

---

(제목: 헤어 드라이기)

2016031767 이승현

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

# 제작품 선정 배경

- 헤어 드라이기는 다이슨 등의 회사가 다양한 모양으로 제작 중.
- 하지만, 가격이 굉장히 높아 보급형으로는 사용 X.
- 대부분의 헤어 드라이기 외형은 플라스틱을 사용한 사출성형 방식으로 제작. / 재료는 열가소성 플라스틱

## ■ 사출 성형

- 금형 제작에 시간 오래 소요, 다양한 제품 생산 어려움.

## ■ 적층 가공 (3D 프린팅) 장점

- 모델링 파일만 있으면 사출 성형에 비해 시간 적게 소요, 다양한 형태 제작 가능.

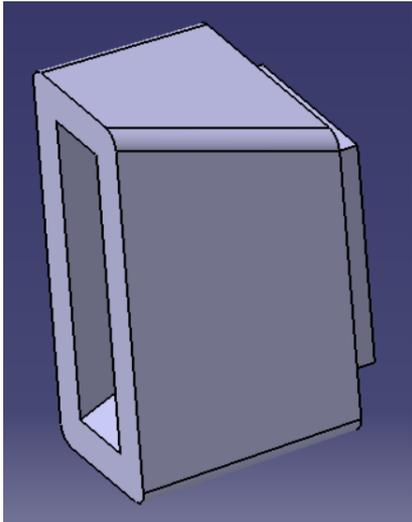
# 모델링 과정

- 아웃소싱 X
- 헤어 드라이기 출구 부분, 몸통 부분, 손잡이 부분 모두 직접 모델링.
- 출구: Multi-section으로 모델 생성, shell 기능 사용, Edge fillet 사용으로 모서리 둥글게 생성.
- 몸통: Multi-section으로 모델 생성 후, 모터가 들어갈 원기둥을 Pad로 생성, Shell 기능 사용, Rotation을 통해 방열을 해줄 구멍 스케치 후 Pocket, Edge fillet 사용으로 모서리 둥글게 생성.
- 손잡이: Pad 후 shell 기능 사용. 버튼은 pocket과 pad 사용. Edge fillet 사용으로 모서리 둥글게 생성.

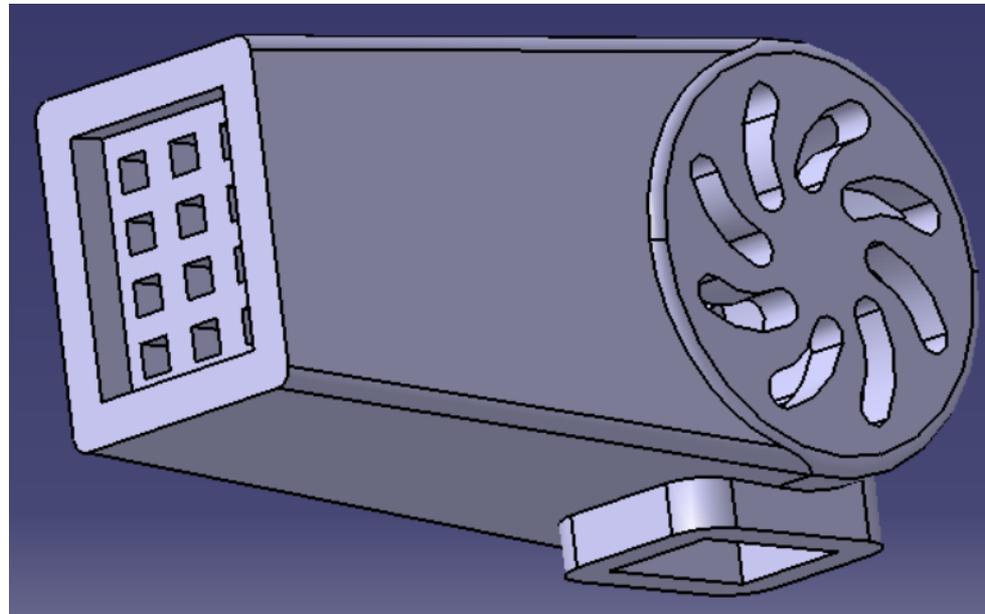
- 제작 시 예상되는 문제점?

→ 3D 프린팅 기계의 정밀성 저하로 부품 사이에서 연결이 안 될 가능성 존재. 그래서 연결 부분의 공차를 1mm 줌.

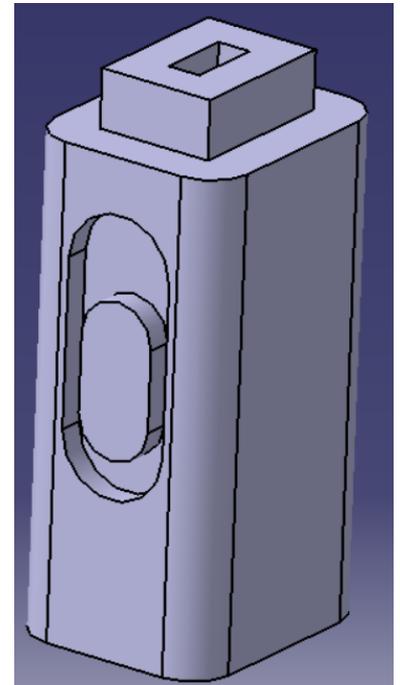
# 제작품 이미지



송풍구

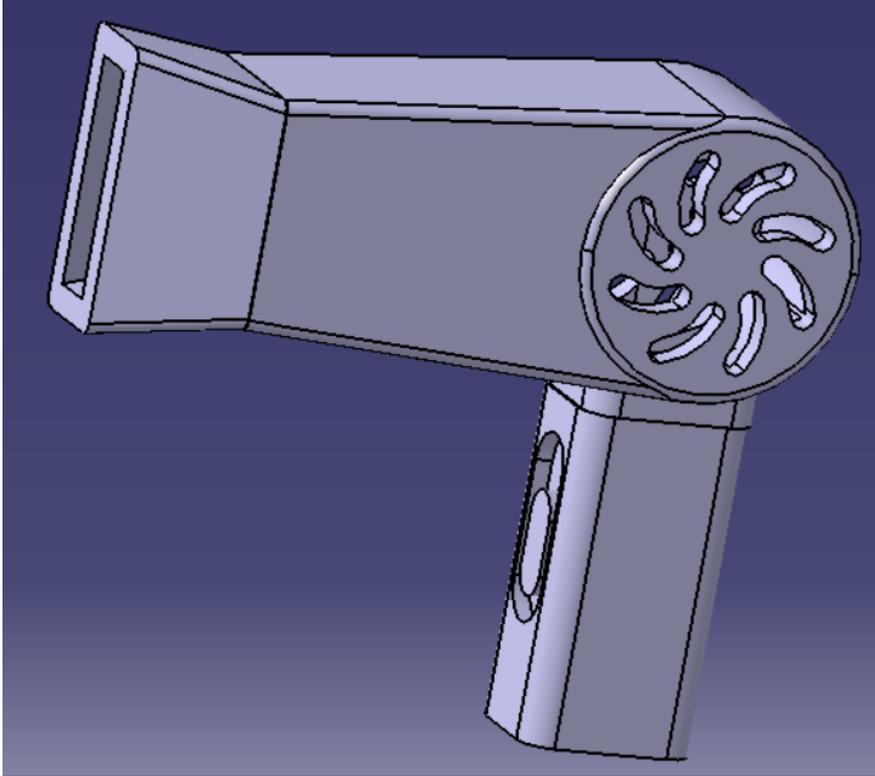


헤어 드라이기 몸체



손잡이

# 제작품 이미지



헤어 드라이기 조립



3D 프린팅

# 사용 재료 양과 제작시간 확인

