
(제목: 자전거 안장 보관함)

2024010255 정주영

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

제작품 선정 배경

- 제작품 선정 이유
 - 자전거를 타고 갈 때에 주머니에 물건이 있으면 불편함을 느꼈고 이를 해결하고자 소형 보관함을 선정하게 되었습니다.
 - 시 중에 있는 제품들은 제가 바라는 것보다 너무 크고 또한 철제로 되어 자전거를 탈 때에 무게가 더 늘어난다는 문제점이 있었습니다.

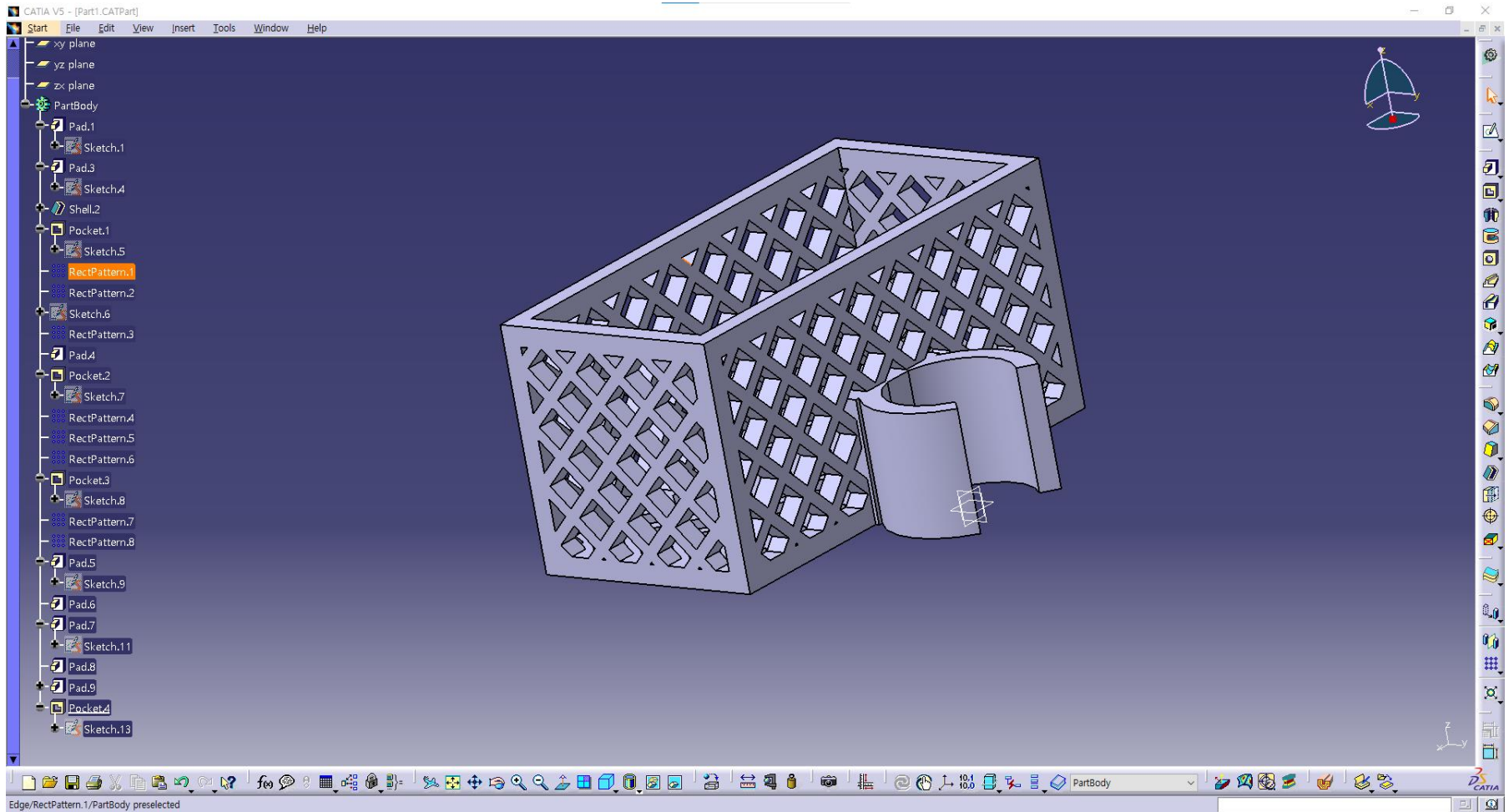
제작품 선정 배경

- 3D 프린터를 사용하는 이점
 - 3D 프린팅으로 제작할 시 개개인의 자전거 프레임에 맞는 크기로 맞춤 제작할 수 있습니다.
 - 필라멘트를 이용하여 무게를 줄여줍니다. 그러나 튼튼한 구조를 설계함으로써 내구성 또한 증진시킬 수 있습니다.

모델링 과정

- 아웃소싱 하지 않고, 제 자전거에 맞춰 전부 맞춤 제작 하였습니다.
- 제작시 예상되는 문제점?
 1. 설계한 제작품의 두께가 충분하지 않아 내구성이 떨어질 가능성이 있습니다.
 2. 사용하는 필라멘트가 강도가 강하지 않아서 자전거와의 연결부위가 부러질 가능성이 있습니다.

제작품 이미지



사용 재료량과 제작시간 확인

구조

- 채움
- 슬리드 채우기
- 브리지
- 내부 셀
- 외부 셀
- 서포트
- 브림
- 래프트
- 와이핑 타워
- 벽
- 이동하다
- 리트랙션
- 기타

슬라이싱 시작 미러보기 닫기 다운로드 공유

슬라이싱 파일 이름: Part1.gx
인쇄 예상 시간: 3 시간 45 분
예상 필라멘트 사용량: 83.12그램 / 27.87미터

```
616820 M107
616821 M107 P101
616822 G1 E887.2384 F2400
616823 G1 Z61.300 F3000
616824 G1 X-38.66 Y-44.28 F6000
616825 ;end gcode
616826 M104 T0 S0
616827 M140 S0
616828 ;P102
```

위치 X: -38.66, Y: -44.28, Z: 61.3

구조 ▼ Part1.gx
현재 레이어만 레이어 : 304 / 61.2mm
리트랙션 단계 : 1206
이동하다

Adventurer 5M Pro - 0.4 - 일반 모드