(VERTICAL MOUSE FOR ANY USER)

2022020564 나태우

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지
- 제작품 제작 과정 중 문제점
- 참고문헌

제작품 선정 배경1

- 2학년 진학 이후 컴퓨터 및 노트북 을 활용한 과제 및 수업이 많아짐
 > 그로 인해 마우스 사용시간 증가
- 오랜시간 사용 시 손목의 피로감과 불편함이 생김
- 이러한 손목의 피로감을 줄일 수 있 는 새로운 마우스의 모델을 찾기 시 작함.
- 찾아본 결과 생각보다 다양하고 신 기한 마우스의 모델이 많았음.



제작품 선정 배경2

- TRACK BALL MOUSE, TRIASLONE MOUSE, 등등 다 양한 인체공학적인 마우스 모델 이 있었지만 그 중 가장 목적에 적합한 모델은 VERTICAL MOUSE였다.
- 마치 사람과 악수하는 듯한 모
 양의 마우스 모델링 형상이다.
- 다음 CATIA 3D MODELING과 ADDITIVE MANUFACUTRING 을 통하여 손목 피로감에 대한 VERTICAL MOUSE의 인체공학적 인 효과를 보기위해 선정하게 되었 다.

Ergonomic Design

(Non-Ergonomic Mouse: Bending

Ergonomic Mouse: Natural

STREET, STREET

제작품 선정 배경3

- 기존 제작공정과의 차별점 및 3D프린팅 방법 제작의 장점
- Vertical Mouse의 인체공학적 곡면, 버튼 배치, 내부 공간 등을 고려해 모델링을 제작자의 의도에 맞춰 할 수 있다는 것.
- 기존 제작공정과 같이 대량생산의 경우와 다르게 3D프린팅은 개개인 손목에 맞춰 맞춤형으로 WRIST의 각도와 WHEEL의 위치를 맞출 수 있다는 것.
- 모델링 PRINTING하기 전 모델링을 구현할 수 있어서 재료, 시간의 절약할 수 있다는 것 역시 기존 제작공정과 다른 차별점.
- PLA를 사용함으로써 내구성이 좋다는점.
- 필라멘트 재료의 경우 가볍다는 장점.

- 치수를 잡기 위해 실제 Vertical Mouse를 손에 맞추어본다.
- 손날의 길이에 맞춰서 마우스 패드부분 역할 길이를 맞춘다.
 - 실제 모델의 치수는 L13.3cm X W9.5cm X H8.5cm 이다.
- 안정감 있는 사용을 위해 손날을 모두 감싸는 모델링으로 하고자 아랫 받 침 길이를 약 10cm 늘려 Lenth 21cm로 잡고 모델링을 한다. 높이는 아래 패드(2cm)를 제외한 실질 높이는 비율에 맞추어 10cm로 잡아 모델링한 다.





🔋 버티컬 마우스 실제 크기 비교

	제품명	길이 (L)	너비 (W)	높이 (H)	출처
	로지텍 MX Vertical	120 mm	79 mm	78.5 mm	Logitech 공
	델룩스 M618 PLUS	130.6 mm	68.9 mm	42.5 mm	Delux 공식
		166 mm	97 mm	82 mm	Delux 공식
	The second s	120 mm	62.8 mm	74.8 mm	Anker 공식
	and a share a share a				

실제로 vertical mouse를 잡아보면서 어느 부분의 굴곡과 곡면이 더 안정감을 주는지 확인하고 모델링에 참고하였습니다.

식 PDF

페이지

페이지

페이지

- ・ OUTSOURCING부분 없이 직접 모델링.
- ・ MODELING은 CATIA V5 PART DESIGN으로 구성
- 크게 1개의 ASSEMBLY 안에 3개의 PART DESIGN 으로 구성
- PART DESGIN 1
- PART (VERTICAL MOUSE BODY)

-상부를 ELONGATED HOLE,SPLINE과 MULTISECTION-SOLID를 이용해 손바닥부분을 만듦 +POCKET을 이용해 WHEEL이 들어갈 수 있도록 구멍을 낸다. -하부(손바닥 패드부분)를 PAD를 통해서 손목의 위치를 잡아준다. (상부와 하부를 BOOLEAN OPERATION 中 ADD로 하나의 PART로 만들어준다) -나머지 모서리 부분은 안전성을 위해 EDGE FILLET으로 DESIGN 한다. -프린팅 과정에서 프린팅 시간제한으로 인해 shell 기능으로 시간단축하였다.

PART DESIGN 2 & ASSEMBLY

• PART DESIGN 2 (Vertical mouse Clicker)

-spline을 이용해 검지 손가락 클릭커를 손가락 크기에 맞춰 sketch -mouse wheel의 위치를 고려해 (wheel을 돌리기 충분한 공간이 없으면 안됨) -plane offset 하여 검지손가락 클릭커에 symmytry 하게 sketch 이후 pad pocket 을 이용해 mouse clicke를 modeling한다. (이때 clicker의 끝부분으로 신호를 받아 서 작동할 수 있도록 모델링해준다.)

- PART DESIGN 3 (Vertical mouse wheel)
- Shaft, symmetry, pad 기능을 이용해 wheel의 형상을 만든다.
- 휠이 바디에 들어갈 수 있게 바디 구멍 크기에 맞춰 치수를 동일하게 맞춰 모델링한다.

• ASSEMBLY

-모든 part design이 완료되면 assembly 중 offset constraint 와 move 기능을 통해서 clicker, wheel, mouse body를 연결해준다.

모델링 과정 (MODELING TREE)



🔶 🚺 Shaft.1

-🖉 Pad.1

- Sketch.1

- 🗱 Sketch.2





Constraints • Moffset 1 (Part2.1,vertical mouse.1)

- 🌮 Offset.2 (Part2.1,vertical mouse.1)

- 🌮 Offset.3 (Part2.1,vertical mouse.1)

제작품 이미지

• 3D모델링 제작품 이미지 IN CATIA PART DESIGN



모델링 제작 과정 中 문제점

• 모델링 제작 과정 중 문제점

1. WHEEL과 BODY를 분리해 PRINTING하여 조립하는 형식인데 PRINTER의 공차로 인 한 문제점으로 WHEEL의 조립이 안되는 현상이나 잘 돌아가지 않는 문제점이 생길 수 있 다.

>한국기계교안에 의거한 MAX공차로 치수를 잡아서 MODELING (출처:CAD3주차 수업자료)

2.제작시간을 고려해 계획 보다 Scale을 동일 비율로 줄여서 불편함을 줄 우려

> 제작해본 결과 더 나은 모델링 크기가 나옴.



(S규격 B0412 '보통<mark>공차</mark> – 제1부: 개별적인 <mark>공차</mark>의 지시가 없는 길이치수 및 각도치수에 대한 <mark>공치</mark>





모델링 제작 과정 中 문제점

• 모델링 제작 과정 중 문제점

2.실제 mouse의 크기를 모델링 삼아 제작해 주어진 제작시간을 맞추기 힘들었다. 사용자 의 편의를 위해 좀 더 크게 만들어야 하는 부분(손날 부분)이 있었지만 주어진 프린터 크기 에 맞게 다시 줄여 모델링 하였다.

- ▶ Shell 기능을 이용해 제작시간을 효과적으로 줄일 수 있었다.
- ▶ Scale 기능을 통해서 원점 기준으로 모든 파트 어셈블들을 줄여서
- 3. 클리커 부분이 프린팅과정 중 서포팅이 부족해 흘러내리는 현상 발생
- ➢ 자동 서포트 제외하고 추가적인 서포팅 부여하면서 재제작.
- > 클리커 아랫부분도 견고하게 만듦



모델링 제작 후 문제점 및 한계

- 모델링 제작 과정 후 문제점
- 3D프린팅 이후에 아래 클리커 부분이 너무 얇아서 프린팅 과정에서 서포트가 잘 제거 되지 않았다.

> 해결방안: 최대한 서포트를 제거하고 사포질을 통해서 매끄럽게 만든다.



2. 휠이 바디와 결합이 잘 되지 않아서 빠지는 문제점이 있었다.
 >해결방안 휠 결합부위를 조금 더 깊게 만든다.

사용재료량과 제작시간 확인

• 3D프린터 소프트웨어를 사용해 실제 출력 전 확인하는 과정



실제 제작품 사진

• 3D프린터를 통해서 뽑아낸 제작품 사진







참고문헌

- <u>최고의 인체공학적 마우스 2025년 봄: 마우스의 리뷰</u>
 <u>- RTINGS.com</u>
- Guide to Choosing the Right Ergonomic Mouse with <u>ComputerFood NZ</u>
- Mouse 3D model in CATIA | 3D CAD Model Library | <u>GrabCAD</u>
- >> > GENERAL 형태의 마우스 모델링을 학습하기 위함

Q&A 및 발표 종료

•감사합니다.