
전기면도기

2019079561 김정수

- 제작품 선정 배경
- 모델링 과정
- 제작품 이미지

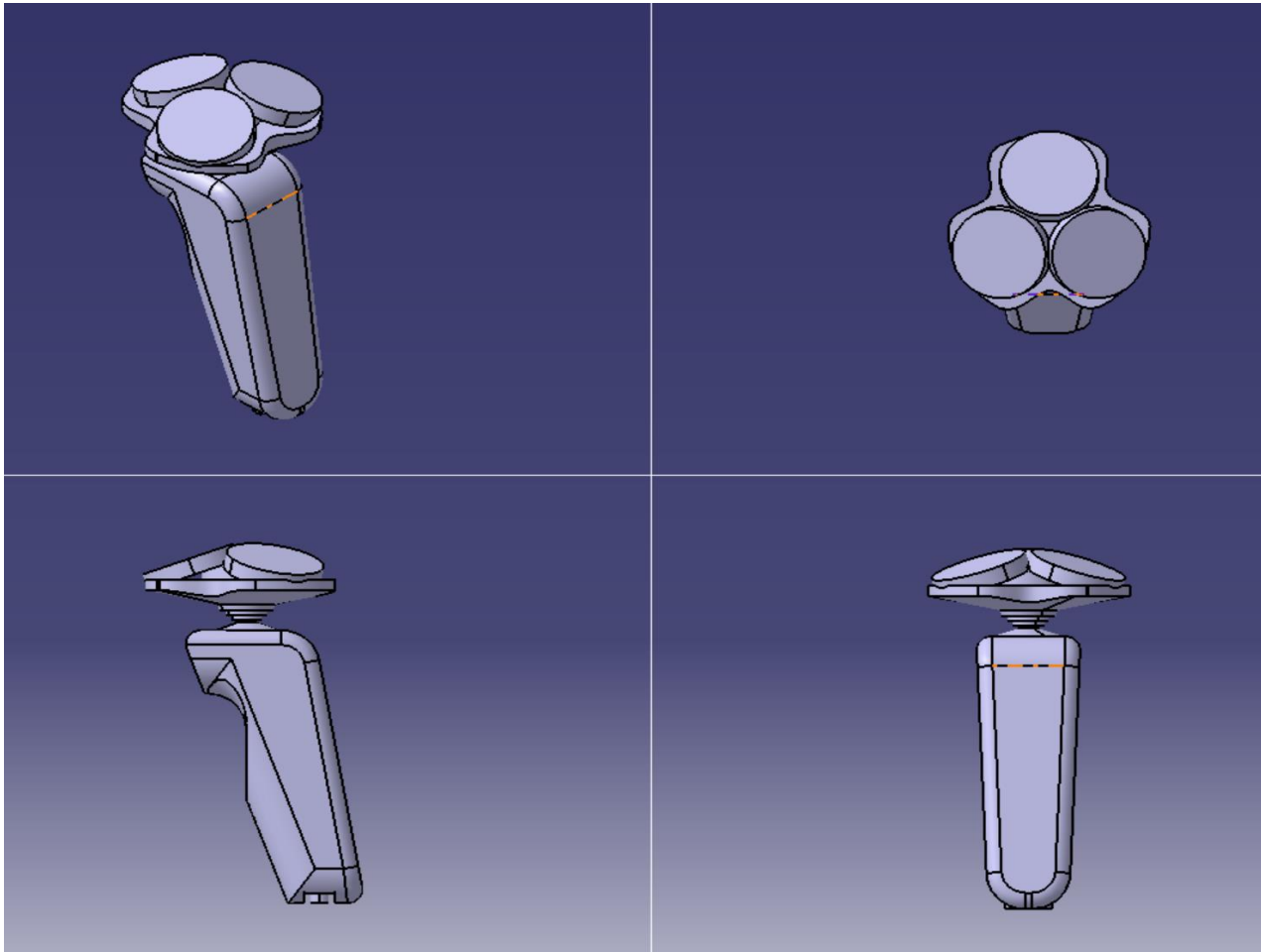
제작품 선정 배경

- 모터가 있는 것을 생각하다 내방에 있는 전기 면도기를 발견
- 3D 프린터 사용시 생산자의 기술력에 크게 의존하지 않음
- 회전축이 명확이 있어 Revolute joint로 표현하기에 용이

모델링 과정

- 모든 부분을 본인이 직접 모델링
- 조금 더 자세히 표현하고 싶었으나 시간이 초과함
- 제작 시 면도날 부분은 기계가 출력할 수 있는 최소의 두께보다 작아 표현하기 어려움

제작품 이미지



사용 재료량과 제작시간 확인

파일 편집 프린트 보기 도구 도움말

The screenshot displays the FlashForge Dreamer software interface. At the top left, there is a menu bar with options: 파일 (File), 편집 (Edit), 프린트 (Print), 보기 (View), 도구 (Tools), and 도움말 (Help). Below the menu, a vertical scale on the left indicates the current layer is 730. The main workspace shows a 3D model of a cylindrical part with a textured top surface, positioned on a blue base layer within a wireframe bounding box. A coordinate system with X, Y, and Z axes is visible at the bottom left. On the right side, a blue information panel displays the following data: 인쇄 예상 시간: 6 시간 53 분 (Estimated print time: 6 hours 53 minutes) and 오른쪽 필라멘트 사용량: 24.63 미터 (Right filament usage: 24.63 meters). Below this panel are two buttons: 무게 추산 (Weight estimate) and Slice Information. Above the 3D model, three icons are visible: 'Export Geode' (a G icon with a downward arrow), 'G코드를 받송합니다.' (Receiving G-code) (a G icon with a rightward arrow), and '뒤로' (Back) (a leftward arrow icon).

730 레이어

Export Geode

G코드를 받송합니다.

뒤로

인쇄 예상 시간: 6 시간 53 분
오른쪽 필라멘트 사용량: 24.63 미터

무게 추산

Slice Information

730

FlashForge Dreamer