

---

(제목: 피젯스피너)

2023084602 송지우

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

# 제작품 선정 배경

## ➤ 동기/목적

- 모션이 가능한 작품을 만들고 싶었고 처음에 베어링을 구현하려 하였음
- 그러나 베어링을 구현해도 무게에 차이가 없어 피젯스 피너의 기능에서 영향이 없고 과정만 복잡하게 되어 베어링 포기

# 제작품 선정 배경

## ➤ 장점 및 차별점

- 개인의 맞춤 디자인을 통해 독창적인 제품 생산 가능
- 빠른 제작으로 시간 효율성 극대화
- 제작 시간 : 디자인 후 바로 제작 가능
- 소량 생산 : 복잡화, 맞춤화 제품을 빠르게 생산 가능
- 재료 낭비 감소 : 감산 공정 없이 계층별 인쇄로 낭비 감소

# 모델링 과정

---



- pad 기능을 이용해 전체적인 몸체 제작
- hole 기능을 이용해 손잡이 부분과 베어링 구멍 제작
- 베어링 파트 hole과 pattern을 이용해 제작
- 손잡이 부분 위 아래를 제작 pad와 hole 이용
- assembly로 전체 product 제작
- 필렛으로 테두리 부드럽게 마무리

# 모델링 과정

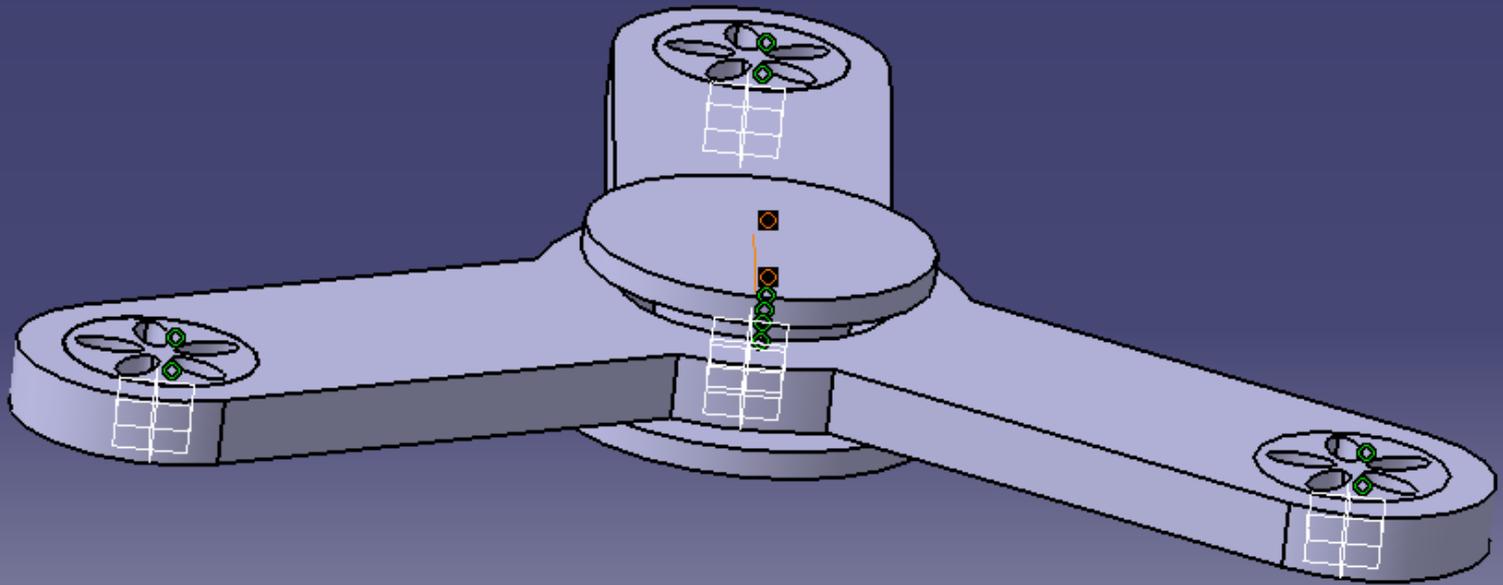
---



## ➤ 예상되는 문제점

- 베어링 없이 가볍게 제작하기 때문에 기존 제품보다 회전이 덜함
- 가운데 구멍을 크게 만들었는데 손잡이와의 공간이 클 수도 있음.

# 제작품 이미지



# 사용 재료량과 제작시간 확인

- 3D 프린터 소프트웨어에서 3D 모델을 사용하여 재료 사용량과 제작 시간을 확인하는 과정

