

제목: 광안대교

2019051867 박찬익

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

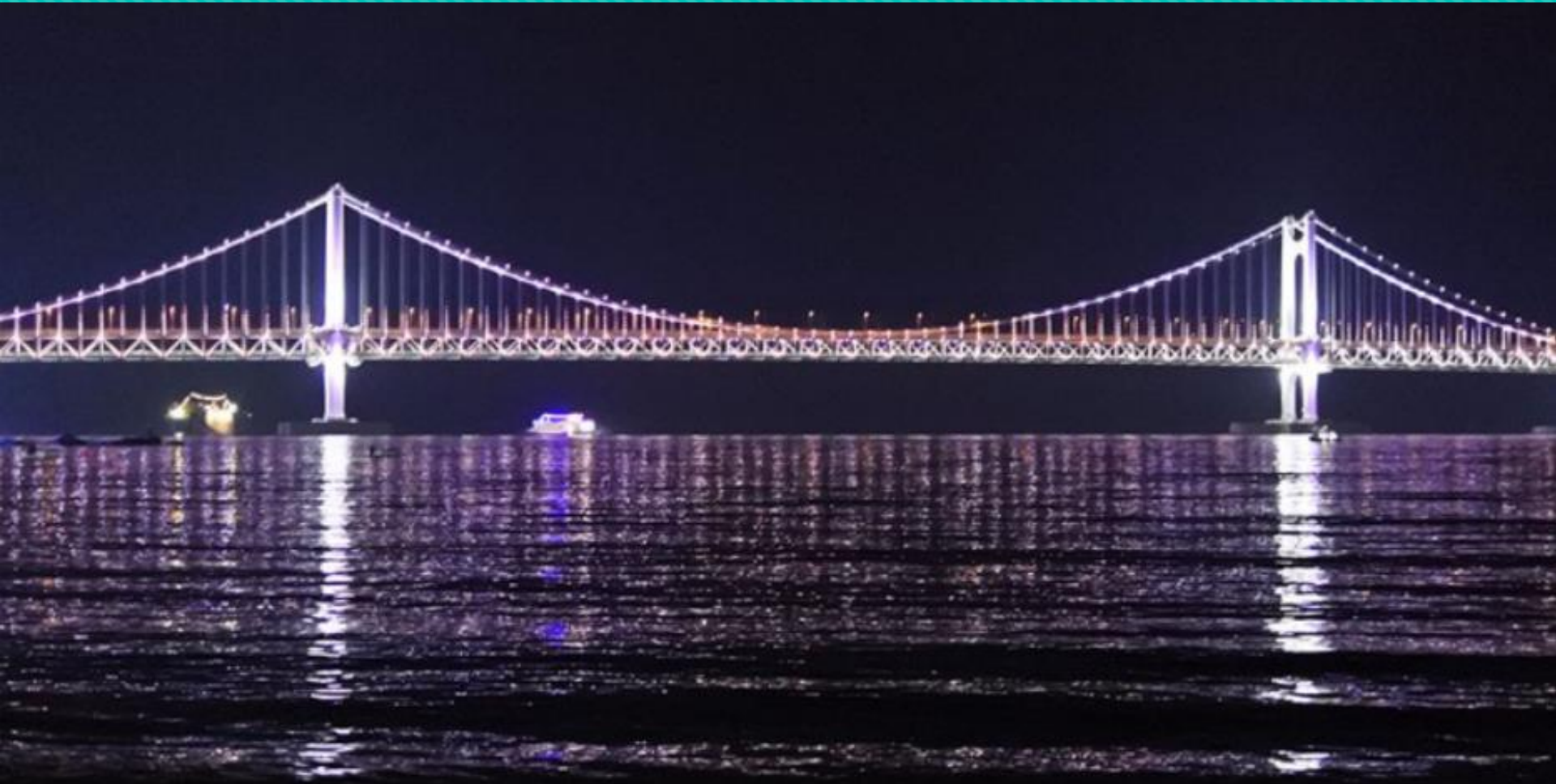
제작품 선정 배경

4차혁명 시대를 맞이하며 건축물에도 3D프린트 기술도입.

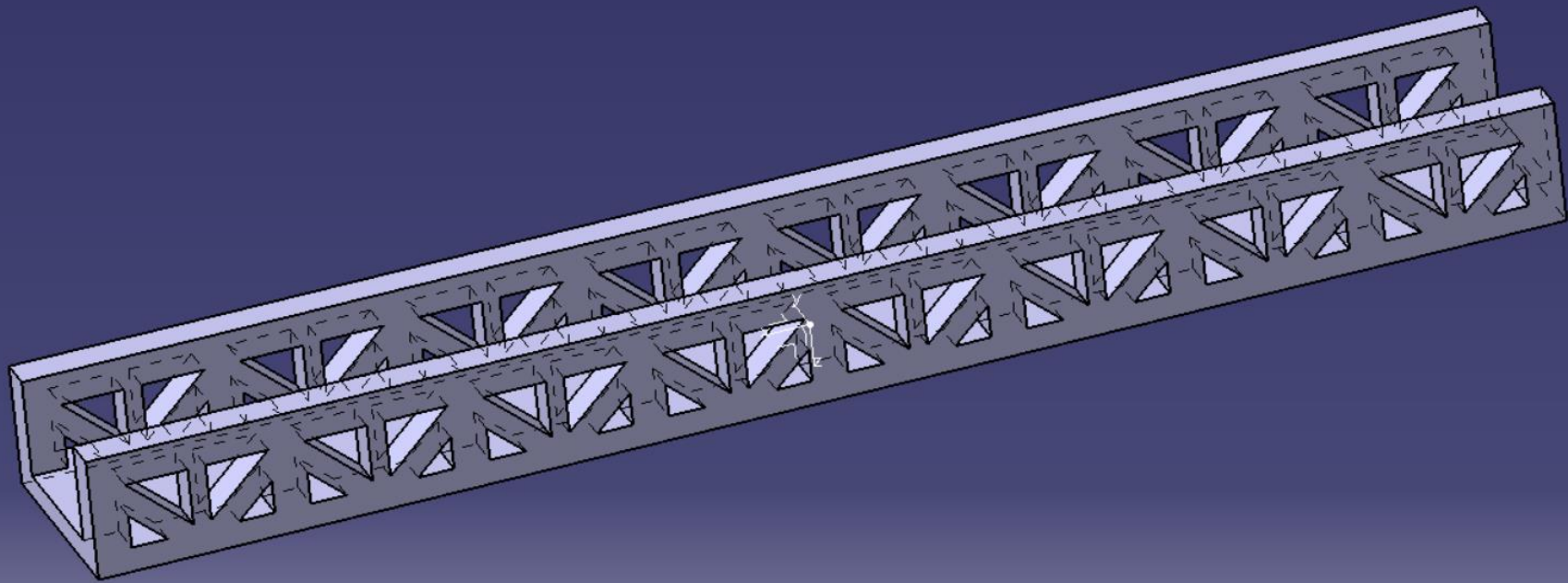
장점

1. 비정형 시공에 유리하다.
2. 급속 시공이 가능하다.
3. 불필요한 자재들이 남지 않아 환경 오염에 도움이 된다.
4. 로봇이 시공하는 것이기 때문에 사람이 직접 건축하기 어려운 장소에서도 시공이 가능하다.

아웃소싱한 부분



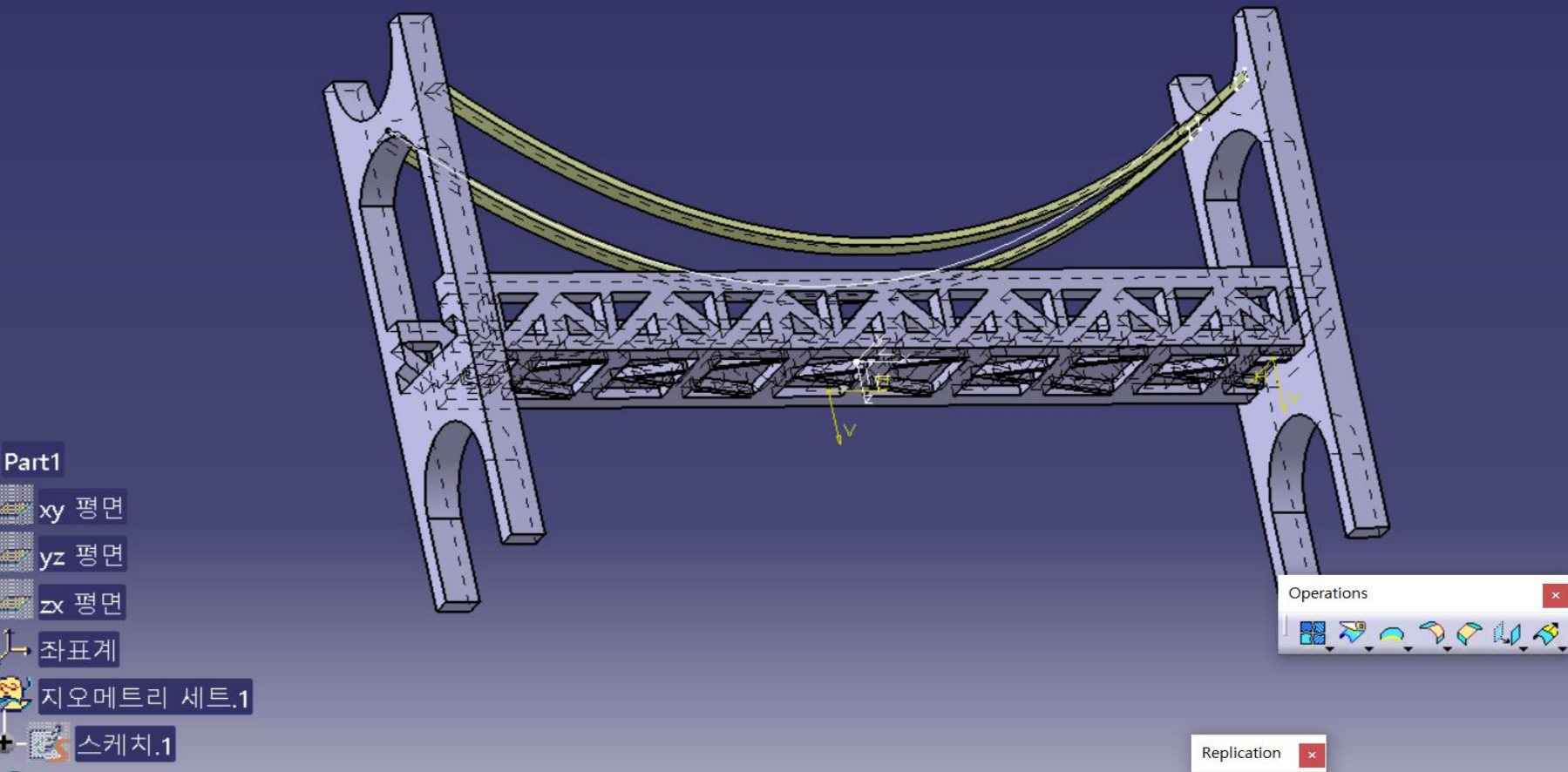
모델링 과정



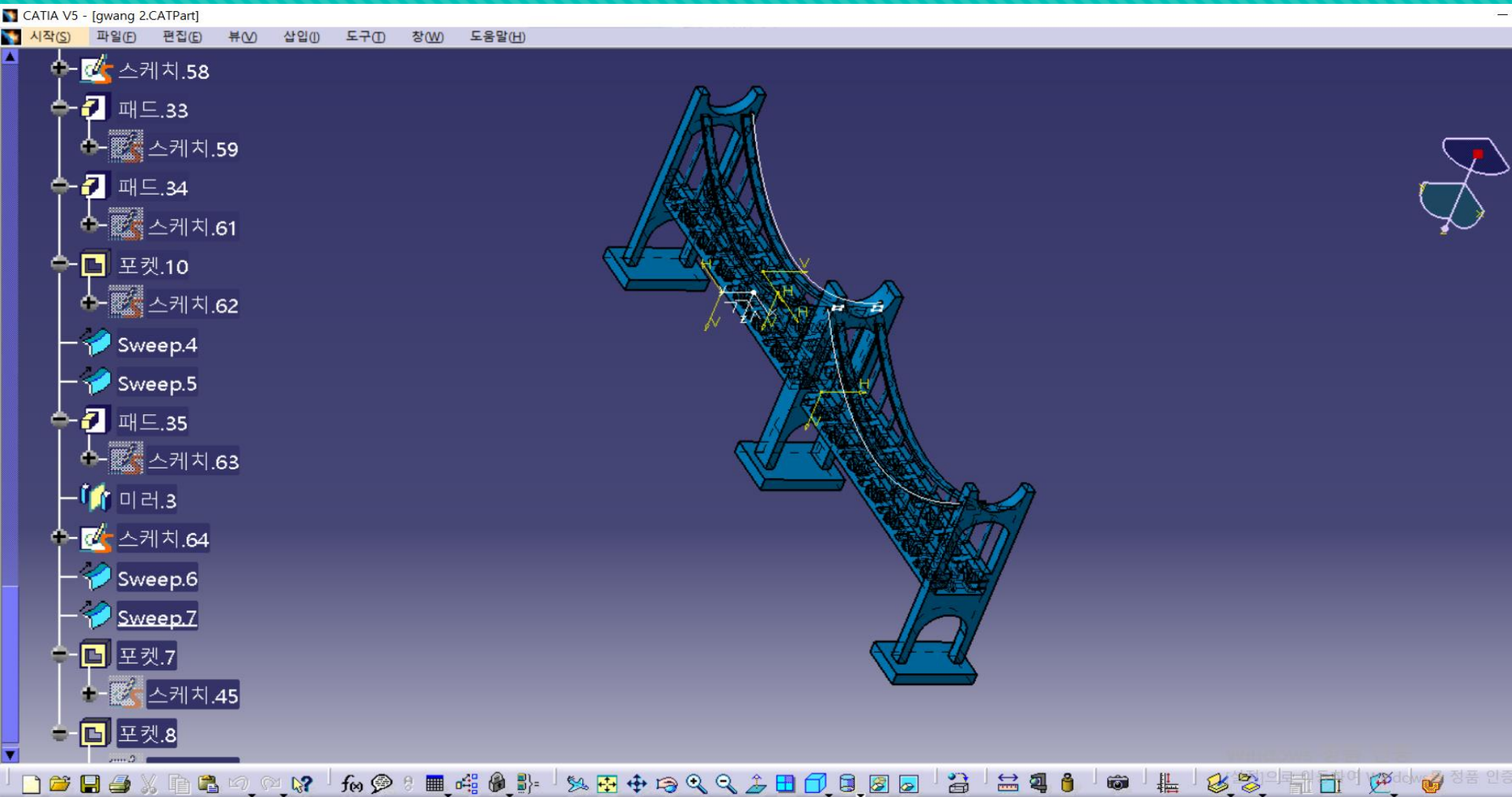
모델링과정

HW-10 - [pdsan-gwamimn-01.dwg]

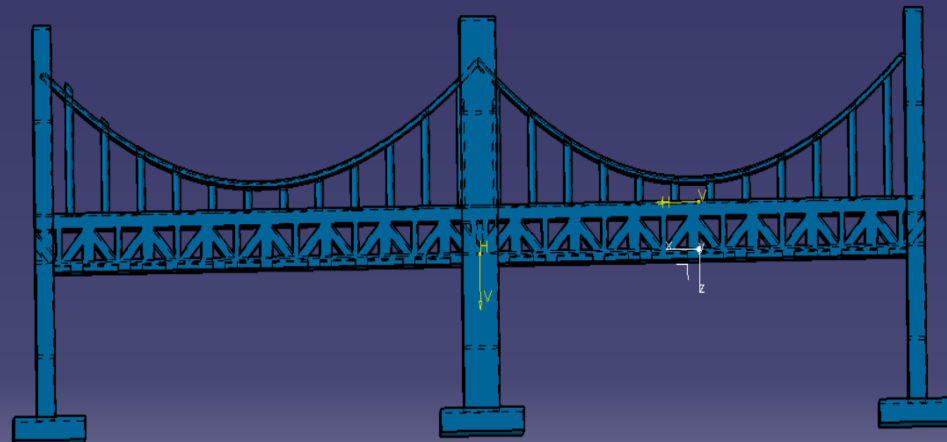
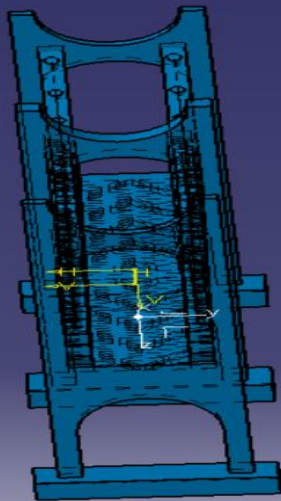
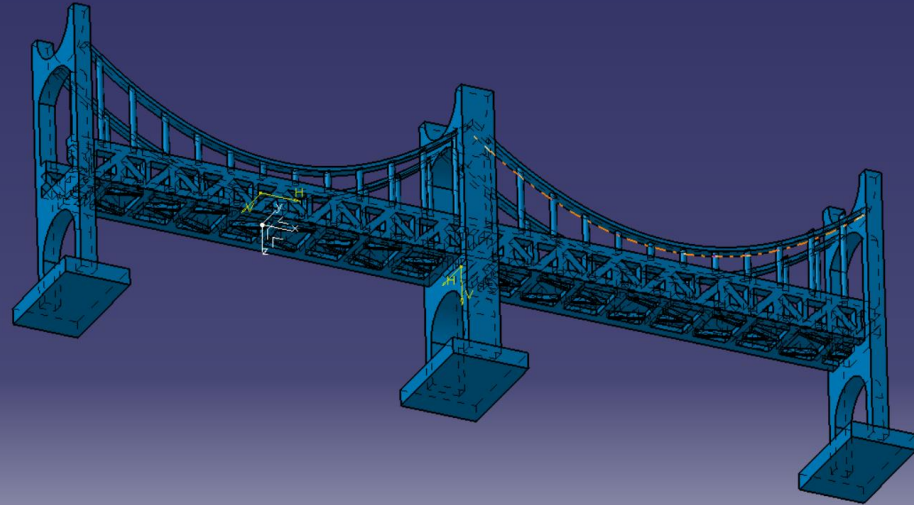
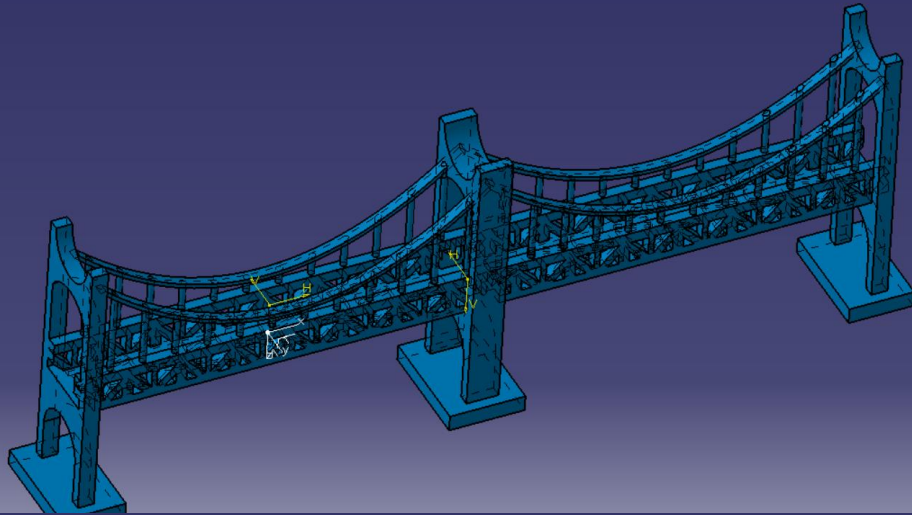
작(S) 파일(F) 편집(E) 뷰(V) 삽입(I) 도구(T) 창(W) 도움말(H)



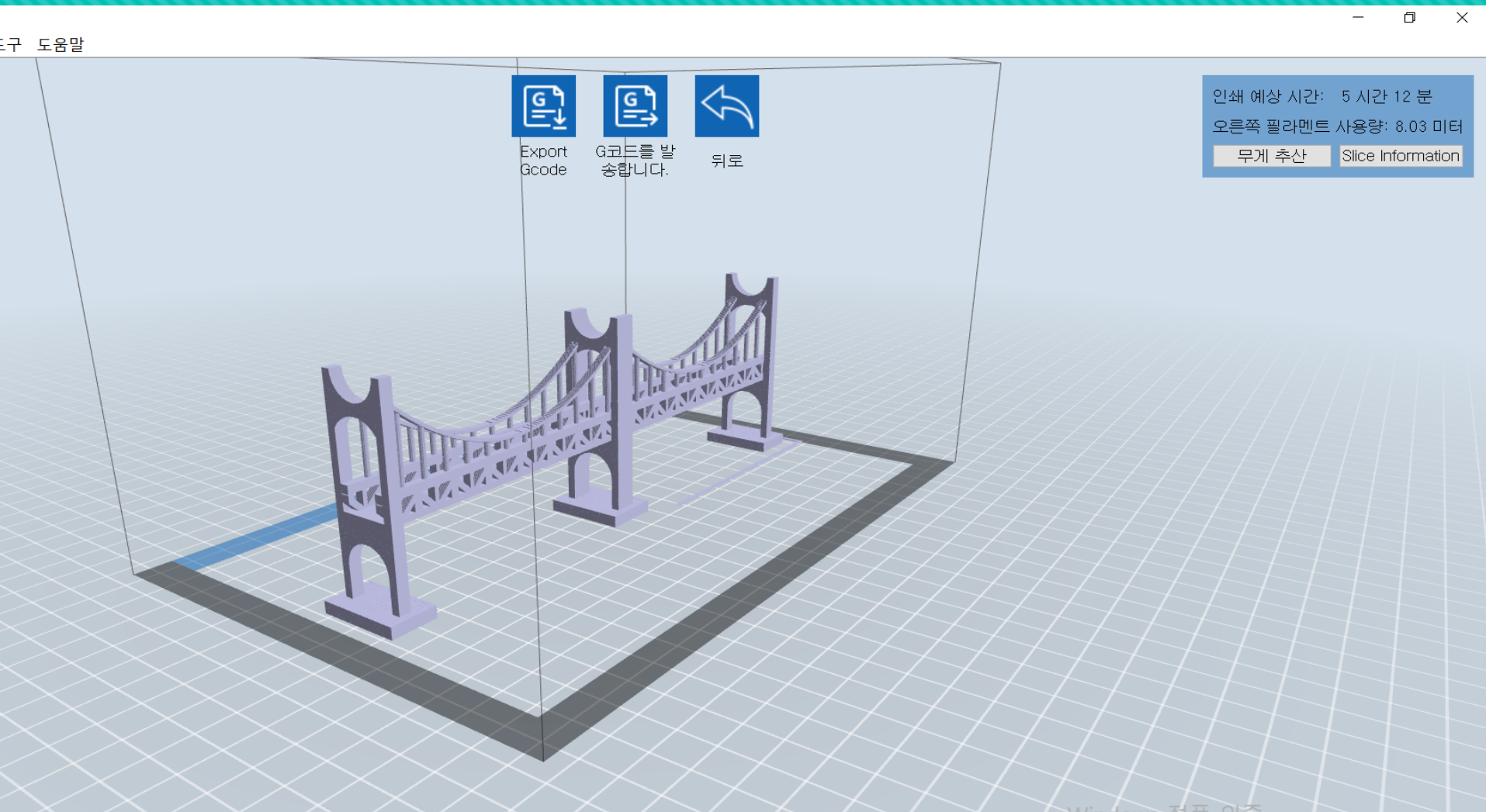
모델링과정



제작품 이미지



사용 재료량과 제작시간 확인



사용 재료량과 제작시간 확인

ing 2.gx

인트 보기 도구 도움말



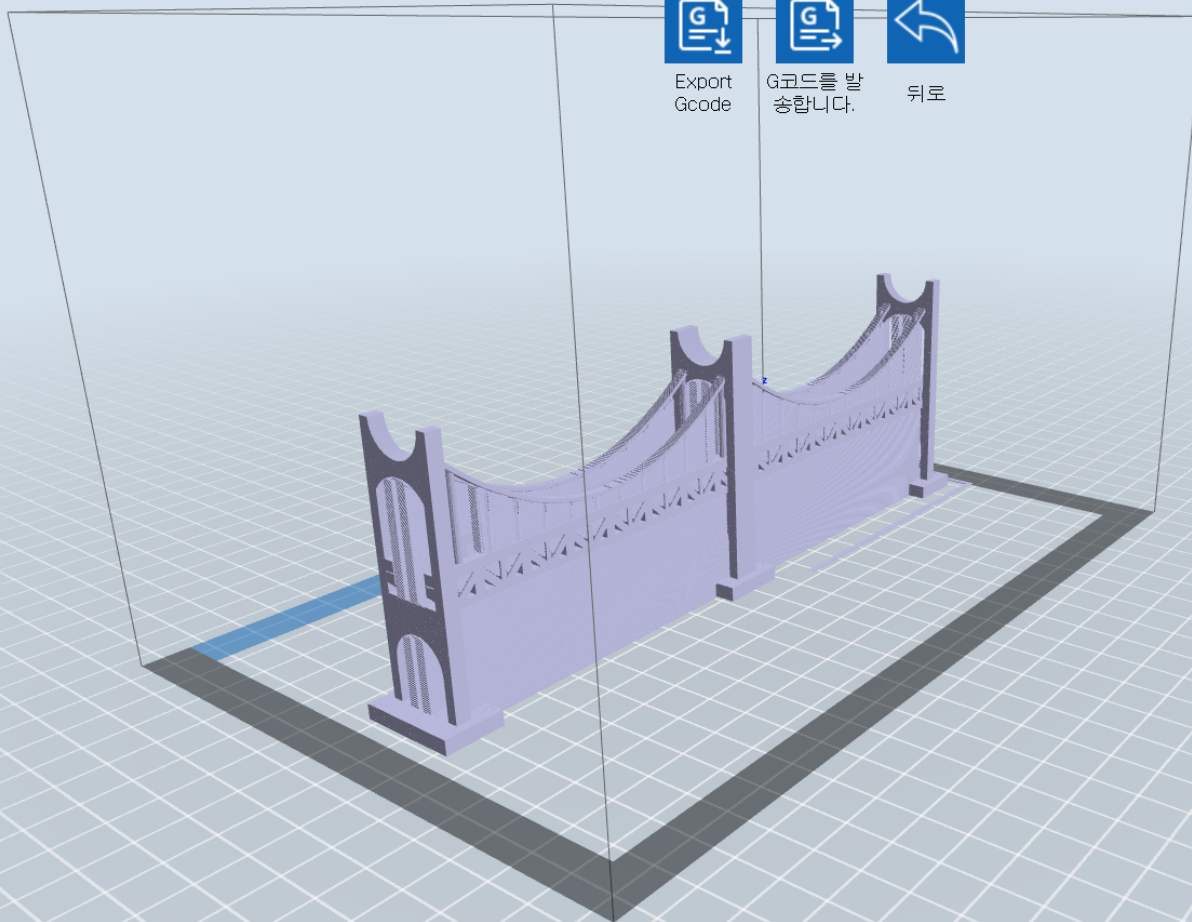
Export
Gcode



G코드를 발
송합니다.



뒤로



인쇄 예상 시간: 7 시간 24 분

오른쪽 필라멘트 사용량: 12.93 미터

무게 추산

Slice Information

ge Dreamer

Windows 정품 인증

[설정]으로 이동하여 Windows를 정품 인증합니다.



완성품

