A series of thin, black, overlapping lines forming various geometric shapes and polygons, primarily located in the upper-left and central areas of the page.

# 핸드폰 케이스

2021036417 안수빈

제작품 선정 배경

3D 프린팅 제작했을 때 장점 & 기존 제작 공정과 차별되는 점

모델링 과정

아웃 소싱 및 직접 모델링한 부분 명시  
제작 시 예상되는 문제점

제작품 이미지

CATIA V5 모델링 결과

사용 재료량과 제  
작 시간 확인

출력 전 3D 프린터 소프트웨어를 이용하여 확인

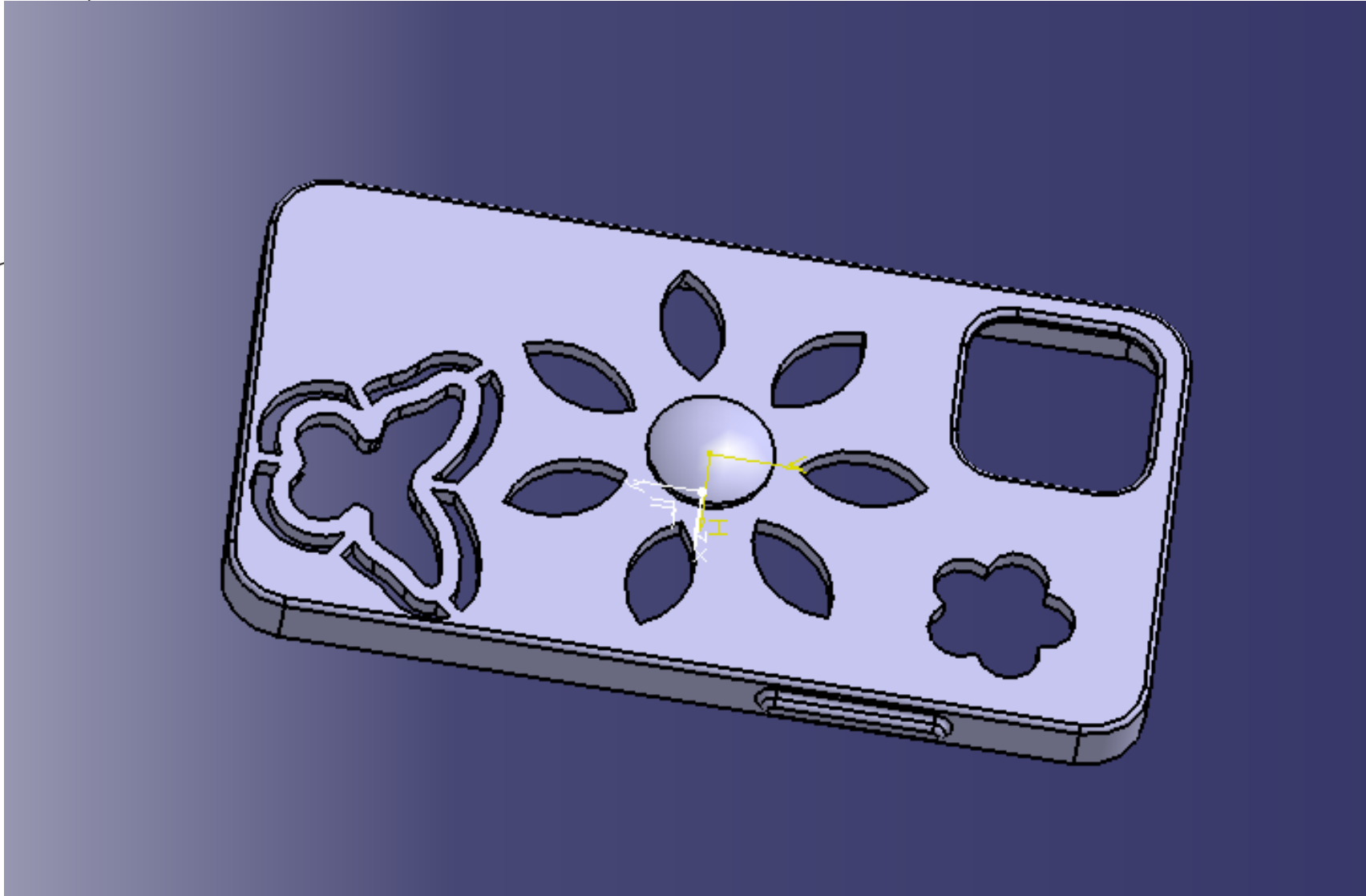
## 제작품 선정 배경

- 맞춤 제작과 맞춤 디자인이 가능하며 자유자재로 디자인을 수정할 수 있다.
- 곡면 등 복잡한 형상 제작에 용이하다
- 기존 공정 과정인 절삭 과정에서는 문양을 만들기 위해 소재를 파내는(절삭하는) 과정이 필요하지만 적층 제도 공정(3D 프린팅)을 이용하면 위와 같은 공정이 필요 없어 재료를 낭비하지 않을 수 있다.

## 모델링 과정

- 아웃 소싱한 부분 없이 모두 직접 모델링 함.
- 케이스 특성상 얇은 두께로 인해 제대로 프린트 되지 않는 문제가 발생할 것으로 예상하여 두께를 3mm로 수정하였음.
- Pad, pocket 기능 등을 이용하여 모델링함.

# 제작품 이미지



# 사용 재료량과 제작 시간 확인

3DVIEWX Desktop

파일 모드 프로파일 설정 뷰 프린터 분석 도움말

간편 모드 (기본 속도 출력)  
body.stl

Sindoh

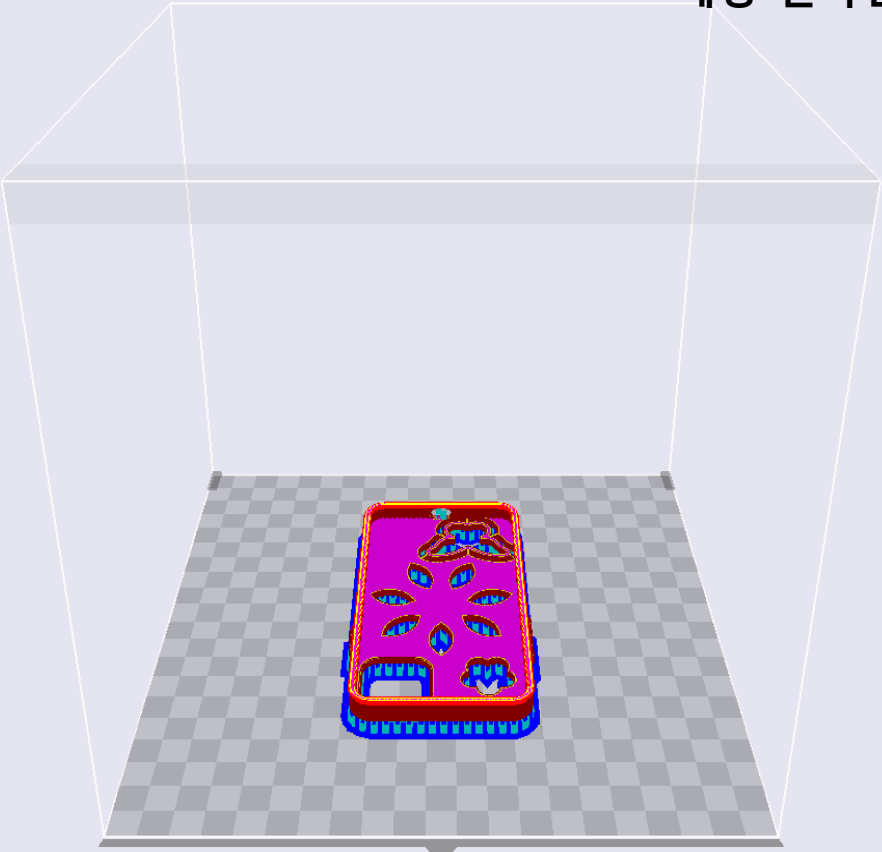
LOAD

SETTINGS

No Info.

3시간 43분 카트리지(1) : 10.23미터 30.5그램

- 예상 시간: 3시간 43분
- 예상 필라멘트 사용량: 1.3m, 30.5g



62

62

현재 레이아웃 보기

이동 경로 보기