
(제목: 잡동사니 상자)

2019055114 유겸희

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

제작품 선정 배경

- **3D Printer 사용의 장점:**

- 여러 개의 부품을 한번에 조형 후 프린트 (Hinge / Lock / 상자 위아래)
- Hinge 또한 상자 부분에 일체화하여 손 쉽게 프린트
- 격자구조를 사용하여 제작 시 필요한 재료 감소
- 절삭가공 같은 경우 상자 제작 시 낭비하는 재료가 엄청남(깎아 내야하기 때문)

- **Reason for selection:**

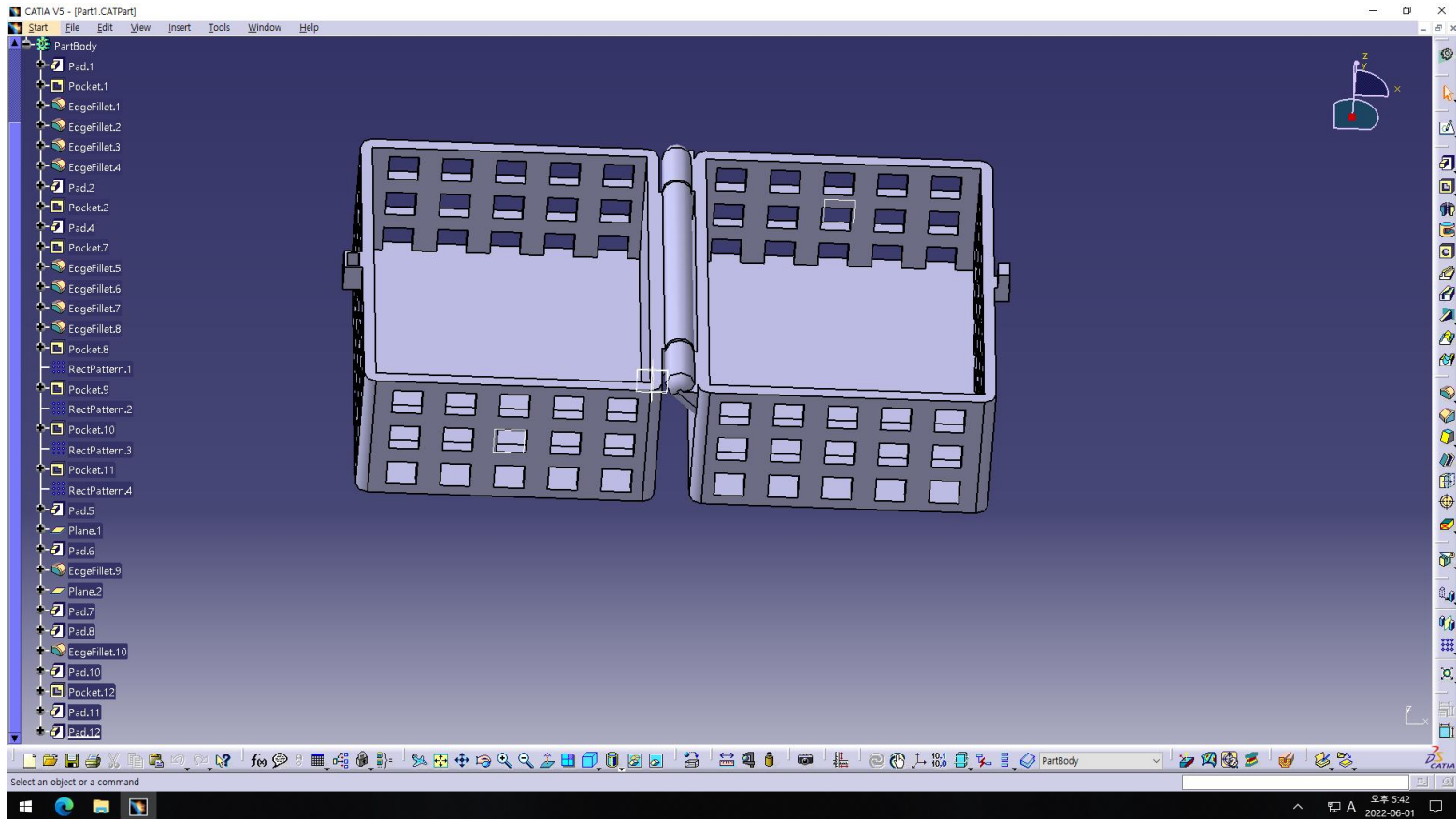
- 서포트를 최소화
- 여러 개의 부품을 하나의 형체
- 편의점 상자와 문의 Hinge를 보고 영감을 얻음.

모델링 과정

- **Out-sourcing:**
- Hinge 부분은 PDO - Shape3D 라는 유튜브 채널 참고
- **직접 모델링:**
- 격자 구조 - 사용된 재료를 감소시키기 위함
- 상자 크기 및 사이즈 (5:6 비율 / 에어팟 및 USB 담을 수 있는 크기)
- 상자 Lock
- **예상 문제:**
- Lock 부분이 출력했을 때 정밀하지 않을 수 있다.

제작품 이미지

- CATIA V5 모델링 결과 캡처



사용 재료량과 제작시간 확인

- 3DWox Sindoh 사용 예상 제작 시간: 7시간 36분
- 사용 재료량: 59.7그램

