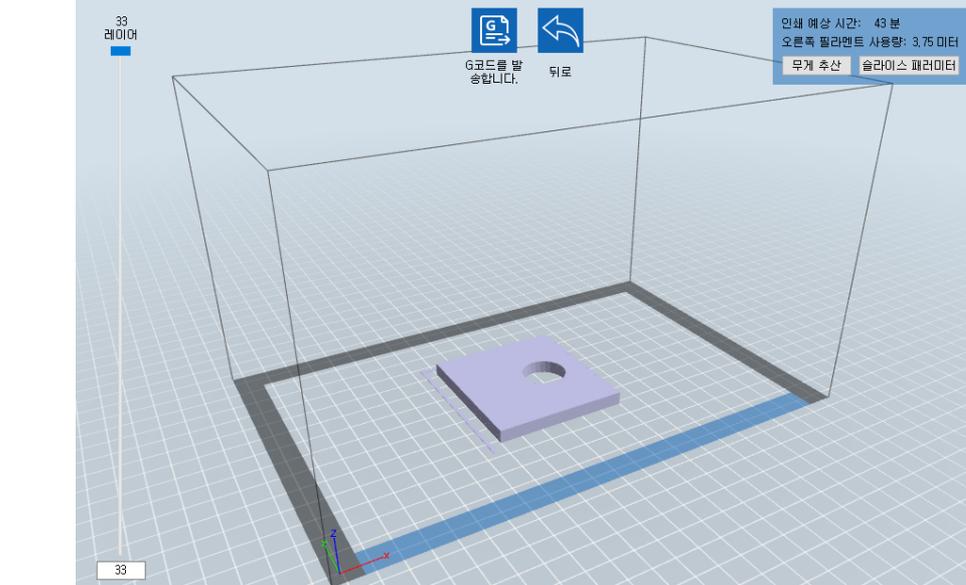
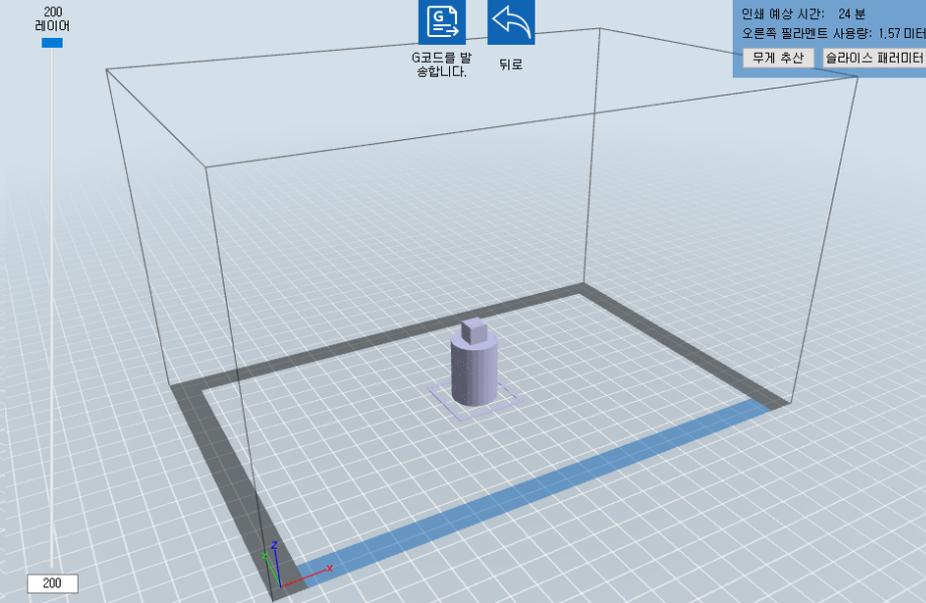
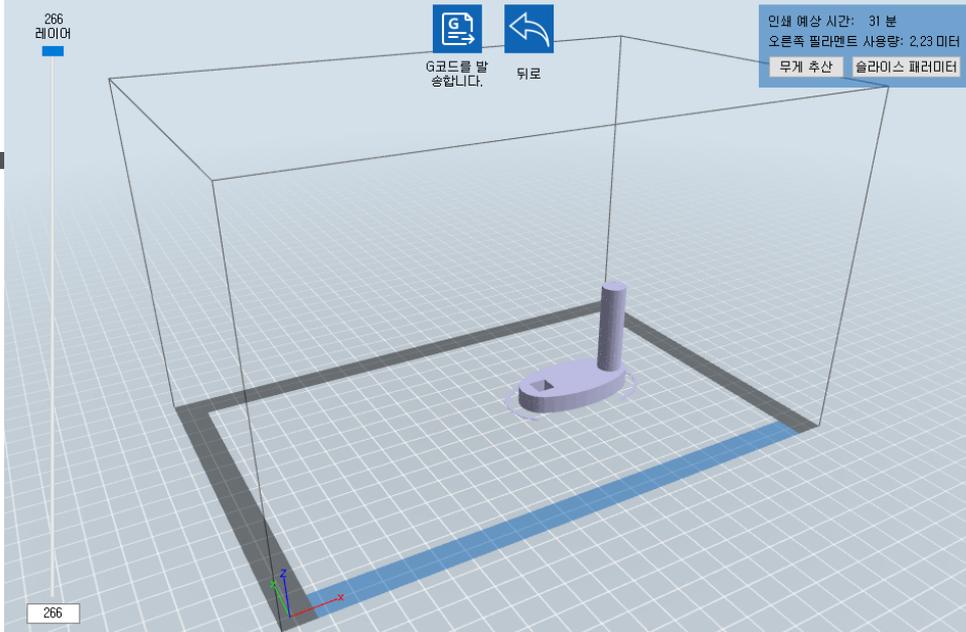
- 아웃소싱(인터넷 등)한 부분과 본인이 직접 모델링한 부분을 명시
- 재료제약조건 만족 여부 확인
- 제작시 예상되는 문제점?

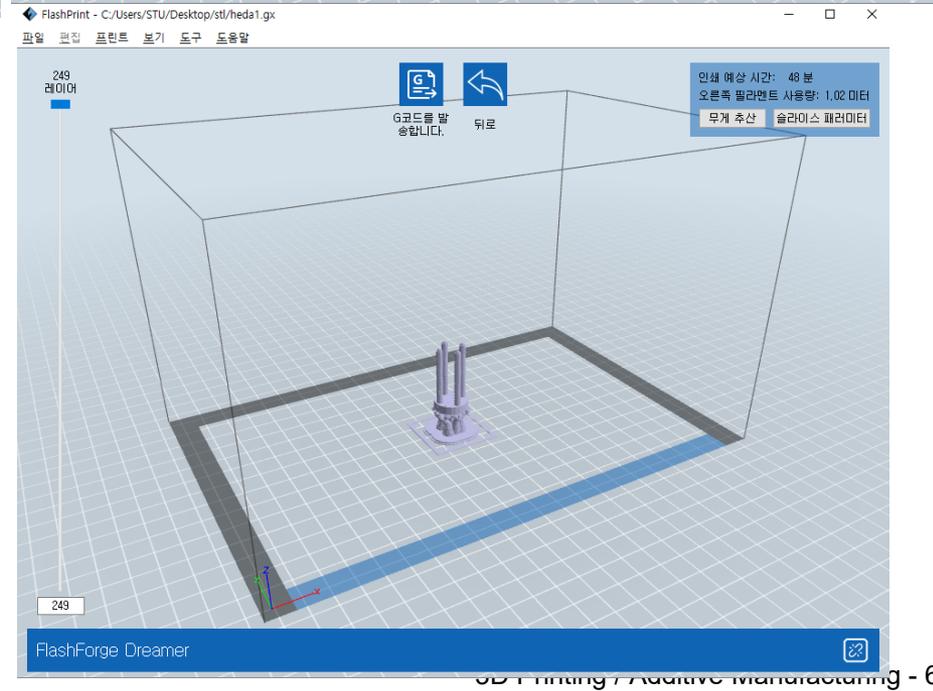
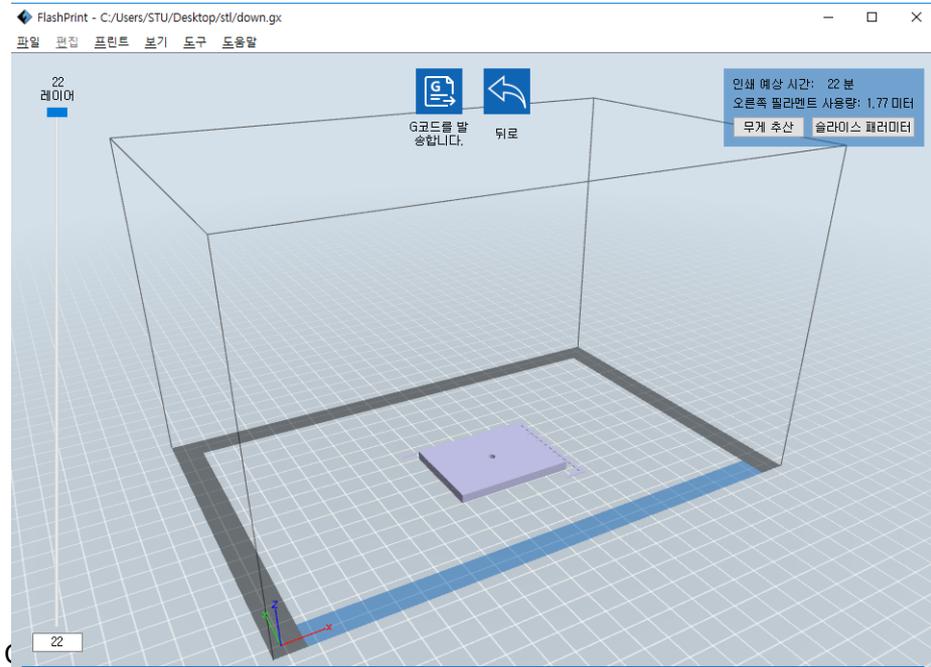
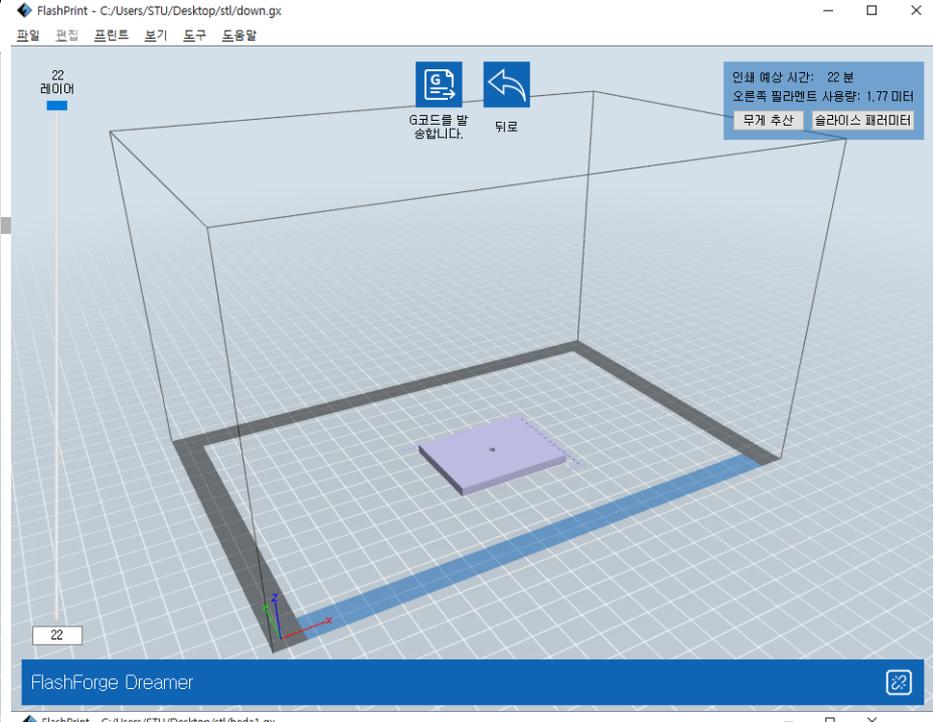
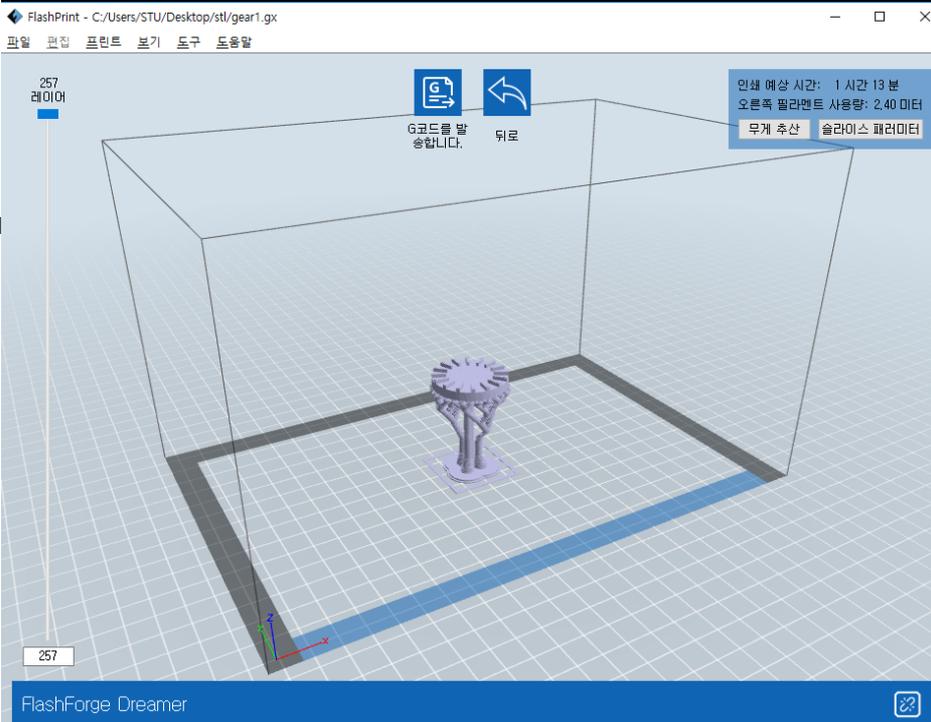
- 아웃소싱한 부분은 없다. 다만 유튜브를 참고해서 만들었고, 치수를 생각해서 만들었다.
- 기어부분을 만드는데 어려움이 있어, 만약 기어가 맞물리지 않는다면 돌아가지 않는 문제점이 있다.
- 또한 오차를 생각해서 만들었는데, 잘 끼워지지 않거나 헐렁할수 있다.

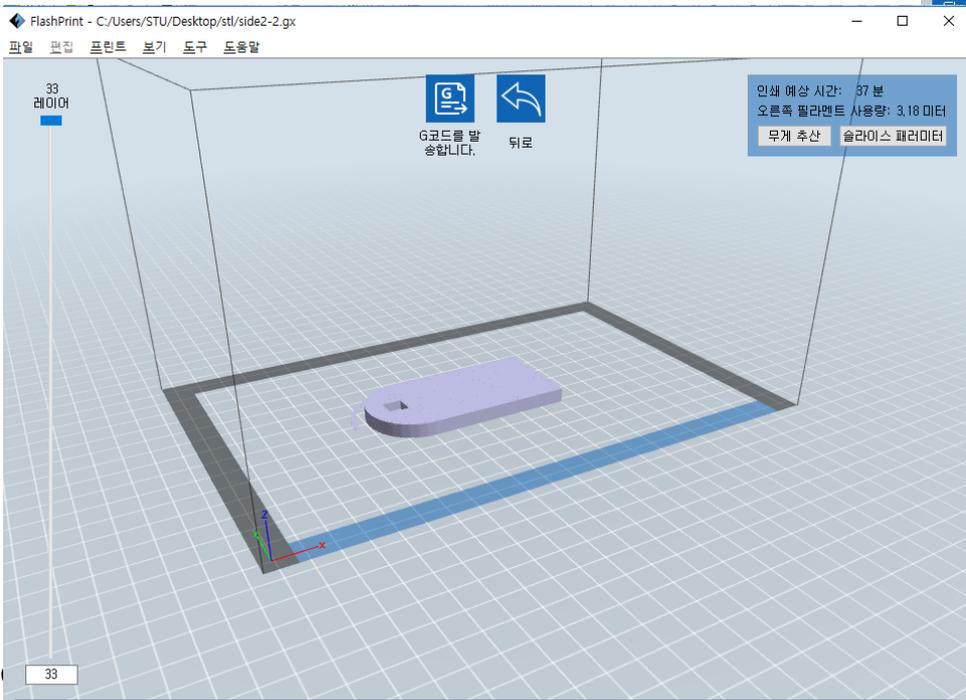
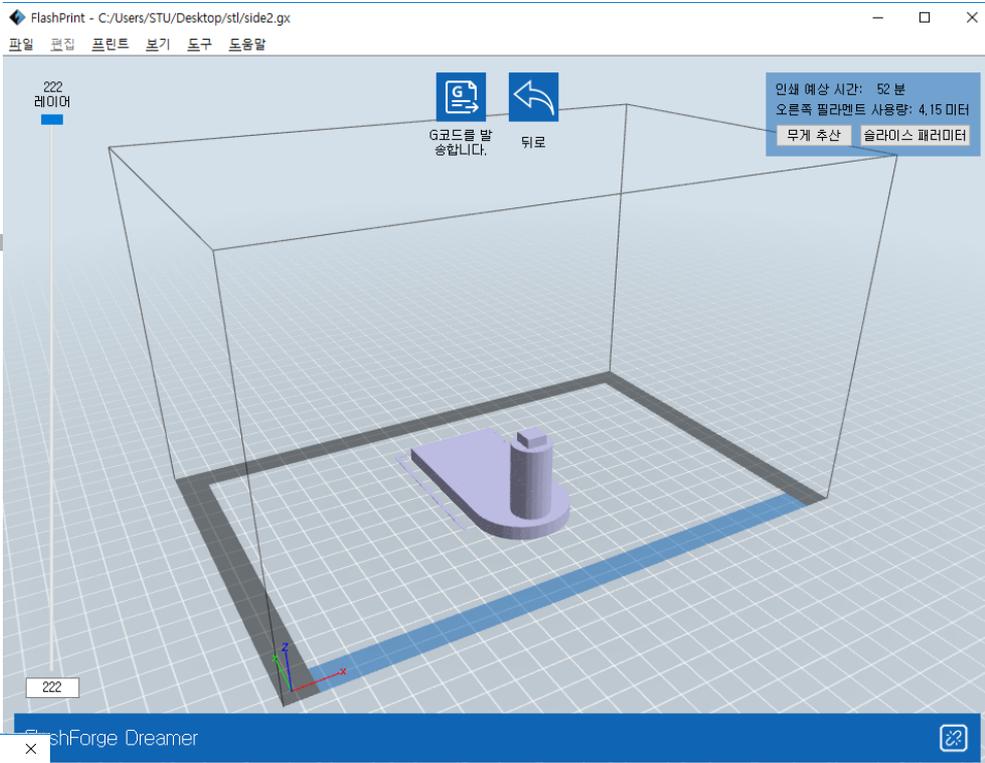
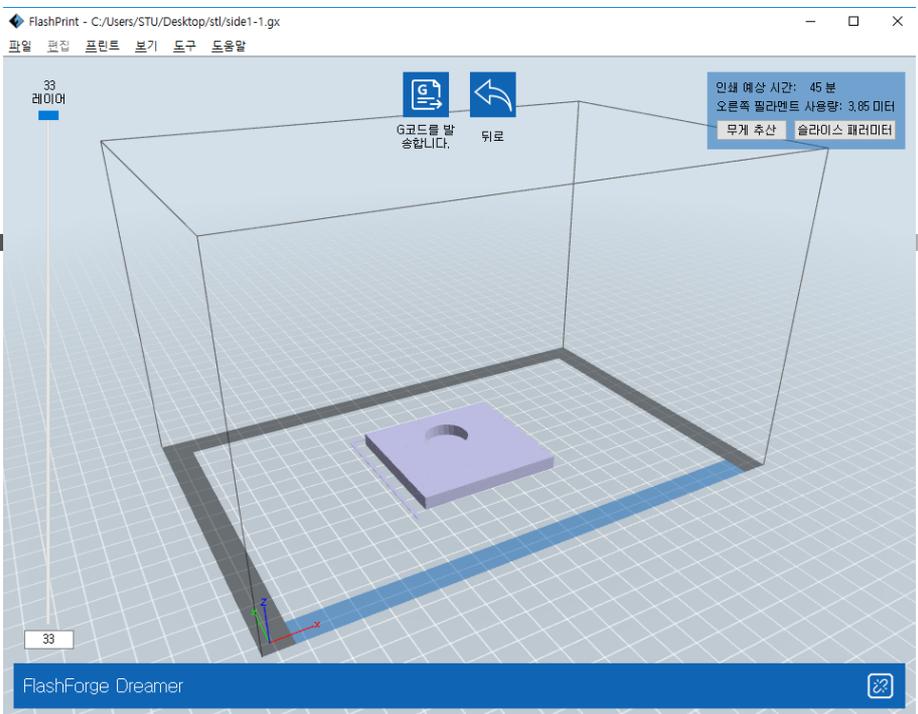
제작품 이미지

- CATIA V5 모델링 결과 캡처









• 총 7시간 7분.