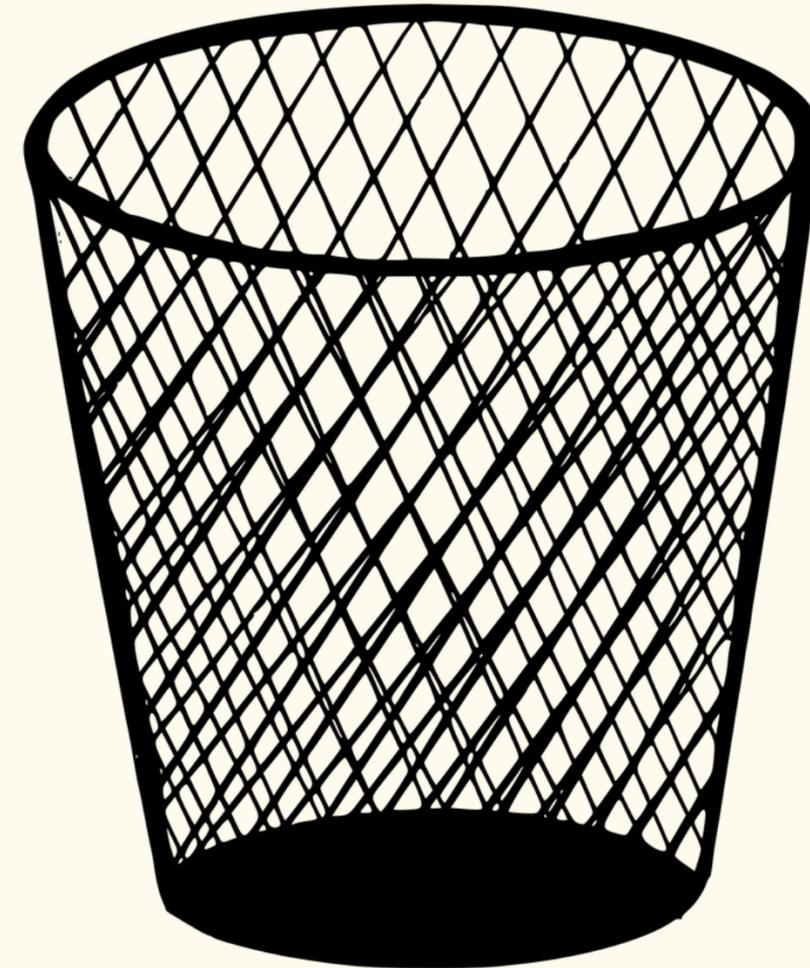


CAD

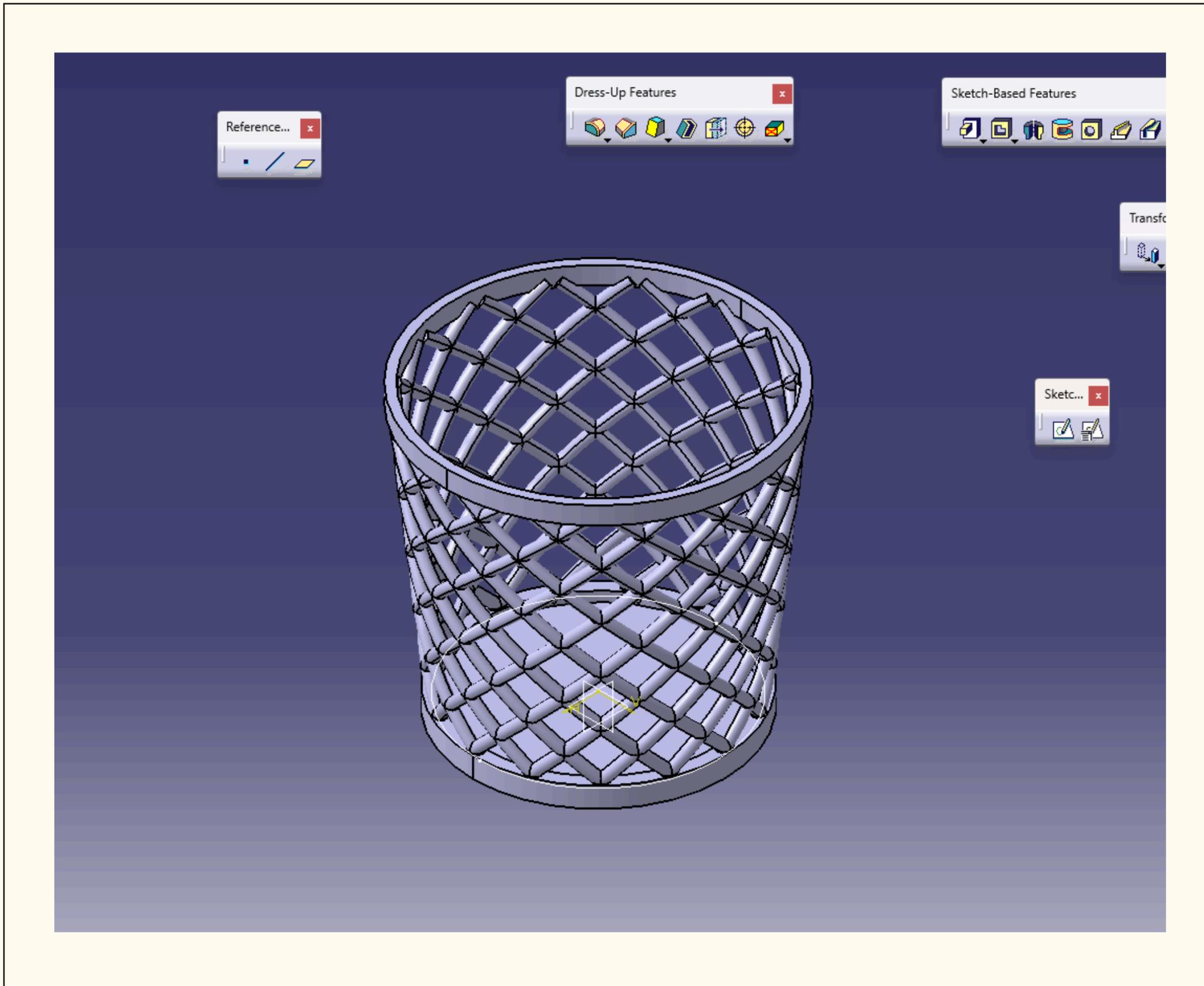
휴지통

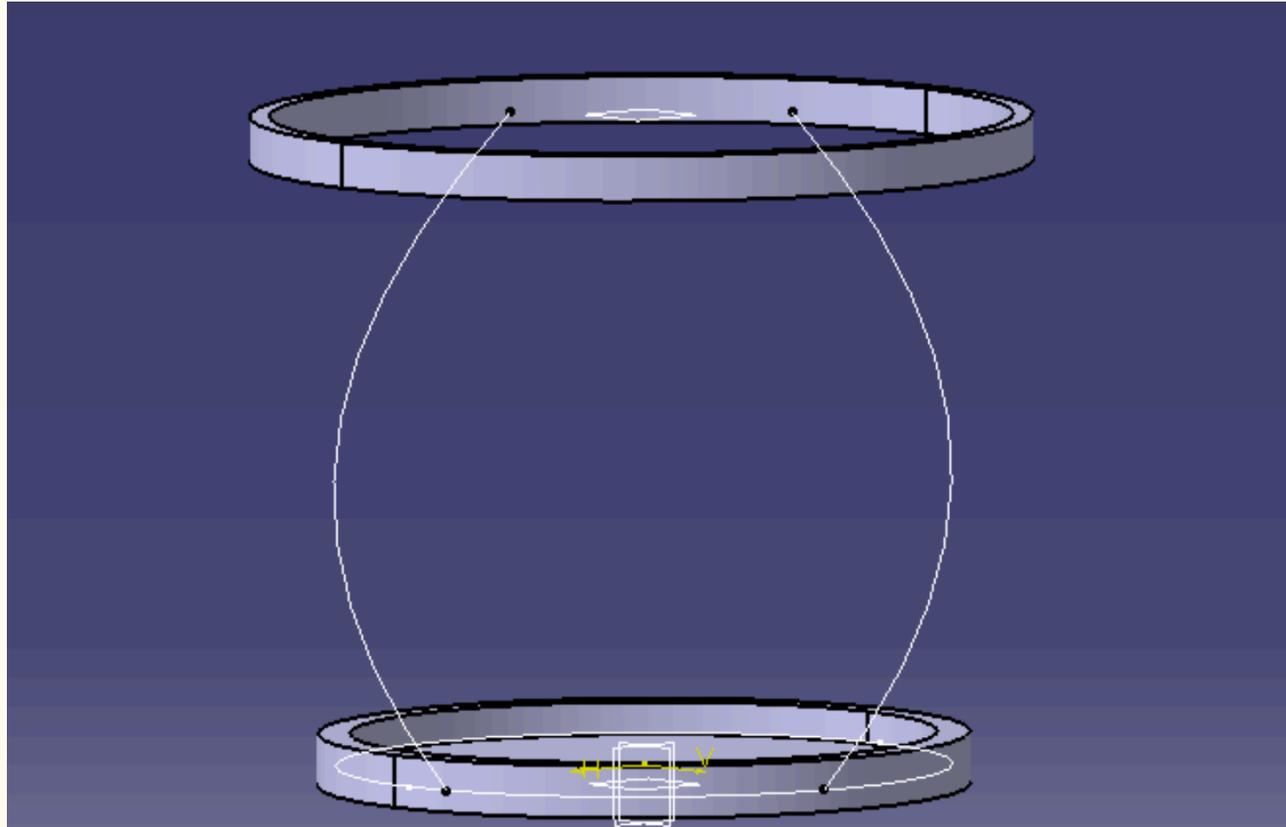
01 제작품 선정 배경

- 일상생활에서 많이 사용하는 휴지통을 간편하게 3D 프린팅으로 구현하고자 함
- CATIA의 기능을 통해 단순한 원기둥 형태가 아닌 격자형 구조를 적용
- 복잡하고 구현하는데 어려움이 있는 복잡한 제작을 3D프린팅으로 간단하게 출력가능
- 구조적 간결성과 가벼운 무게로 프린팅 효율을 높임



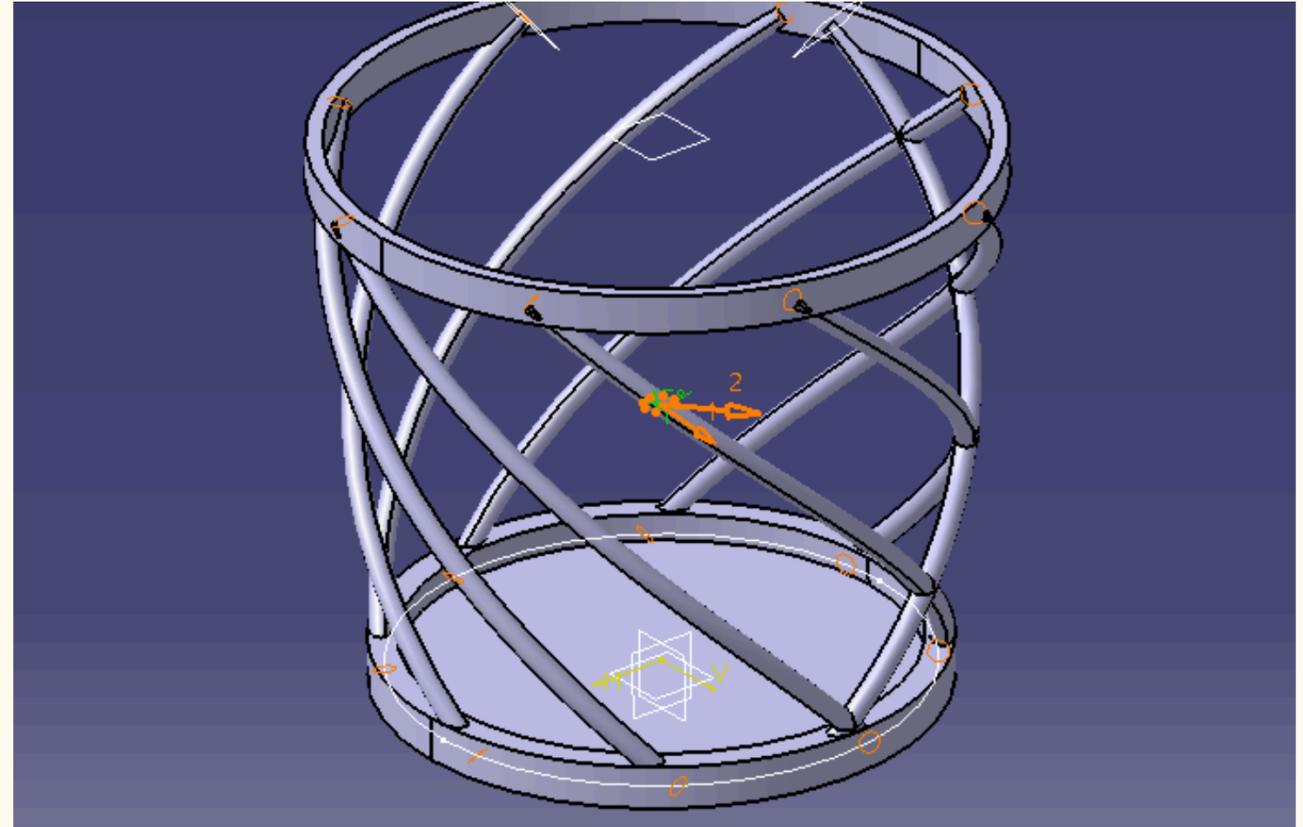
02 모델링





과정

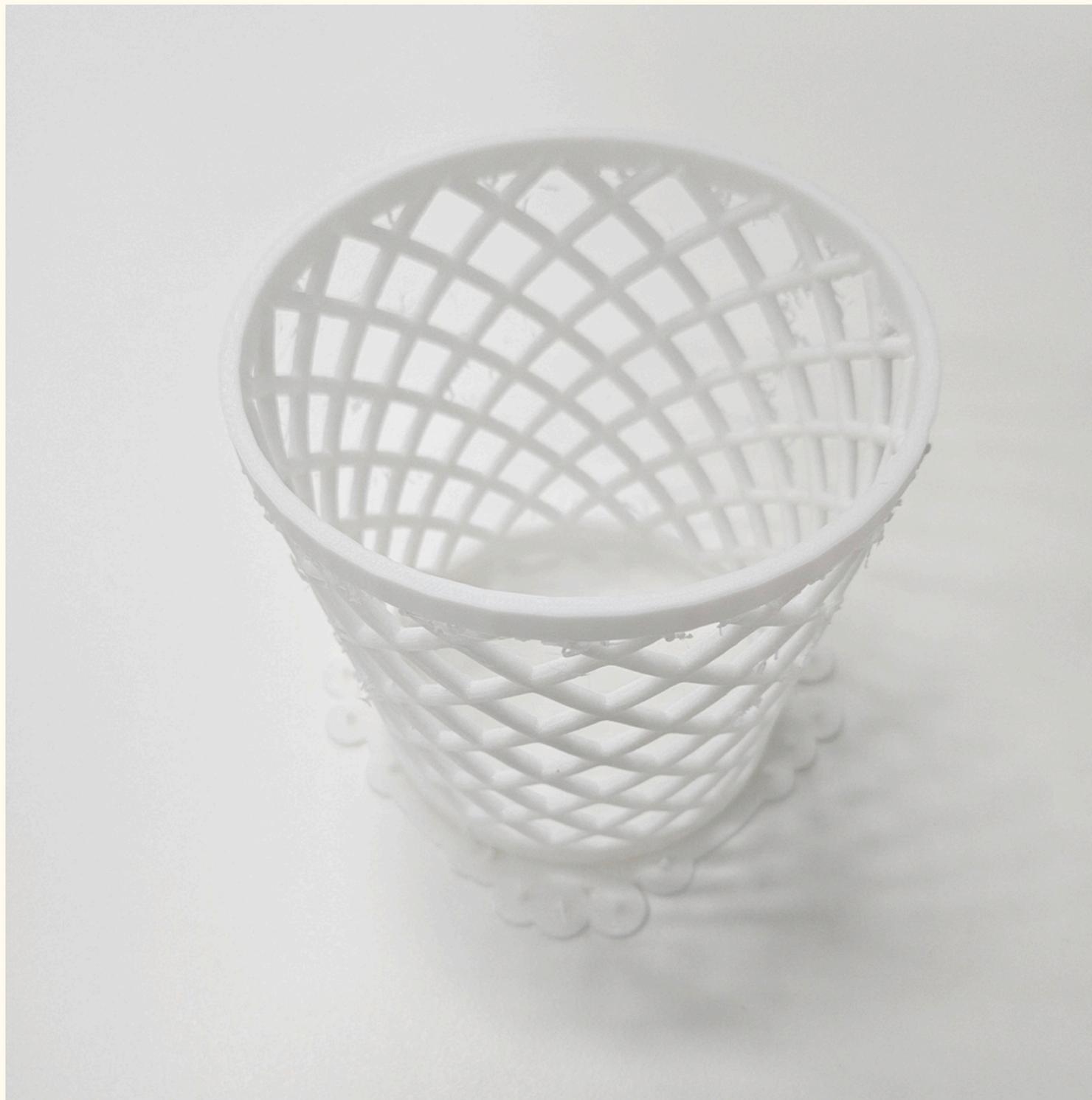
- 인터넷 이미지를 참고하여 기본 외형 참고
- 모델링은 직접 제작
- 휴지통의 아래와 위 제작 → 옆면 보조선 생성 → Rib 후에 Circular pattern 적용



문제점 예상

- 작은 크기의 복잡한 옆면 구성으로 3D프린터로 출력시 서포트가 있다 하더라도 파손되기 쉬운 구조를 가지고 있음.

03 결과물



03 결과물

파일 편집 프린트 보기 도구 도움말

슬라이싱 시작 미리보기 닫기 [다운로드] [리셋]

라이스 파일 이름: Bin.gx
인쇄 예상 시간: 5 시간 5 분
예상 필라멘트 사용량: 76.58그램 / 25.67미터

구조

- 채움
- 솔리드 채우기
- 브리지
- 내부 셀
- 외부 셀
- 서포트
- 브림
- 래프트
- 와이핑 타워
- 벽
- 이동하다
- 리트랙션
- 기타

```
1641198 M107
1641199 M107 P101
1641200 G1 E681.5226 F2400
1641201 G1 Z112.100 F3000
1641202 G1 X61.40 Y40.31 F6000
1641203 ;end gcode
1641204 M104 T0 S0
1641205 M140 S0
1641206 M107 P102
```

위치 X: 61.4, Y: 40.31, Z: 112.1

구조 Bin.gx
현재 레이어만 리트랙션
레이어 : 560 / 112mm